



СТТ'2012

С 29 мая по 2 июня в Москве в МВЦ «Крокус Экспо» ведущие мировые и российские производители строительной техники и оборудования представили свои достижения на 13-й международной специализированной выставке «Строительная Техника и Технологии - 2012», в которой традиционно приняла участие компания «ЭрДжиСи-трейд».

В выставке приняло участие 911 компаний из России, стран СНГ и зарубежья. На площади 124 000 м² свои экспонаты продемонстрировали отечественные и зарубежные производители дорожно-строительной, землеройной техники, подъемно-транспортного оборудования, строительного инструмента, комплектующих и запасных частей, а также лизинговые компании. По сравнению с прошлым годом площадь экспозиции увеличилась на 15%. По окончательным статистическим данным «СТТ – 2012» посетило 32358 человек.

В ходе работы выставки свои достижения продемонстрировали ключевые компании с мировым именем, а также были представлены национальные экспозиции Германии, Италии, Финляндии, Турции, Китайской

Народной Республики.

Компания «ЭрДжиСи-трейд» представила на выставке широкий ассортимент комплектующих для гидросистем – как собственного производства под маркой RGC, так и продукцию зарубежных производителей. Это более 140 наименований гидравлических агрегатов: гидрораспределители собственной сборки по технологии и из компонентов тайваньского партнера «Youli», гидромоторы, гидронасосы, запчасти для спецтехники, а также множество комплектующих для гидросистем: уплотнения, РВД, трубы и штоки. Впервые на выставке СТТ были широко представлены и два новых направления: промышленные рукава и импортные запчасти.

▶▶ стр.2

В ЭТОМ ВЫПУСКЕ:

□ ПРОИЗВОДСТВО

«РГ-Ремсервис» и «ЛЭМЗ»: 4 года успешного сотрудничества

стр.4

□ ПРОИЗВОДСТВО

«Цоллер-Рус»: Сделано в России с немецким качеством

стр.6

□ ВЫСТАВКА

IFAT-2012: В центре внимания техника российских коммунальщиков

стр.8

□ ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Выбираем мусорный контейнер: Советы специалиста

стр.9

□ НОВИНКА

Буферные уплотнения RGC™

стр.11

□ ВАКАНСИИ

Новые вакансии Группы компаний «РГ»

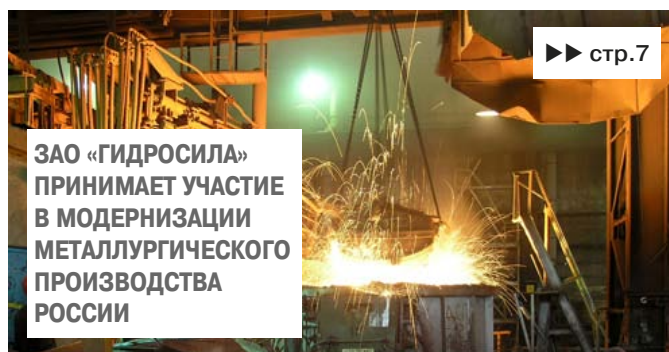
стр.12

«РГ-РЕМСЕРВИС»: СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ВАЖНОСТИ



▶▶ стр.3

ЗАО «ГИДРОСИЛА» ПРИНИМАЕТ УЧАСТИЕ В МОДЕРНИЗАЦИИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА РОССИИ



▶▶ стр.7



СТТ – одна из немногих выставок, где предприятия ГК «РГ» участвуют ежегодно. Чем интересна для нас эта выставка?

А. А. Зерков, коммерческий директор ООО «ЭрДжиСи-трейд»: Эта выставка в первую очередь имиджевая. Участвуя в ней, мы показываем и нашим партнерам, и конкурентам, на каком этапе развития сейчас находится компания, формируем у них впечатление о возможностях нашей компании.

На эту выставку приезжает и в ней участвует большая часть наших клиентов. Кроме того, на СТТ у нас есть возможность пообщаться с конструкторами всех заводов, на которые мы поставляем свою продукцию.

Д. Р. Лочинов, исполнительный директор ООО «ЭрДжиСи-трейд»: На мой взгляд, СТТ является одной из крупнейших выставок в России и центральной площадкой для встреч и переговоров как с зарубежными поставщиками, так и с российскими партнерами, дилерами, клиентами.

Какими были ожидания от СТТ-2012?

А. А. Зерков: Основной задачей в этом году было представить нашу компанию в качестве поставщика ком-

плекующих на заводы-производители техники. Еще одно важное направление работы на выставке—заключение новых соглашений с компаниями-поставщиками.

Д. Р. Лочинов: Для нас СТТ в этом году—это, в первую очередь, место, где можно встретиться с партнерами и поговорить, продемонстрировать наши новые направления: промышленный рукав и импортные запчасти.

Для наших менеджеров-новичков выставка – это отличный обучающий инструмент. За несколько дней работы на выставке они получили колоссальный опыт в работе с клиентами и большое количество новых знаний о рынке, производителях, конкурентах. Выставка—это возможность в одном месте встретиться с рядом конструкторов заводов, ну и, конечно же, привлечение и поиск новых клиентов.

Елена Довиденко, менеджер отдела гидравлических фильтров:

На мой взгляд, стенд нашей компании был одним из самых ярких и наполненных, как по стилистике, так и по представленному ассортименту гидроагрегатов и гидрокомпонентов. Это, в свою очередь, наглядно демонстрировало посетителям выставки, что «ЭрДжиСи-трейд» является одним из крупнейших поставщиков высококачественных комплектующих как собственного производства, так и производства ведущих мировых компаний.

Перед выставкой были выпущены специализированные каталоги фильтров и фильтрующих элементов, более 500 экземпляров каталогов были переданы на выставке нашим клиентам. В первые же дни выставки было проведено множество переговоров, и уже на следующий день от клиентов начали поступать звонки с просьбой выслать коммерческое предложение.

Как отличались экспозиция и стенд компании на СТТ-2012 от тех, что были представлены в предыдущие годы?

А. А. Зерков: Экспозиция в этом году отличалась радикально. За все время участия в выставке СТТ у нас никогда не было такого стенда. Стенд удался, был ярким, впечатляющим, была предусмотрена возможность работы на стенде большого количества менеджеров. У нас было 4 переговорных места, которые практически всегда были заняты.

Также мы впервые подготовили к выставке специализированные каталоги гидроагрегатов и гидравлических фильтров. Это демонстрирует наш системный, комплексный подход к формированию ассортимента, поставке комплектующих, работе с клиентами.

Д. Р. Лочинов: Основное отличие было даже не в стенде, а в количестве людей, работающих на стенде. С нашим ростом мы приходим к смене позиций. В Группе компаний становится все больше направлений деятельности, растет количество профессиональных людей в этих направлениях.

С какими результатами и достижениями компания подошла к СТТ-2012?

А. А. Зерков: В нашем подразделении была произведена внутренняя реорганизация. Мы сформировали несколько новых направлений, которые позволили нам выйти на рынок не только как поставщик, но и как производитель товара.

На сегодняшний день на рынке гидроагрегатов мы являемся самым стабильным поставщиком.

Д. Р. Лочинов: Сейчас мы занимаем позиции, позволяющие формировать рынок, иметь самые оптимальные цены. На настоящий момент мы имеем статус лидера, как по обороту, так и по доле рынка, во многих направлениях и видах продукции.

Что нового мы показали на выставке нашим клиентам и партнерам?

А. А. Зерков: На сегодняшний день наш ассортимент перекрывает весь спектр гидрораспределителей, весь спектр гидроуправления. Мы показали и новые продукты, заявили, что мы являемся довольно серьезным игроком на рынке гидравлических фильтров.

Д. Р. Лочинов: Мы впервые представили на выставке наши новые направ-

ления – промышленный рукав и ремкомплекты для импортной спецтехники.

Каковы объективные результаты работы компании на выставке?

А. А. Зерков: Наши менеджеры провели значительное количество переговоров с клиентами о поставке того или иного гидрооборудования. Кроме того, мы получили большое количество информации, которая поможет нам в дальнейшей работе – об интересах клиентов, их предпочтениях.

Д. Р. Лочинов: Нашими менеджерами были достигнуты предварительные договоренности о создании консолидированного стока уплотнений в Оренбургском регионе, об активизации дилерской работы в Екатеринбургe.

В этом году колоссальный объем переговоров с конструкторами. Кроме того, наш стенд посетили практически все наши поставщики для обсуждения рабочих вопросов.

Как клиенты оценили участие компании в выставке?

А. А. Зерков: Один из наших клиентов, увидев наш стенд, сказал, что мы очень шагнули вперед. Это мнение говорит о том, что одна из главных целей выставки – имиджевая – была нами успешно реализована. Даже наши постоянные клиенты и партнеры увидели нас в совершенно другом ракурсе.

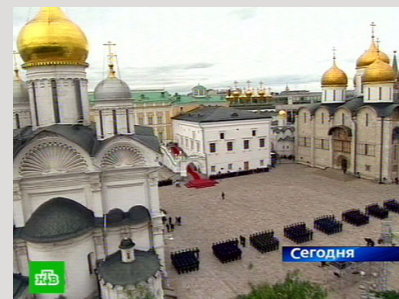
Д. Р. Лочинов: Наш постоянный клиент из Екатеринбурга специально прилетел в Москву на один день, только узнав, что мы выставляем на выставке. Для нас это очень важно.

Каковы планы компании на следующий год по участию в выставке СТТ-2013?

А. А. Зерков: В следующем году наша экспозиция будет в основном посвящена теме гидрокомпонентов.

Д. Р. Лочинов: С каждым годом нам все сложнее в рамках одной экспозиции раскрыть все свои возможности. Поэтому в следующем году мы планируем существенно увеличить площадь для переговоров и ежедневное присутствие менеджеров на стенде – до 25 специалистов по гидрокомпонентам и до 5 специалистов по гидроагрегатам. Итого более 30 стендистов, которые с удовольствием потратят силы, время, энергию чтобы полностью удовлетворить все интересы клиентов. Добавим больше креатива в оформлении, дизайне. Ну и, конечно, подготовим ряд сюрпризов и новинок для наших клиентов!

СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ВАЖНОСТИ



Специалисты ЗАО «РГ-Ремсервис» произвели срочный ремонт гидроцилиндра крана к инаугурации президента.

В конце апреля 2012 года ЗАО «РГ-Ремсервис» получило срочный заказ на ремонт гидроцилиндра для гидравлического крана Liebherr грузоподъемностью 300 тонн. Срочность заказа была обусловлена тем, что этот кран должен был использоваться для панорамной видеосъемки в ходе прямой телевизионной трансляции инаугурации президента 7 мая 2012 года.

Специалисты «РГ-Ремсервис» в кратчайшие сроки выполнили ремонт гидроцилиндра, являющегося частью конструкции противовеса крана. В ходе ремонтных работ были произведены изготовление и замена гильзы гидроцилиндра.

Также на гидроцилиндр был установлен комплект уплотнительных элементов из современных антифрикционных материалов, изготовленных методом точения по технологии RGC-Express®. После окончания ремонта и проведения испытаний гидроцилиндр был передан заказчику и установлен на кран.

Помимо съемок торжественных мероприятий в Кремле, данная машина также используется для съемки концертов на главной площади страны.



«РГ-РЕМСЕРВИС» И «ЛЭМЗ» 4 ГОДА УСПЕШНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА



Сотрудничество двух предприятий длится уже более четырех лет. Сейчас «РГ-Ремсервис» единственный серийный производитель нескольких типов гидроцилиндров для одной из моделей мобильных всевысотных обнаружителей.

Два типа поставляемых гидроцилиндров входят в состав опорной конструкции радиолокационной установки. Один из них отвечает за горизонтальное выдвигание опоры платформы. Второй гидравлический цилиндр является опорным и предназначен для фиксации машины на поверхности для предупреждения опрокидывания установки при ветре до 50 м/с, при солнечной радиации, обледенении, при размещении на высоте до 3000 м.

Третий тип гидроцилиндров, который «РГ-Ремсервис» серийно производит для «ЛЭМЗ», служит для приведения в вертикальное положение полноповоротной по азимуту многолучевой антенной решетки.

Научно-производственное объединение «Лианозовский электромеханический завод» специализируется в области разработки и производства радиолокационных комплексов и систем управления различного назначения. Завод был основан в 1935 году для изготовления пассажирских вагонов. В 1951 году он был перепрофилирован и освоил выпуск радиолиний и радиолокационных станций. В конструкции одной из таких станций, входящей в состав зенитно-ракетного комплекса ПВО С-300 и С-400, используются гидравлические цилиндры, произведенные на старейшем предприятии Группы компаний «РГ» - «РГ-Ремсервис».



Сергей Швагер, «РГ-Ремсервис»:

Эти цилиндры одни из самых сложных в изготовлении. В их конструкции большое количество мелких деталей, требуется очень высокая точность исполнения каждого элемента. Но за четыре года сотрудничества с «ЛЭМЗ» мы уже очень хорошо изучили эти особенности. У наших сотрудников очень большой опыт. Это позволяет нам производить продукцию на 100% отвечающую требованиям «ЛЭМЗа».



Радиолокационная станция предназначена для обнаружения и измерения координат целей. Она может входить в состав средств ЗРС как автономное средство целеуказания. Благодаря наличию полноповоротной по азимуту многолучевой антенной решетке, она автоматически выдает информацию о воздушной обстановке по широкому спектру аэродинамических целей: самолетам, крылатым ракетам (в том числе изготовленным по технологии «Стелс») и средствам ВТО.

РЛС обеспечивает высокоэффективное обнаружение как маловысотных целей, так и целей на средних и больших высотах. Для обнаружения целей на предельно малых высотах, в условиях лесной и пересеченной местности антенное устройство локатора поднимается на специальную вышку.



Владимир Ройтман, ген. директор ГК «РГ»:

Сотрудничество с такими предприятиями как «ЛЭМЗ» - показатель высочайшего качества нашей работы, нашей репутации. Я бы хотел поблагодарить всех сотрудников предприятия «РГ-Ремсервис» за их профессионализм, ответственность, отношение к своей работе. Только с таким подходом мы можем обеспечить качество и бесперебойность поставки продукции для предприятий оборонной промышленности.



Радиолокационная установка должна работать в широком диапазоне температур окружающей среды и быть устойчивой к различным внешним воздействиям. Для соответствия этим условиям огромное значение имеет качество агрегатов и компонентов, входящих в состав гидравлической системы этой машины.

Вся продукция, которая производится для «ЛЭМЗ», проходит процедуру «военной приемки» на территории заказчика с самым тщательным контролем качества каждой детали агрегата.

Кроме того, «РГ-Ремсервис» несет повышенные гарантийные обязательства по этим видам продукции: гарантийный срок для каждого гидроцилиндра составляет 6 лет.

«ЦОЛЛЕР-РУС»: СДЕЛАНО В РОССИИ С НЕМЕЦКИМ КАЧЕСТВОМ

Специалисты совместного российско-немецкого предприятия «Цоллер-Рус» приступили к сборке первых кузовов для мусоровозов знаменитой марки. Zoeller – первый из ведущих мировых производителей техники для сбора и транспортировки отходов, организовавший в России производство техники, полностью соответствующее всем европейским требованиям к технологии производства, оборудованию и квалификации персонала.



В планах российско-немецкой компании «Цоллер-Рус» дальнейшее расширение объёмов производства в Люберцах до 300 автомобилей в год.



Производство организовано на площадях Группы компаний «РГ». Здесь на протяжении 16 лет ремонтировались коммунальные машины, а с 2008 производился монтаж оборудования Zoeller на шасси различных европейских производителей. Здесь же производилось сервисное обслуживание мусоровозов Zoeller.

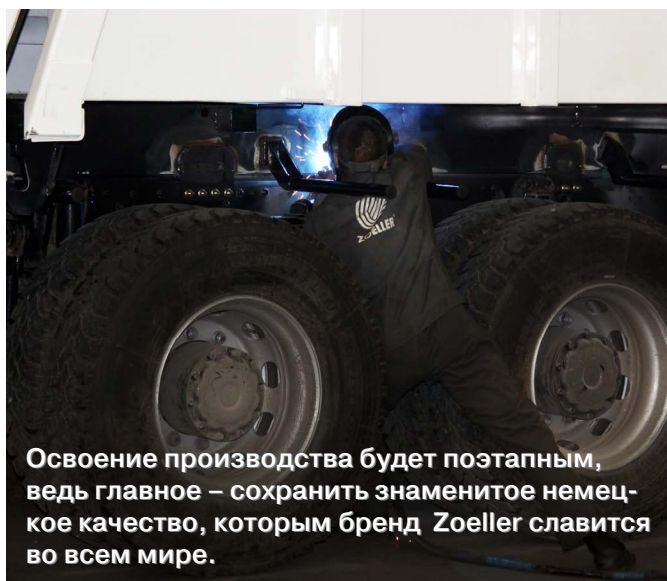
Сейчас производство укомплектовано современным оборудованием для резки и гибки металла, установками для высокопроизводительной сварки. Эти производственные цеха полностью идентичны аналогичным производствам компании Zoeller в странах Европы.

Кроме того, были построены и оборудованы цех дробеструйной обработки кузовов и покрасочный цех.

Персонал совместного российско-немецкого предприятия «Цоллер-Рус» прошел обучение на производственных предприятиях компании Zoeller в Польше.

Особое внимание при обучении специалистов уделялось работе с гидравлическим оборудованием новых машин, ведь правильный монтаж и настройка этих агрегатов—один из важнейших факторов, влияющих на стабильность работы техники в сложных климатических условиях РФ.

Сейчас специалисты «Цоллер-Рус» осуществляют сборку первой партии кузовов для мусоровозов серии Medium XXL. Это одна из самых популярных в нашей стране моделей, так как она обладает максимальной вместимостью и универсальным подъемным устройством, способным работать с любыми типами контейнеров, использующихся в городах нашей страны.



Освоение производства будет поэтапным, ведь главное – сохранить знаменитое немецкое качество, которым бренд Zoeller славится во всем мире.

ЗАО «ГИДРОСИЛА» ПРИНИМАЕТ УЧАСТИЕ В МОДЕРНИЗАЦИИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА РОССИИ

Летом 2012 года компания «Гидросила» в рамках проекта модернизации сталеплавильных печей на ведущих российских металлургических заводах осуществит поставку комплектов силовых цилиндров на ВМЗ «Красный Октябрь» и ЗАО «ЛПЗ Машсталь».



В связи с необходимостью выпуска дополнительной продукции в январе 2012 года на ВМЗ «Красный Октябрь» и ЗАО «ЛПЗ Машсталь» были приняты решения о модернизации с полной заменой гидравлической системы (гидростанции, гидроцилиндров, трубопроводов и АСУ) физически изношенных и морально устаревших сталеплавильных печей ДСП-25 и ДСП-12.

В январе 2012 года ЗАО «Гидросила» был заключен договор на проектирование и изготовление необходимых гидравлических цилиндров. Сейчас их производство уже на стадии завершения. А уже в конце июня на ВМЗ «Красный Октябрь» будут поставлены и установлены на печь ДСП-25 ЭСПЦ-1 двенадцать гидроцилиндров. Тогда же будут поставлены девять гидроцилиндров для ЗАО «ЛПЗ Машсталь». Они будут установлены на печь ДСП-12. Эти гидроцилиндры предназначены для обеспечения наклона печи, подъема и отворота свода, перемещения электрода, отжима электродов, открытия и закрытия рабочего окна.

Данные силовые цилиндры уникальны тем, что имеют диаметр поршня до 390 мм при ходе до 4 метров и способны работать в жестких условиях при высокой температуре до + 250°C.

Гидравлические цилиндры ЗАО «Гидросила» спроектированы и изготовлены с использованием современных технологий, соответствуют всем международным требованиям, предъявляемым к изделиям такого типа, и не



Высокое качество гидроцилиндров позволит снизить риски пожарной опасности: отпадет необходимость выполнения ремонтных работ в особо опасных местах и минимизируется вероятность возникновения пожаров.

уступают по качеству лучшим мировым образцам, что подтверждается надежной работой нескольких десятков цилиндров на протяжении 5 лет без единого ремонта на таких предприятиях как ОАО «Челябинский металлургический комбинат», ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», АО «ТНК «Казхром», ООО «Промтрактор-Промлит» и т.д.

Специалисты ЗАО «Гидросила» уверены, что ВМЗ «Красный Октябрь» и ЗАО «ЛПЗ Машсталь» по достоинству оценят качество поставленной продукции. Благодаря установке комплекта новых гидроцилиндров, металлургические предприятия получают возможность увеличить выпуск продукции, а также снизить затраты на электроэнергию, техобслуживание, ремонты, приобретение запчастей и расходных материалов. Высокое качество гидравлических цилиндров ЗАО «Гидросила» снизит риски пожарной опасности: отпадет необходимость выполнения работ в особо опасных местах и минимизируется вероятность возникновения пожаров. Стоит отметить, что использование современных гидравлических цилиндров позволит ВМЗ «Красный Октябрь» и ЗАО «ЛПЗ Машсталь» уменьшить продолжительность плановых ремонтов, произвести дополнительно продукцию, пользующуюся спросом на рынке, и, соответственно, получить дополнительную прибыль.

*Коммерческий директор
ЗАО «Гидросила»
А.П. Жарков*

IFAT-2012:

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ - ТЕХНИКА РОССИЙСКИХ КОММУНАЛЬЩИКОВ



С 7 по 11 мая 2012 года в выставочном центре Мюнхена прошла семнадцатая международная выставка по водоподготовке, водоочистке, переработке и утилизации отходов IFAT/ENTSORGA—2012.

Выставка проводится раз в 2 года и является крупнейшим в мире мероприятием, собирающим более 100 000 специалистов по вопросам защиты окружающей среды, чистоты природных ресурсов, современным экологическим технологиям, жизнедеятельности городов, а также ведущих производителей техники и оборудования для этих отраслей.

Ведущие тематики выставки этого года – это городская экология, работа муниципальных служб по поддержанию чистоты, зимние дорожные работы, водоочистка и опреснение, обработка и очистка загрязненной почвы, экологическая утилизация отходов и современная техника для обращения с ТБО, промышленное использование вторичного сырья, методы борьбы с наводнениями, биотехнологии, последние научные разработки.

Один из мировых лидеров в производстве коммунальной техники, немецкая компания Zoeller, представила на выставке IFAT широкий модельный ряд современных мусоровозов на шасси Mitsubishi, Scania, Mercedes и MAN. Россию на стенде Zoeller представляла компания «РГ-Техно», эксклюзивный поставщик техники Zoeller в РФ.

Одним из самых заметных и вызывающих интерес экспонатов на стенде компании стал мусоровоз, уже проданный в Россию. Этот образец в ближайшем будущем перейдет в собственность российской мусоровывозящей компании «Сороежка» и отправится в один из городов Восточной Сибири.

На сегодняшний день этот автомобиль—представитель уже третьей сотни машин Zoeller, которые будут работать в нашей стране.

Новый мусоровоз – настоящее воплощение идеи о максимальной эффективности коммунальной техники. Он оборудован системой XTrack для

взвешивания отходов, позиционирования и опознавания контейнеров. XTrack планирует, контролирует, анализирует и передает в режиме онлайн все параметры и данные, связанные с работой мусоровоза, его бригады, маршрутов, выполненных поручений и массу других сведений диспетчерской службе или напрямую клиенту.

Таким образом, процесс вывоза мусора становится более прозрачным, удобным и эффективным как для мусоровывозящих компаний, так и для их клиентов, которые смогут контролировать качество и количество услуг в режиме онлайн на любом этапе их предоставления.

Опыт российских компаний-клиентов ООО «РГ-Техно», которые уже используют систему XTrack в своей работе, показывает, что применение современных технологий позволяет значительно снизить стоимость услуг для клиентов, не потеряв при этом в прибыльности, а также избежать огромного количества конфликтных ситуаций между компаниями, осуществляющими вывоз мусора, заказчиками и непосредственными получателями услуг.



Одним из самых заметных и вызывающих интерес экспонатов на стенде компании Zoeller стал мусоровоз, уже проданный в Россию.

ВЫБИРАЕМ МУСОРНЫЙ КОНТЕЙНЕР

Контейнер для мусора – это предмет, с которым мы регулярно сталкиваемся в нашей повседневной жизни. Каждая семья и каждая организация ежедневно производят определенное количество отходов, а значит, нуждаются в специальном месте для их сбора и хранения для последующей утилизации. Таким местом обычно и является контейнер или бак для мусора. И от того, насколько правильно будет подобран этот контейнер, зависят удобство, безопасность и чистота процессов сбора, хранения и выгрузки мусора.



Для того чтобы правильно подобрать мусорный контейнер, нужно учесть множество различных факторов. Ассортимент представленных сегодня на рынке моделей контейнеров очень велик и сделать правильный выбор зачастую бывает не так-то просто. О том, на что обратить внимание при покупке контейнера для мусора, рассказывает коммерческий директор ООО «РГ-Техно», специалист в области обращения с отходами, Антон Евдокимов:

- В первую очередь необходимо определиться с размерами контейнера. Нужно посчитать, сколько мусора накапливается между приездами мусоровоза. Например, для условного 100-квартирного дома с населением в 400 человек понадобится 4 евроконтейнера вместимостью 1100 литров при условии, что мусор вывозится ежедневно. А для частного дома в коттеджном поселке мы, как правило, рекомендуем пластиковый контейнер объемом 240-360 литров при еженедельном вывозе мусора.

Нужно учесть, как много места вы можете выделить для установки мусорного контейнера. Контейнер большого размера очень удобен в использовании, но в некоторых случаях, например, при ограниченных размерах контейнерной площадки, лучше использовать меньший по объему контейнер, но опорожнять его чаще. В таком случае при выборе имеет значение и экономический аспект – если вы платите не за разовый вывоз мусора, а за его фактический объем, то более частое опорожнение контейнера будет оправдано не только с точки зрения использования места. Чем чаще вывозится мусор, тем меньше вероятность возникновения неприятного запаха, переполненности контейнера и т.п.

Если вы планируете раздельный сбор отходов, то лучше использовать несколько контейнеров меньшего размера различных цветов корпуса или крышек (или их комбинаций) по типу отходов. Современные европейские производители контейнеров, например, наш партнер, немецкая компания Weber, позволяют выбрать контейнер любого цвета и размера и даже заказать модель с логотипом своей компании.

Если контейнер будет располагаться на открытой площадке, лучше, чтобы он был оборудован крышкой – это защитит его от птиц и животных, ветра и осадков. Если вы выбираете контейнер для мастерской или производства, нужно помнить, что пользоваться

им будут люди в рабочих перчатках, поэтому крышка должна быть снабжена удобными для захвата в перчатке ручками. Очень удобно, когда крепление крышки к корпусу позволяет снять или заменить крышку при поломке.

Сегодня на рынке представлены модели из различных материалов. Это первичный и вторичный пластик, оцинкованная и обычная сталь.

Пластиковые контейнеры по многим параметрам превосходят металлические – они меньше весят, проще в обращении, долговечнее, устойчивее к химическим воздействиям, да и просто радуют глаз аккуратным внешним видом и яркими цветами. Металлические контейнеры предпочитают обслуживающие организации, когда вывоз мусора осуществляется из неблагополучных районов, где возможны поджоги контейнеров и другие акты вандализма.

Перед приобретением контейнера обязательно выясните, какими мусоровозами будет вывозиться ваш мусор. Мусоровозы с так называемой «боковой загрузкой» могут работать только с металлическими баками российского производства. Более современные модели с «задней загрузкой» могут работать с любыми типами контейнеров.

Еще один важный фактор – это цена контейнера. Обычно цена прямо пропорциональна качеству и долговечности. Если вы выбираете контейнер для себя, будете сами его обслуживать и бережно к нему относиться, можно сэкономить и взять более недорогую модель из металла или вторичного пластика.

Если вы покупаете контейнер для бизнеса, нужно понимать, что первоначальное вложение средств в оборудование места для сбора мусора, поможет избежать множества проблем в будущем, продлит срок службы оборудования и, в конечном счете, окажется более выгодным решением.



ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

ИЮНЬ

18 - Шишков Андрей Геннадьевич
22 - Жернаков Владислав Вячеславович
22 - Каганов Максим Леонидович
24 - Забаровский Константин Александрович
25 - Кириченко Николай Николаевич
26 - Флоренский Алексей Геннадьевич
28 - Тищенко Виталий Викторович
28 - Макарова Наталья Сергеевна
29 - Зерков Александр Алексеевич
30 - Исавнин Юрий Геннадьевич

АВГУСТ

02 - Никитин Виктор Михайлович
05 - Петров Сергей Иванович
07 - Жубанов Андрей Геннадьевич
10 - Шушкевич Александр Анатольевич
10 - Гришин Алексей Иванович
11 - Баранов Александр Васильевич
11 - Неклюдова Светлана Юрьевна
11 - Шестаков Виктор Степанович
11 - Белов Сергей Алексеевич
19 - Завиженец Александр Александрович

ИЮЛЬ

02 - Доди Владимир Анатольевич
02 - Тюпа Виталий Александрович
02 - Погорецкий Денис Анатольевич
04 - Кукунов Сергей Геннадьевич
04 - Некрасов Александр Сергеевич
04 - Грибанов Станислав Александрович
06 - Анникова Елизавета Николаевна
07 - Волков Вячеслав Юрьевич
07 - Рыбаков Андрей Геннадьевич
14 - Гудз Мария Сергеевна
15 - Брагина Ольга Вячеславовна
15 - Фролов Владимир Николаевич

16 - Швечиков Роман Александрович
16 - Лочинов Дмитрий Рувьевич
18 - Костин Александр Евгеньевич
19 - Канцедалов Владимир Николаевич
23 - Овчинников Тагир Анатольевич
23 - Толмацкий Максим
23 - Масьчев Вячеслав Егорович
25 - Саврасов Денис Владимирович
25 - Назарова Вероника Викторовна
25 - Павлова Ольга Николаевна
26 - Заставский Олег Ярославович
28 - Пыхтеев Евгений Валерьевич



Дорогие друзья!

У нас в компании радостное событие! 1 июня 2012 года стали мужем и женой коллеги из компании «ЭрДжиСи-трейд» Александр Кузнецов и Эльвира Набиуллина.

Дорогие ребята!

От всей души поздравляем вас со вступлением в законный брак и образованием новой семьи. Свадьба – это не только чудесное и романтическое событие, но и важный шаг в жизни каждого. Желаем вам счастья в браке, нежной любви на долгие годы и прекрасных деток. Пусть ваши отношения будут лишены скуки и недопонимания. Светлой и радостной семейной жизни, молодожены!

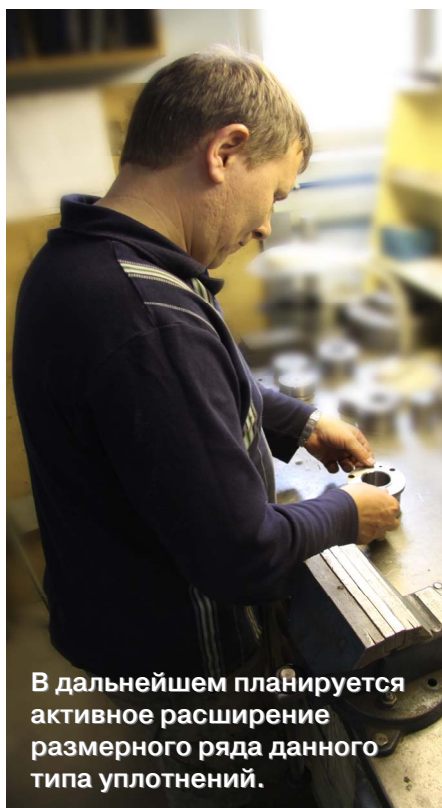
Совет вам да любовь!

Коллектив Группы компаний «РГ»

НОВИНКА: БУФЕРНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ RGC™

Основная тенденция развития современного объемного гидропривода - существенное возрастание интенсивности его работы, а значит, и увеличение рабочих давлений, скоростей и температур. В таких тяжелых условиях возрастают требования к уплотнениям, которые, в основном, и определяют надежность работы привода.

Удовлетворить эти требования одиночный уплотнительный элемент в большинстве случаев не в состоянии. Поэтому все ведущие производители уплотнений, такие как Freudenberg Simrit (TM Simrit, NOK, Merkel), Trelle-



В дальнейшем планируется активное расширение размерного ряда данного типа уплотнений.

borg (TM Busak-Shamban, Polypac, Sealing Parts), Gapi Group (TM Artic Seals), Parker и др. разработали и производят уплотнения для так называемых «систем уплотнений». «ЭрДжиСи-трейд» тоже серьезно работает в этом направлении.

Как правило, «системы уплотнений» применяют для уплотнения штока, поскольку требования к герметичности уплотнений поршня все же несколько ниже, и здесь выше допускаемые перетечки на поршне. На рис.1 показана общая структурная схема «системы уплотнений» для штока гидроцилиндра.

Современная высоконадежная система штоковых уплотнений имеет два эшелона уплотнительной обороны – первичное и вторичное уплотнения. Первичное (или буферное) уплотнение непосредственно воспринимает высокое давление. Поэтому оно, как правило, изготавливается из материала с более высокой твердостью или имеет защитное кольцо для предотвращения экструирования. Для очень высоких давлений применяют и то, и другое.

Для наилучших результатов рекомендуется применять комбинации разных материалов при выборе основного и вторичного уплотнения, таких как полиэфир (TPE), фторопласты (PTFE), полиуретаны (PU) и т.д.

Выбор материала зависит, в первую очередь, от конкретных условий работы проектируемой системы уплотнений.

В зависимости от типа вторичного уплотняющего элемента, грязесъемник однонаправленного или двунаправленного действия дополняет систему, обеспечивая самую высокую степень надежности при работе, необходимую смазку уплотнительной системы и долговечность применяемых уплотнительных элементов.

Компания «ЭрДжиСи-трейд» провела подготовку производства и начинает выпуск первичных (буферных) уплотнений RGC™ с защитным кольцом противодавления серии RB.

Освоение уплотнений RGC™ серии RB начинается с выпуска четырех типоразмеров для штоков диаметром 32, 40, 80 и 100 мм. Посадочные места данных уплотнений соответствуют международному стандарту штоковых уплотнений ISO 7425/2.

В дальнейшем планируется активное расширение размерного ряда данного типа уплотнений и освоение грязесъемника двухстороннего действия, который позволит увеличить возможные варианты комбинаций систем уплотнений с расширением диапазона применения.

Надеемся, что производители гидроцилиндров по достоинству оценят нашу новую продукцию.

**Главный технический специалист
ООО «ЭрДжиСи-трейд»
Г.А. Смирнов**

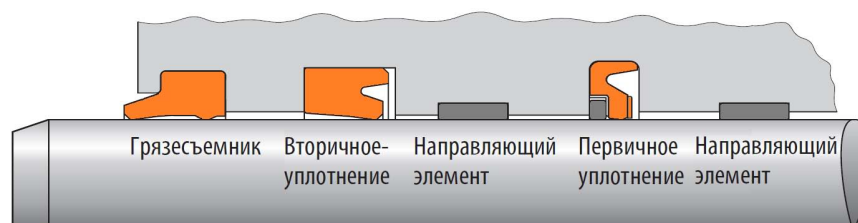


Рис. 1. Вариант структурной схемы высоконадежной "системы уплотнений" штока

ПОМОЩНИК РУКОВОДИТЕЛЯ

Условия:

Конкурентная заработная плата, оформление по ТК, график работы: пн-пт, с 8.00-17.00, возможны переработки, бесплатное питание, работа в дружном, молодом коллективе.

Обязанности:

Планирование рабочего дня руководителя, организация встреч, переговоров, подготовка деловой корреспонденции и внутренней документации, регистрация корреспонденции и внутренних документов, ознакомление сотрудников с приказами, бронирование гостиниц и билетов, обеспечение жизнедеятельности офиса.

Требования:

Женщина, 25-40 лет, прописка Москва/МО, высшее образование, опыт работы от 2-х лет, продвинутый пользователь ПК, презентабельная внешность, грамотная речь, высокий уровень ответственности, умение работать в режиме многозадачности, стрессоустойчивость.

СБОРЩИК-КОМПЛЕКТОВЩИК В ЦЕХ РВД

Условия:

З/п от 25 000 рублей, оформление по ТК, бесплатное питание, спецодежда, возможности профессионального и карьерного роста, нормированный рабочий день (пн-пт, с 8.00-17.00).

Обязанности:

Изготовление рукавов высокого давления (работа на обжимном станке), погрузочно-разгрузочные работы, ведение отчетности о выполненных работах.

Требования:

Мужчина, 20-45 лет, опыт работы по сборке рукавов высокого давления приветствуется, без вредных привычек.

ИНЖЕНЕР ПО СПЕЦПРОЕКТАМ И РАЗВИТИЮ

Условия:

Конкурентная заработная плата, возможности профессионального роста, оформление по ТК, бесплатное питание, работа в дружном, молодом коллективе, удобный проезд из Москвы и области.

Обязанности:

Оценка перспективности технических проектов (отрасль - машиностроение), осуществление запуска одобренных проектов и их выведение на плановые показатели. Формирование проектных групп, разделение по зонам ответственности, оценка инвестиционных перспектив, разработка норм, планов, критериев эффективности.

Требования:

Мужчина, до 50 лет, прописка Москва/МО, высшее техническое образование, опыт решения аналогичных задач от 5 лет, опыт руководящей работы (ответственность, опыт принятия решений), системность, последовательность.

СЕРВИС-МЕНЕДЖЕР

Условия:

З/п 35 000 рублей, возможности профессионального роста, оформление по ТК, рабочий день с 8.00-17.00 (пн-пт), бесплатное питание, возможны командировки.

Обязанности:

Работа в двух направлениях: запчасти (оформление заявок и счетов на приобретение, контроль отгрузки запчастей, дебиторской задолженности) и сервисные услуги для коммунальной техники (работа с рекламациями и претензиями, решение гарантийных случаев, послепродажное обслуживание техники, проведение тренингов)

Требования:

Мужчина, до 30 лет, опыт продаж запчастей от года, высшее образование (желательно техническое), знание 1С, техническая грамотность, стрессоустойчивость, обучаемость, активная жизненная позиция.

НАЛАДЧИК-ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ЧПУ

Условия:

З/п 35 000 рублей + премии, оформление по ТК, бесплатное питание, спецодежда, возможности профессионального роста.

Обязанности:

Работа на станках с ЧПУ со стойкой FA-NUC, наладка, написание несложных программ со стойки станка, контроль качества изготавливаемых деталей.

Требования:

Мужчина, от 25 лет, опыт работы от 2 лет, умение читать чертежи, опыт написания несложных программ со стойки станка, знание режущего и мерительного инструмента, режимов резания.

СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Условия:

Конкурентная заработная плата, оформление по ТК, рабочий день с 8.00-17.00 (пн-пт), бесплатное питание, спецодежда, возможности профессионального роста.

Обязанности:

Ремонт металлообрабатывающих станков и оборудования (токарных, фрезерных и других).

Требования:

Опыт аналогичной работы на промышленных предприятиях, без вредных привычек.

Отдел кадров Группы компаний «РГ»:

тел.: (495) 225 61 00, доб. 220

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ О ГРУППЕ КОМПАНИЙ «РГ» В СЕТИ ИНТЕРНЕТ:

 **«ЭрДжиСи-трейд»**

Производство и поставка гидрокомпонентов
www.rgc-trade.com

Поставка гидравлического оборудования
www.gidrozap.ru

 **«РГ-Техно»**

Производство и поставка коммунальной техники
www.rg-techno.ru

 **«Гидросила»**

Производство гидроцилиндров
www.rg-gidrosila.ru

 **«РГ-Ремсервис»**

Профессиональный ремонт гидроагрегатов
www.rg-rem.ru

 **Группа компаний «РГ»**

Официальный сайт группы компаний
www.rg-gr.ru

 **Facebook**

Официальная страница Группы компаний
www.facebook.com/grkom.rg

 **Twitter**

Микроблог группы компаний
www.twitter.com/RG_GK

 **«Сделано у нас»**

Блог о производстве ГК «РГ»
www.sdelanounas.ru/blog/rg

ГРУППА КОМПАНИЙ «РГ»

Адрес: 140004, Московская область, г. Люберцы,
1-й Панковский проезд, д. 1В
Тел./факс: (495) 225 61 00 E-mail: info@rg-gr.ru