



№1/2015

**ПОДАРОК!**  
Календарь на 2015 год



# НАМ 20 ЛЕТ!

ТЕМА НОМЕРА

## ИТОГИ 2014 ГОДА



нам *20*

Было

Сейчас





Владимир Ройтман,  
генеральный директор

В декабре 2014 года Группе компаний «РГ» исполнилось 20 лет. Именно 20 лет назад, здесь, в Люберцах, в арендованном цехе, мы своими руками начали ремонтировать первые коммунальные машины. За 20 лет многое изменилось. Сегодня Группа компаний «РГ» - это просторные светлые цеха, современное оборудование, комфортные офисы, более 300 сотрудников, пять бизнес-направлений, филиалы и представительства в нескольких городах России. Нас хорошо знают и уважают и партнеры, и конкуренты, и поставщики. Название каждой из наших компаний – синоним качества, надежности и ответственности. Мы гордимся тем, что делаем свое дело хорошо, что нам доверяют, на нас ориентируются другие игроки рынка.

Я хочу сказать огромное спасибо тем, кто был с нами в самом начале нашего пути, и тем, кто работает в Группе компаний «РГ» сейчас. Мы рады, что в нашей команде работают люди, которые помогают нашим предприятиям расти, развиваться, преодолевать трудности, удерживать лидерство, уверенно смотреть в будущее.

Поздравляю с этим событием всех сотрудников Группы компаний «РГ»! 2015 год будет непростым для нас, но я уверен, что у нас есть все необходимые силы, возможности и ресурсы, чтобы успешно преодолеть все трудности и препятствия. Желаю вам успехов во всем, что вы делаете, делайте свою работу с душой и всегда с удовольствием, и тогда ее результаты не смогут вас не порадовать. Здоровья вам, радости, новых побед и достижений!



**«РГ-Ремсервис»: «В 2014 году наши усилия были сконцентрированы на работе с крупными корпоративными заказчиками»**

**ЕВГЕНИЙ ЗРЕЛЫХ,**  
коммерческий директор



В 2014 году компания «РГ-Ремсервис» укрепила рыночные позиции и продолжила активное развитие бизнеса в новых географических и отраслевых сегментах. Коммерческие результаты года свидетельствуют о положительной динамике развития бизнеса в соответствии с намеченной стратегией развития компании. Рост оборота компании отлично показывает наше отношение к работе и то, что наши партнеры это ценят. Мы отлично потрудились, наращивая клиентскую базу. К числу наших клиентов присоединились компании, работающие в нефтегазовой, металлургической, станкостроительной, судостроительной отраслях, реализованы проекты по ремонту и изготовлению гидравлических агрегатов для дорожно-строительной, карьерной, коммунальной техники, горнопроходческих комплексов. Усилия были сконцентрированы на работе

с крупными корпоративными заказчиками. Одним из знаковых проектов 2014 года стало успешное начало работы компании по госзаказам.

Заметной тенденцией прошлого года стало активное развитие нашего сервиса. В минувшем году ЗАО «РГ-Ремсервис» было сертифицировано по системе международного стандарта менеджмента качества ISO 9001. Кроме того, теперь у нас есть собственный конструкторский отдел.

Подводя итоги 2014 года, следует отметить, что в любой работе самое главное - это люди, специалисты своего дела. Благодаря сплоченной работе всего коллектива ЗАО «РГ-Ремсервис» финансовые показатели и число заключенных контрактов в минувшем году демонстрируют положительную динамику развития бизнеса компании. В 2015 году мы планируем не только усиливать работу по всем направлениям, но и развивать новые.

Хочу поздравить весь коллектив предприятия, пожелать всем с уверенностью смотреть в будущее и успешно преодолеть все трудности, которые готовит нам новый год.

В этом году компании исполняется 20 лет со дня ее основания. Как сказал Генри Форд, «кто действительно работает, тот не нуждается в титулах, его работа является для него достоянием частью». На нашем предприятии такие люди есть. Именно они стояли у истоков нашего дела. Юбилей ЗАО «РГ-Ремсервис» – это, в первую очередь, их юбилей.



**НИКОЛАЙ ГУРТОВОЙ,**  
токарь

*Николай Иванович определился со своей будущей специальностью сразу после школы — после ее окончания он начал учиться на токаря. Затем он переехал из Саратова в Люберцы и около 7 лет работал на экспериментальном заводе по изготовлению буровой техники. В 1996 году Николай Иванович стал частью дружного, но еще совсем небольшого на тот момент коллектива компании «РГ-Ремсервис». Об этом решении Николай Иванович, проработавший в компании уже 18 лет в должности токаря, не жалеет и считает его одним из самых важных в своей жизни. Он очень любит свою работу и вот уже 18 лет продолжает повышать уровень своего профессионализма.*



**СЕРГЕЙ ПЕТРОВ,**  
электросварщик  
5 разряда

*Петров Сергей Иванович родился в городе Люберцы. Рос он в рабочей семье и всегда хотел пойти по стопам отца. Поэтому сразу после школы он начал работать слесарем-сверловщиком, параллельно участвуя в вечерней школе. Затем окончил Гагаринское училище, получив специальность сварщика. Учился в училище Сергей Иванович с удовольствием, он понимал, что это действительно его профессия. Свою профессию Сергей Иванович считает интересной, разнообразной и даже творческой. Ему очень нравится, когда поступают сложные заказы, где нужно использовать весь свой профессионализм для достижения результата.*

*В 1998 году Сергей Иванович пришел работать в компанию «РГ-Ремсервис». За 17 лет работы в компании произошло много изменений. Изменились не только цеха и станки, но и сам характер работы, степень ответственности каждого сотрудника за свою работу.*



**СЕРГЕЙ КНЯЗЕВ,**  
токарь

*Сергей Геннадьевич работает в компании «РГ-Ремсервис» с 1999 года. О том, что «РГ-Ремсервис» набирает мастеров по токарному делу, он узнал от своего товарища и принял решение стать частью этого коллектива. Сергей Геннадьевич считает, что он выбор свой сделал правильно. Он с удовольствием делает свое дело, с радостью готов делиться опытом с молодым поколением специалистов и считает, что настоящий мастер своего дела выбирает свою специальность один раз на всю жизнь, что он и демонстрирует собственным трудом в «РГ-Ремсервис».*



**АЛЕКСАНДР ЗЕРКОВ,**  
Руководитель департамента гидроагрегатов

2014 год для направления гидравлических агрегатов – год роста, как по технической сложности гидроагрегатов, так и по их ассортименту. В этом году к номенклатуре простых по конструкции гидрораспределителей с ручным и дискретным электромагнитным управлением добавились распределители с электромагнитным пропорциональным управлением серии PV-4. Эти распределители существенно расширили сферу применения гидроагрегатов RGC™ на мобильной технике. Способность распределителей взаимодействовать посредством LS-каналов с гидравлическими насосами также дали толчок развитию направления аксиально-поршневых регулируемых насосов PV и PA. Насосы имеют три типа управления: механическое, гидравлическое и электрическое. Сочетания аксиально-поршневых регулируемых насосов и распределителей позволили создать и внедрить в серийное производство энергосберегающие гидроприводы. И если в России энергосбережению, ввиду низкой культуры эксплуатации техники, только начинают уделять внимание, то для экспортных машин – это одно из основных требований. Новая линейка автогрейдеров известного российского производителя ЗАО «Брянский Арсенал» под торговой маркой Terex – яркое тому подтверждение. И мы очень рады, что в основе гидропривода этих автогрейдеров именно наши распределители и насосы. Способность новой пропорциональной гидравлики по регулированию расхода рабочей жидкости повлекла за собой развитие систем электромагнитного управления. Теперь мы поставляем нашим партнёрам готовые решения по элементам дистанционного ручного электромагнитного управления, таких как одно- и двухкоординатные джойстики. Также мы имеем возможность реализации

сложных решений на базе контроллеров и систем управления с визуальным интерфейсом. Помимо конструктивно новых гидравлических агрегатов, наши стандартные, надёжные гидроагрегаты, имеющие огромную наработку, также находят всё больше новых потребителей. Это во многом достигается благодаря нестандартным конструктивным решениям, разрабатываемыми нашими инженерами-гидравликами. Так, в 2014 году конструкторским отделом разработан и внедрён в эксплуатацию новый гидравлический привод экскаватора-погрузчика ЗАО «Амкадор-Пинск», обходящий по скорости работы и совмещению операций модели многих именитых производителей. Основой для гидропривода стала серия двухпоточных пластинчатых насосов КТ6. Благодаря своим характеристикам и низким требованиям к чистоте рабочей жидкости насосы КТ6 также стали сердцем другого крупного проекта – гидравлического привода тракторов самого крупного российского производителя – ЗАО «Петербургский тракторный завод». Разработаны гидроприводы и для другой сельскохозяйственной техники: это, например, комбайны Егорьевского Механического Завода, и различные самоходные и прицепные опрыскиватели. Конструкторские разработки в 2014 году велись и в проектировании самих гидроагрегатов. Разработан новый качающий узел для линейки нерегулируемых аксиально-поршневых насосов RXP, который позволил увеличить их надёжность и КПД. Насосы имеют отличительную

особенность – на корпусе отлит логотип RGC™. Под маркой RGC™ в 2014 году вышла серия линейных фильтров, заливных горловин и уровнемеров. Кроме того, в этом году выросли продажи гидростанций RGC™ с нашими комплектующими. В связи с ростом заказов на гидростанции был введен в эксплуатацию новый участок сборки гидроагрегатов и гидростанций. Для участка был спроектирован и изготовлен испытательный стенд, позволяющий проводить испытания гидрораспределителей всех типов и широкого спектра аппаратуры. Было расширено производство гидравлических станций. А для сокращения временных затрат на испытание гидростанций была спроектирована и изготовлена специальная заправочная станция-танкер с баком, вмещающим 400 л рабочей жидкости. Также в 2014 году мы приняли участие в крупнейшей отрасли-

вой выставке «СТТ-2014», где представили весь ассортимент нашей продукции, провели много результативных переговоров. Специально к выставке были подготовлены рекламные и информационные буклеты, посвященные различным видам нашей продукции: распределителям, фильтрам, насосным станциям, гидронасосам, моторам, КОМ, клапанной и модульной аппаратуре. Для департамента гидроагрегатов был построен и введен в эксплуатацию дополнительный корпус, в котором расположены склад розничной продукции, кабинет для конструкторской группы, служебные помещения и переговорная комната. Я благодарю всех сотрудников нашего департамента за усердную и профессиональную работу в этом году. Желаю вам успехов в работе, здоровья, новых идей и достижений!



### Январь 01

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

### Февраль 02

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	

### Март 03

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					



#### РГ ГИДРОСИЛА

20 февраля 1989 г.  
дата основания компании

20 февраля 2007 г.  
ЗАО «Гидросила» вошла в состав группы компаний «РГ»

# 20 ЛЕТ ГРУППЕ К



#### RGC TRADE

4 апреля 2007 г.  
дата основания компании



### Июль 07

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

### Август 08

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

### Сентябрь 09

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

# 2015

2015

Апрель 04

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30			

Май 05

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

Июнь 06

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					



РГ РЕМСЕРВИС

1 декабря 1994 г.  
дата основания компании

КОМПАНИЙ «РГ»



РГ ТЕХНО

7 марта 2008 г.  
дата основания компании



RGC

21 февраля 2012 г.  
регистрация торговой марки RGC™

Октябрь 10

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

Ноябрь 11

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

Декабрь 12

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			



**«РГ-Техно»:  
«Мы закончили год с хорошими результатами и надеемся, что работа, проделанная нами в 2014 году, даст свои плоды в 2015, несмотря на сложную ситуацию на рынке»**

**РОМАН ЛОБОВ,  
исполнительный директор**

«РГ-Техно» большое внимание в 2014 году уделило не только производству и продажам, но и стратегическому развитию – установлению новых и развитию сложившихся партнерских отношений, созданию новых направлений бизнеса. Мы закончили год с хорошими результатами и надеемся, что работа, проделанная нами в 2014 году, даст свои плоды в 2015, несмотря на сложную ситуацию на рынке.

Мы расширили свое сотрудничество с производителями шасси, большое количество машин, в том числе и совершенно новых для нас, было выпущено на шасси Scania, Mercedes Benz, MAN, Hyundai, впервые был выпущен автомобиль на шасси Hino. Думаю, что в 2015 году этот список пополнится. Новые производители оборудования способствовали формированию более полной ассортиментной линейки нашей техники в 2014 году – MEC, Palfinger, Schmidt. Мы начина-

ем сейчас работу с одним из европейских производителей оборудования для сортировки и переработки отходов, компанией Tehnix, и возлагаем большие надежды на это партнерство. Надеемся, что эта продукция будет востребована на российском рынке в ближайшие годы. Большие планы мы связываем и с развитием направления дорожно-уборочной техники. Существенная часть продаж нашей техники и оборудования для сбора отходов в 2014 году пришла на крупные московские компании – «Эколайн», «МКМ-логистика», «МСК-НТ». Для нас это показатель признания нашего качества и места в отрасли. Лидеры всегда выбирают лидеров, и то, что нас выбирают в качестве базового партнера и поставщика техники и оборудования ведущие операторы отрасли, говорит о том, что наши инвестиции в репутацию и качество приносят достойные результаты. Мы все так же делаем ставку на качество монтажа и уровень сервиса, и по этим параметрам нашим конкурентам догнать нас так и не удалось. Получило развитие и стартовавшее в 2013 году направление XTracsk. Этот продукт сейчас востребован на рынке, были реализованы первые проекты в Туле, Сургуте, Москве, Коврове. В ближайшей перспективе

реализация проекта в Санкт-Петербурге. Мы получаем обратную связь от наших клиентов и понимаем, что наши продукты и технологии интересны, эффективны и приносят реальные результаты нашим клиентам. Хочу сказать спасибо всему коллективу нашей компании. Это очень профессиональная, слаженная команда. На каждого из наших сотрудников можно положиться, доверить решение сложных и ответственных задач. Для всех нас очень важно, что мы делаем полезное и нужное дело, и стараемся делать его по-настоящему хорошо.

**АНТОН ЕВДОКИМОВ,  
коммерческий директор,  
руководитель направления  
оборудования для ТБО**

Для нашего направления 2014 год стал очень сложным, как и для всех компаний, в основе деятельности которых лежит импорт продуктов из Евросоюза и конкуренция на российском рынке с отечественными производителями. Но несмотря на все сложности, некоторые успехи у нас есть. В 2014 году у нас заработал филиал в Ростове-на-Дону, это первый для нас подобный опыт, который позволит нам оценить востребованность нашей продукции в регионах. Мы начали



**КДМ Schmidt от «РГ-Техно» уезжают к первым владельцам**

сотрудничество с новыми поставщиками, которое позволило нам сформировать более гибкую и адекватную нынешней рыночной ситуации ценовую политику.

У нас состоялись крупные стратегические сделки с клиентами в странах СНГ, большие партии контейнеров были поставлены крупным московским компаниям. В числе наших клиентов появились крупные торговые сети. Теперь мы можем поставлять не только контейнеры, но и осуществлять установку контейнерных площадок «под ключ». Это перспективное направление, которое мы будем развивать.

Большое спасибо всем моим коллегам – Ирине Фадеевой, Сергею Кутузинову, Полине Горбачевой – каждый из них внес очень большой вклад в наше общее дело, в течение года им пришлось решить много сложных и нестандартных задач. Очень здорово, что они постоянно профессионально растут и развиваются, хочу пожелать им успеха и новых достижений.

#### **ДМИТРИЙ ФИЛИМОНОВ, директор по производству**

По результатам работы в 2014 году можно сказать, что мы уверенно побили все свои предыдущие рекорды по выпуску продукции. В 2013 году мы произвели монтаж 149 единиц техники, а в 2014 почти в 1,5 раза больше – 225, из них 155 одних только мусоровозов, остальные 70 единиц – это крюковые погрузчики, порталные бункеровозы и другие коммунальные и дорожные машины.

В прошлом году нашими специалистами освоено производство

машин и с новыми для нас типами оборудования, и на новых для нас шасси. В первую очередь, это, конечно, машины марки Schmidt. Основная особенность их монтажа заключается в том, что помимо самого монтажа проводятся большие объемы сложных и ответственных работ по доработке и переоборудованию шасси.

Наши специалисты прошли обучение на заводе в Германии, где осуществляется производство и монтаж оборудования марки Schmidt. Затем под контролем представителей производителя мы монтировали надстройки на шасси уже на нашей производственной базе. Результатом этого сотрудничества стали первые 14 совместно выпущенных комбинированных дорожных машин, которые уже приступили к работе на одной из федеральных трасс.

Кроме того, мы осуществили производство партии порталных бункеровозов повышенной грузоподъемности с оборудованием МЕС 18-12 специально для транспортировки нефтешлама в Казахстане. Одна из самых востребованных новинок года – компактные малотоннажные бункеровозы МЕС 5-3. Более десятка таких машин на шасси Hyundai мы сделали в 2014 году для нашего московского партнера, компании «Эколайн». Автомобили Hyundai впервые представлены в нашей производственной программе в таком количестве, очень приятно, что мы расширяем наше сотрудничество с этим производителем. В 2014 году мы впервые выпустили крюковые погрузчики с надстройками Palfinger на шасси Mercedes Benz и шасси Scania с



**Мусоровозы Zoeller на шасси Scania в центре внимания выставки Wasma-2014**

колесной формулой 8x4, впервые смонтировали порталный бункеровоз на шасси японской марки Nino.

Есть перемены и в оснащении нашего производства. Сейчас заканчивается строительство нового теплого моечного комплекса для наших машин. Теперь мойка автомобилей станет более качественной и сможет производиться при любых погодных условиях. Кроме того, в нашем распоряжении появилась новая, большая и удобная площадка для готовой техники.

Хочу сказать огромное спасибо всем сотрудникам «РГ-Техно», в результате слаженной работы которых стало возможным увеличение объемов производства в 1,5 раза при незначительном повышении числа сотрудников. Хочу пожелать им крепкого здоровья. Пусть у нас всегда будет много разной и интересной работы, пусть продолжает совершенствоваться наш коллектив, чтобы несмотря на сложную политическую и экономическую ситуацию в стране мы продол-

жали развиваться и достигать новых высот и побед.

#### **АЛЕКСАНДР МЕЛЬНИК, технический директор**

Очень важным прошедший год стал для нашей сервисной службы. У нас сформировалась стабильная команда из семи специалистов, где каждый – Профессионал с большой буквы. Появилась новая услуга для наших клиентов – мобильный сервис. Мы начали использовать в своей работе новый сервисный автомобиль, что позволяет осуществлять техническое обслуживание и ремонт техники непосредственно у клиента. Клиенты уже оценили по достоинству преимущества выездного сервиса.

Выросла наша сервисная сеть – в 2013 году у нас было 18 сервисных центров в стране, сейчас их уже 23. Это дает нам возможность обеспечить клиентов сервисной поддержкой практически по всей территории России. Объем проведенных ремонтных и сервисных работ по сравнению с 2013 годом увеличился на 25%. За счет наличия на складе широкого ассортимента запасных частей нам удалось сократить сроки ремонта.

В 2014 году наша команда прошла обучение и получила статус официального сервисного центра техники Schmidt в СНГ. Были проведены первые сервисные работы по обслуживанию комбинированных дорожных машин, работающих на скоростных трассах, а также достаточно экзотической для России машины для уборки снега на базе локомотива Unimog.

В начале декабря наша компания выиграла конкурс на обслуживание аэродромной техники Schmidt в аэропорту «Домодево». В самое ближайшее время мы планируем открыть в этом аэропорту постоянно действующий филиал. Это совершенно новое для нас направление, новый вызов, но я уверен, что мы справимся.



**Мобильный сервис от «РГ-Техно»**



**«РГ-Гидросила»: «В своей деятельности мы делаем упор на комплексный подход, предлагая своим клиентам высокотехнологичные решения»**

**ПАВЕЛ КАРПОВ,**  
исполнительный директор

Компания «Гидросила» в 2014 году успешно реализовала многочисленные проекты. В своей деятельности мы делаем упор на комплексный подход, предлагая своим клиентам высокотехнологичные решения. Оправданность и эффективность подобного подхода на практике демонстрирует входящем году успешное сотрудничество с ОАО «Уралмаш Нефтегазовое Оборудование Холдинг».



В ходе реализации проектов по проектированию и изготовлению гидравлического оборудования для нефтегазовой отрасли, особо высокие требования были предъявлены к качеству, внешнему виду и комплектности поставляемых гидроцилиндров. В рамках этого сотрудничества ЗАО «Гидросила» была разработана, изготовлена и поставлена следующая продукция в морозостойком исполнении, пред-

назначенная для эксплуатации в районах крайнего Севера при температуре до -55°C:

**1)** комплекты цилиндров гидрораскрепителя замков буровых колонн для серийных стационарных буровых установок БУ 5000/320ЭКА-БМЧ, в том числе для нужд ОАО «Сургутнефтегаз»;

**2)** комплекты телескопических гидроцилиндров, предназначенных для подъема вышки мобильной буровой установки НБУ 2500/160 на базе шасси МЗКТ-800500-01;

**3)** комплекты механизма перемещения буровой установки НБУ 3200/200 ДЭР для одного из крупнейших буровых предприятий России по строительству всех видов скважин - ООО «Газпром бурение».

Вся продукция, изготовленная компанией «Гидросила», принята с первого предъявления и по оценке специалистов отдела внешней приемки ОАО «Уралмаш Нефтегазовое Оборудование Холдинг», участвовавших в процессе промежуточной и окончательной приемки продукции, отличается стабильно высоким уровнем качества.

В рамках сотрудничества с предприятиями «Группы компаний Росатома» для Филиала ЗАО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонске был разработан гидроцилиндр для гидрогидравлического пресса, характерной

особенностью которого является способность работать в тяжелых условиях эксплуатации. Данный гидроцилиндр допускает применение в качестве рабочей жидкости 3-5% эмульсии масла в воде, а также периодически чистой пресной воды. Все заявленные технические и эксплуатационные требования заказчика в ходе проектирования и изготовления гидроцилиндров были успешно реализованы.

для комплектации судового оборудования атомных ледоколов. Конструкторы, специалисты, производственный персонал нашей компании успешно справились с поставленной задачей, в ходе реализации которой были успешно применены новые методы нанесения покрытий, обеспечивающие срок службы гидроцилиндров не менее 40 лет, а также использованы системы уплотнений со сроком эксплуа-



**Стенд для испытания гидроцилиндров**

Всероссийский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт атомного и энергетического машиностроения (ОАО «ВНИИАМ») г. Волгодонска разместил в ЗАО «Гидросила» заказ на проектирование и изготовление гидроцилиндров, необходимых

талии более 10 лет. Благодаря эффективной организации работы, вкладу всего коллектива в общее дело с каждым годом увеличиваются объемы заказов от клиентов, ставших уже постоянными. Так, например, возросли объемы поставок гидроцилиндров



**Гидроцилиндры, предназначенные для работы в составе установок бестраншейной прокладки инженерных коммуникаций**

для трубогибочных машин по заказам ОАО «Кропоткинский машиностроительный завод». По заказу ЗАО «Энерпром Инжиниринговые Решения» были изготовлены гидроцилиндры, предназначенные для работы в составе установок бестраншейной прокладки инженерных коммуникаций.

2014 год стал годом динамичного развития ЗАО «Гидросила» в области проектирования, изготовления и поставок продукции для военно-промышленного комплекса (ВПК) России. По техническому заданию ОАО «Конструкторское Бюро Приборостроения» (г. Тула) конструкторско-технологическим отделом ЗАО «Гидросила» были разработаны и предложены уникальные домкраты для зенитно-ракетно-пушечного комплекса «Панцирь».



Продолжается плотворное сотрудничество с ОАО «НПО «Стрела» (г. Тула) в рамках проведения совместных опытно-конструкторских работ (ОКР) по созданию телескопической мачты для подвижного разведывательного пункта ПРП-5 (Марс-2000), предназначенного для обнаружения огневых точек противника на поле боя.

Так в 2013 году был изготовлен и прошел успешные испытания макет мачты, в состав которой входит 4-х секционный алюминиевый корпус (мачта), телескопический гидроцилиндр выдвижения и гидроцилиндр для вертикальной ориентации мачты. Следующим этапом сотрудничества в 2014 году стало размещение заказа на изготов-

ление двух опытных образцов мачт для проведения испытаний в составе боевых машин.

По заказу ЗАО НПЦ «Кузов», были изготовлены комплекты гидроцилиндров для системы горизонтирования автомобиля специального назначения. Для нужд ОАО «НПО «ЛЭМЗ» продолжают серийные поставки комплектов гидроцилиндров, домкратов и гидроаппаратуры, заключен контракт на поставку опытных образцов гидроцилиндров и домкратов в рамках проводимых ОАО «НПО «ЛЭМЗ» научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ. Расширяется сотрудничество с холдингом «Вертолеты России», в ходе которого в 2014 году были изготовлены и поставлены гидроцилиндры для стендового и испытательного оборудования ОАО «МВЗ им. М.Л. Миля» и ОАО «Камов» в количестве 93 единиц. Завершаются работы по изготовлению компонентов гидросистем.

На нашем заводе планомерно внедряются современные технологии и разработки. Совместно с департаментом гидроагрегатов «РГ-Ремсервис» был



**Телескопическая мачта для подвижного разведывательного пункта ПРП-5 (Марс-2000)**



**Гидроцилиндры для стендового и испытательного оборудования ОАО «МВЗ им. М.Л. Миля»**

разработан гидроцилиндр с датчиком силы, предназначенный для стенда испытаний ракетно-технического оборудования.

ЗАО «Гидросила» традиционно уделяет большое внимание качеству выпускаемой продукции. Очередным этапом развития в этом направлении стало проведение специалистами нашего предприятия работы по закреплению ЗАО «Гидросила» за военным представительством Министерства Обороны Российской Федерации. Работа по закреплению велась на про-



тяжении всего года. В начале 2014 года мы получили временное, в рамках контрактов с ОАО «НПО «ЛЭМЗ», закрепление за военным представительством, аккредитованном на ОАО «Московское Машиностроительное предприятие им. Чернышева». А уже в ноябре 2014 года ЗАО «Гидросила» добилось закрепления на постоянной основе за этим военным представительством, что должно положительно сказаться на развитии производства и увеличении пакета заказов от предприятий ВПК.

Подводя итоги 2014-го, хочу отметить, что год был напряженным в плане освоения новой продукции и удачным в плане реализации новых проектов, но гораздо более сложные задачи нам предстоит решить в 2015 году.



**Гидроцилиндр для системы горизонтирования автомобиля специального назначения**



## RGC-trade: «Были заложены стратегические точки роста для дальнейшего развития»

**ДМИТРИЙ ЛОЧИНОВ,**  
Исполнительный директор  
«ЭрДжиСи-трейд»

2014 год был непростым для компании. С одной стороны, были заложены стратегические точки роста для дальнейшего развития, с другой – политические и экономические факторы могут негативно сказаться на развитии бизнеса.

В 2014 году заработали в полную силу филиалы компании в Калуге, Екатеринбурге и Нижнем Новгороде. Были сформированы складские запасы основных товарных групп. Также здесь стало возможно изготовить уплотнения и РВД по образцу или чертежу – уникальное предложение для регионов, так как теперь не придется отправлять заказ в Москву. Все можно изготовить здесь и сейчас. В наших планах довести выручку каждого филиала до 10 млн. рублей в месяц. Я хочу поблагодарить руководителей филиалов Мартынова Романа, Вавилова Веру и Илюхину Алсу за проделанную работу. Несмотря на организационные трудности, за короткий срок им удалось с нуля организовать действующий и успешный бизнес.

Хорошие результаты показывает точка RGC-Express на Варшавке. Всего за год работы удалось вывести предприятие в прибыль, в чем прямая заслуга Кобелева Павла.

Реформа отдела продаж, проведенная в 2013 году, принесла хорошие результаты. Окончательно сформировался отдел по работе с клиентами, где менеджеры работают только с входящими звонками и заявками. Четкое распределение обязанностей позволило менеджерам разработчикам отделов труб и штоков, РВД, уплотнений и промышленных рукавов сосредоточиться на поиске новых клиентов и освоении новых рынков. Более подробно об успехах расска-

жут руководители направлений. Благодаря созданию отдела по работе с клиентами, удалось вырастить менеджеров-универсалов, способных продавать всю продукцию компании. Клиенты положительно отреагировали на принятые изменения и уже оценили высокую скорость обработки заявок и высокий профессиональный уровень менеджеров «ЭрДжиСи-трейд».

В 2014 году была изменена система оплаты труда менеджеров по продажам. Мотивация стала более понятна, так как теперь уровень дохода зависит непосредственно от работы: больше клиентов – выше зарплата. Эффективность каждого менеджера стала очевидна, в том числе им самим.

Большое внимание в прошлом году было уделено переоснащению производства. Было закуплено новое оборудование SUMITOMO-SHI-DEMAR для высокоточного литья уплотнений, станки для точения уплотнений Seal Jet и Seal Maker (Австрия), обжимные станки Uniflex (Германия) для производства РВД.

Под руководством Ирины Мамоновой был окончательно сформирован ОТК. При производстве уплотнений и РВД компания «ЭрДжиСи-трейд» придерживается самых высоких требований к качеству, поэтому в ноябре 2014 года был полностью переоснащен участок по контролю качества и установлен стенд Uniflex (Германия) для проведения гидростатических испытаний. Он позволяет быстро и без проблем осуществлять безопасный и эффективный контроль качества готовых РВД.

Отдельно хочу поблагодарить сотрудников дополнительных служб: ВЭД, бухгалтерия, реклама, снабжение, транспорт, склад. Ваша работа задает высокий уровень сервиса, который выделяет нашу компанию на рынке.

**МИХАИЛ ЧЕПУРНОЙ,**  
Руководитель направления  
«РВД и соединения»

Основная работа была проделана над увеличением ассортимента. Мы расширили список поставщиков и заключили стратегические соглашения с китайскими производителями на поставку РВД и фитингов – создали альтернативную линейку продукции по низким ценам.

Также на складе появился новый тип гидравлических шлангов 2 SN-K SEMPERPAC производства SEMPERIT. Неоспоримым преимуществом рукава является компактность и увеличенный запас прочности.

Значительно увеличен объем складов по основным типам товаров, что позволит сгладить рост цен, вызванный падением курса рубля.

Увеличен объем розничных продаж готовых рукавов на спецтехнику иностранного производства.

**АЛЕФТИНА ЦЕБУЛЯНКО,**  
Руководитель направления  
«Трубы и штоки»

В течение года, несмотря на колебания цен на сырье, нам удавалось удерживать стабильные цены. Благодаря четкой и грамотной работе с европейскими поставщиками мы смогли закупить товар по минимальным ценам, удерживая оптимальный баланс цены и качества.

Компания «ЭрДжиСи-трейд» очень разумно подошла к формированию ассортимента: мы значительно расширили линейку типовых размеров. Теперь в наличии на складе штоки на импортную спецтехнику Hitachi, Komatsu, JCB с закладкой ТВЧ с шагом 5 мм.

В декабре этого года склад пополнился штоками марки 42CrMo4 с повышенными прочностными характеристиками, которые используются в гидравлических системах с большой осевой нагрузкой.

В 2015 году компания «ЭрДжиСи-трейд» не планирует менять поставщиков, поскольку мы предъявляем повышенные требования к качеству поставляемого товара. Наши трубы и штоки соответствуют всем требованиям по допускам и шероховатости поверхности, что подтверждается сертификатами и дополнительным контролем отдела ОТК. Контроль осуществляется при каждой отгрузке клиенту.

**ТАТЬЯНА КУСТОВА,**  
Руководитель направления  
«Промышленные рукава»

2014 год был очень плодотворным для нашего направления. Начато сотрудничество с рядом крупнейших предприятий нефтехимической, горнодобывающей, машиностроительной отраслей промышленности России, Беларуси, Казахстана, Азербайджана.

Продолжена работа с крупнейшими то-

пливозаправочными компаниями, специализирующимися на заправке самолетов. В 2015 году наша компания начинает осуществлять поставки рукавов для авиационного топлива, соответствующих всем нормам и стандартам гражданской авиации на холдинги «Газпромнефть», «Роснефть», «БАТО» и т.д.

В целях обеспечения наших клиентов высококачественной, но экономичной продукцией были заключены стратегические соглашения с российскими производителями рукавов ГОСТ - заводами «КурскРезинотехника» и Саранским заводом «Резинотехника», а также итальянским поставщиком Tuderthcnica.

Одно из важнейших достижений – отработка схемы изготовления эксклюзивных рукавов по техническому заданию заказчика. Совместно с европейскими партнерами были разработаны вакуумные рукава для путевых вакуумных машин COMPEL VAC 500RD, напорно-всасывающие рукава для комбинированных машин KROLL.

**ИГОРЬ ПЛУЖНИКОВ,**  
Руководитель направления  
«Уплотнения»

Так как уплотнения применяются в различных областях промышленности, деятельность отдела была сосредоточена на выходе на новые рынки, прежде всего это горно-добывающая и нефтегазовая отрасли, военная промышленность. В условиях нестабильности поставок иностранных комплектующих, крупные предприятия все чаще обращают внимание на российских производителей. Уплотнения RGC™ хорошо зарекомендовали себя в гидравлике, но мы не намерены на этом останавливаться. В конце 2014 года достигнута договоренность о поставке уплотнений для дробильного оборудования Sandvik, которое установлено на всех горно-обогатительных предприятиях России. Объем этого рынка оценивается в 100 млн рублей в год, и это еще не предел. Испытания показали, что уплотнения RGC™ по качеству превосходят иностранные аналоги, при цене на 40%-70% ниже.

В этом году мы изготовили много новых типоразмеров и профилей уплотнений. Мы использовали новые материалы. Многие российские предприятия в целях безопасности взяли курс на импортозамещение, а с учетом роста курса иностранной валюты это стало особенно выгодно. Например, в этом году удалось заключить договор с Челябинским механическим заводом, который производит автокраны. Ранее они покупали иностранные уплотнения Trelleborg, но после испытаний роторных колец RGC™ стали клиентами «ЭрДжиСи-трейд». Наша продукция работает при -50°, а Trelleborg только до -30°, к тому же выгода при покупке наших уплотнений составляет более 60%.