



ГРУППА КОМПАНИЙ

№2/2015

«РГ-Техно» и «КамАЗ»
выпустят новую линейку
мусоровозов

Стр. 4



Группа компаний «РГ»
примет участие в выставках
«СТТ'2015» и «WasteTech'2015»

Стр. 5, 8-9



«Постоянный труд есть закон
как искусства, так и жизни»

Стр. 6-7



Исполнение решений по индивидуальным заказам

В ПРОШЛОМ ГОДУ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ И ИСПЫТАНИЙ ГИДРОСТАНЦИЙ БЫЛО ВЫДЕЛЕНО И ОТРЕМОНТИРОВАНО ОТДЕЛЬНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ, А ТАКЖЕ СПЕЦИАЛЬНО СПРОЕКТИРОВАННЫЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД. ТАКИМ ОБРАЗОМ, ВСЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ ГИДРОСТАНЦИЙ БЫЛИ СОЗДАНЫ И УЖЕ СЕЙЧАС «РГ-РЕМСЕРВИС» МОЖЕТ ПОХВАСТАТЬСЯ ИНТЕРЕСНЫМИ РЕАЛИЗОВАННЫМИ ПРОЕКТАМИ



Гидростанция дробилки

Спроектировать, изготовить и отгрузить станцию за 5 недель? Не проблема!

Наряду с типовыми министанциями ЗАО «РГ-Ремсервис» осуществляет разработку и производство сложных гидростанций по индивидуальному заказу клиента. Одним из последних проектов стало изготовление насосного агрегата с двигателем 55 кВт и регулируемым насосом, предназначавшегося для питания гидросистемы грохота (дробилка). В связи с тем, что дробилка используется в закрытом помещении, родная станция с двигателем внутреннего сгорания не могла быть применена, и заказчику потребовалась замена на электрогидростанцию. Задача осложнялась сжатыми сроками: не более 6 недель на проектирование, изготовление и доставку готового агрегата клиенту.

При изготовлении станции были применены: электродвигатель производства «Элмаш», насос нашего партнера по регулируемым аксиально-поршневым насосам Yoeshe, а также целый ряд других агрегатов марки RGC. Для уменьшения вибрации была реализована виброразвязка между электродвигателем с насосом и рамой станции. Регулируемый насос оснащен ограничителем мощности, а также

LS линией для обеспечения наибольшего КПД станции. Данная линейка насосов отлично зарекомендовала себя на российском рынке, выступая достойной альтернативой именитым брендам, таким как Parker, Rexroth, Danfoss и др. - как в плане качества, так и в плане стоимости. Для предпускового подогрева масла в станции предусмотрены специальные ТЭНы, предназначенные для использования в масляных баках. Отдельно стоит отметить, что ввиду круглогодичного использования станции, обязательной задачей было предотвращение перегрева масла. Для этого был установлен маслоохладитель, а также бак увеличенного объема.

Клиент:

«Сезон добычи и переработки каменной породы был уже на носу, когда мы осознали необходимость замены дизельной гидростанции на электрическую. В сжатые сроки реализовать такой проект не бралась ни одна из компаний. В «РГ-Ремсервис» нам предложили не только кратчайшие сроки производства, но и адекватную стоимость. Станция уже почти смонтирована на объекте и будет запущена в ближайшие дни.»

Сотрудничаем с научно-исследовательскими институтами

Год назад конструкторский отдел ЗАО «РГ-Ремсервис», совместно с ЗАО «Гидросила», начал разработку гидростанции и гидроцилиндра для стенда качества по заказу одного из научно-исследовательских институтов России. Стенд предназначен для испытания узлов военной техники, однако более точное назначение заказчиком раскрыто не было.

Главным требованием к станции являлось обеспечение минимальной скорости движения штока цилиндра (не более 3 мм/с), а также возможность ее регулировки за счет установки пропорционального распределителя. Кроме того, гидростанция должна быть мобильной и иметь площадку для крепления гидроцилиндра во время его настройки.

В первую очередь, стоит отметить, что при испытаниях была достигнута минимальная скорость перемещения не более 1 мм/с, что является отличным показателем при условии применения цилиндра с поршнем диаметром 63 мм и двухсторонним штоком диаметром 30 мм.

При этом верхний предел скорости составил 27 мм/с. Удобная эргономика станции позволяет с легкостью перемещать ее в помещении, а также оперативно снимать и устанавливать на нее цилиндр. Пропорциональный распределитель управляется посредством ШИМ сигнала, поступающего с контроллера заказчика.

Клиент:

«В настоящее время сложно найти не просто торговцев оборудованием, а именно разработчиков с большим опытом и возможностями для реализации нестандартных проектов. Процесс работы с ЗАО «Гидросила» и ЗАО «РГ-Ремсервис» оставил исключительно положительные эмоции.»

«Не так давно были окончены производственные испытания гидравлического оборудования в составе всего стенда, и работа станции с гидроцилиндром была оценена на твердую пятерку. В ближайшее время сотрудничество нашего НИИ и Группы компаний «РГ» продолжится, и мы уверены, что оно будет плодотворным.»



Гидростанция испытательных стендов

«РГ-Ремсервис»: «Реальные шаги нашей компании по импортозамещению демонстрируют устойчивость российской промышленности и ее способность выдержать нанесенный экономике страны санкциями мощнейший удар»

Основой индустриальной мощи экономики любой страны по праву является машиностроение. Ориентируясь на современные тенденции приоритетного выбора российского производителя по сравнению с импортными аналогами, ремонтно-производственная компания ЗАО «РГ-Ремсервис» предлагает услуги по производству конкурентоспособной импортозамещающей продукции. В соответствии с требованиями заказчика ЗАО «РГ-Ремсервис» производит гидроцилиндры по чертежам, эскизам или предоставленным образцам. Производственная гибкость предприятия позволяет производить как гидроцилиндры в сборе, так и их отдельные компоненты (детали). Одно из ключевых преимуществ заключается в том, что мы имеем собственное производство всех комплектующих на своей территории. А значит, изготовление и доставка гидравлических цилиндров обойдутся для клиентов дешевле. При этом качество

продукции ЗАО «РГ-Ремсервис» ни в чем не уступает импортным образцам, а зачастую и превосходит их. Каждый гидроцилиндр изготовленный в ЗАО «РГ-Ремсервис», проходит стендовые испытания, имеет паспорт качества завода-производителя и гарантию. На сегодняшний день, в рамках реализации программы по

воренности по выпуску аналогов импортных гидравлических цилиндров для нескольких крупнейших металлургических комбинатов России. В направлении поставки аналогов импортных гидроцилиндров также ведутся переговоры и с металлургическими комбинатами стран СНГ. Все это, безусловно, дает право рассчитывать на стабильность

товаров товарами национального производства. Работая в направлении импортозамещения, ЗАО «РГ-Ремсервис» выполняет важнейшую роль и способствует снижению зависимости российской экономики от импорта. Цены на услуги ЗАО «РГ-Ремсервис» зафиксированы в рублях, что предполагает предсказуемость цен для покупателя и исключает неприятные сюрпризы при внезапных изменениях курса (которые, увы, в последнее время не редкость). Преимущество ЗАО «РГ-Ремсервис» как отечественного производителя - доступность гарантийного обслуживания, производство и доставка гидроагрегатов заказчику в самые сжатые сроки. Учитывая наличие санкций, европейская гарантия перестает быть решающим условием для переплат из-за нестабильности в политике. Работая с российскими компаниями, покупатель может быть уверен в поддержке.

<http://www.rg-rem.ru>

Зрелых Евгений Валерьевич,
Коммерческий директор ЗАО «РГ-Ремсервис»

Реальные шаги нашей компании по импортозамещению, демонстрируют устойчивость российской промышленности и ее способность выдержать нанесенный экономике страны санкциями мощнейший удар

импортозамещению, ЗАО «РГ-Ремсервис» сотрудничает уже со многими предприятиями, поставляя им высококачественные аналоги импортных гидравлических цилиндров. В 2015 году были проведены переговоры и достигнуты дого-

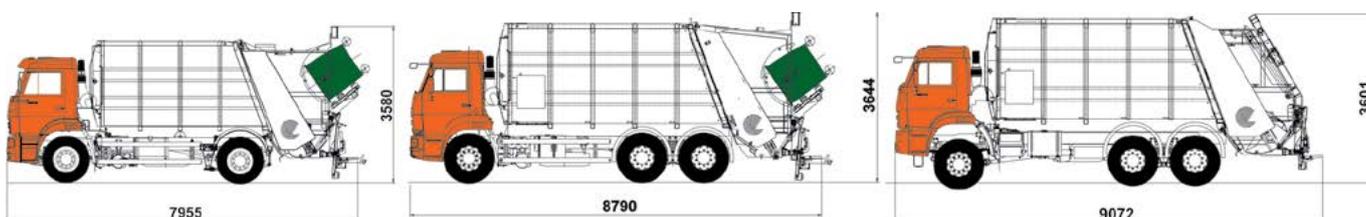
работы ЗАО «РГ-Ремсервис». Импортозамещение представляет собой тип экономической стратегии и промышленной политики государства, направленный на защиту внутреннего производителя путем замещения импортируемых промышленных



Российский автоконцерн «КамАЗ» и «РГ-Техно» выпустят мусоровозы класса «премиум»

Вступило в силу постановление №84 Правительства РФ от 31 января 2015 года об установке запрета на закупку спецтехники импортного производства для нужд государственных и муниципальных предприятий, в том числе и коммунальных. На сегодняшний день большую часть парков спецтехники коммунальных предприятий нашей страны составляют специальные автомобили на шасси отечественного производства. Но в последние годы все больше высокоэффективной техники с импортным оборудованием на импортных шасси стало появляться на улицах российских городов. Руководители предприятий ЖКХ уже успели оценить их эконо-

мическую эффективность и быструю окупаемость. Кроме того, использование техники с высокой эффективностью позволяет сократить численность парка спецтехники, что, в свою очередь, позволяет снизить нагрузку на экологическую ситуацию и транспортные системы городов. Сейчас, в условиях необходимости импортозамещения, роста курса иностранных валют и ужесточающихся требований государства и рынка к качеству коммунальных услуг, спрос на качественную и эффективную технику отечественного производства стремительно растет и требует от производителей взвешенных и технически проработанных решений.



Российский автоконцерн КамАЗ запустил проект по созданию новой линейки автомобилей для сбора отходов премиум-класса. Уже в середине 2015 года на заводе в Набережных Челнах стартует производство трех моделей мусоровозов на шасси 53605 (4x2), 65115 (6x4) и 65111 (6x6). В качестве партнера в данном проекте была выбрана немецкая компания Zoeller, инженерная группа которой приняла непосредственное участие в проектировании мусоровозов новой линейки.

Для производства новых мусоровозов в серийные шасси внесены ряд конструктивных изменений, которые позволяют решить типичные для техники данного типа проблемы: повысится проходимость, маневренность и надежность, увеличится срок службы шасси, а также будет оптимизировано распределение нагрузок на оси транспортного средства, что позволит избежать перегруза.

У трехосных шасси задний свес рамы уменьшен для обеспечения минимального расстояния от задних колес до загрузочного бункера. На двухосном шасси вместо рессорной подвески заднего моста установлена пневматическая, что позволило также уменьшить задний свес рамы. В результате радиусы разворота для комплектных машин составили 8 м для двухосного шасси и 8,6 м для трехосных моделей (габаритный радиус по кабине).

Для всех моделей линейки была выполнена перекомпоновка агрегатов шасси: перенесены воздушные фильтры, ресиверы

пневмосистемы, глушители, доработаны шумоизоляционные экраны двигателя, чтобы обеспечить размещение мусоровозной надстройки максимально близко к кабине.

На коробку передач шасси с колесной формулой 6x6 установлена коробка отбора мощности со смещением выходного вала, что позволяет обеспечить вывод карданного вала привода насоса без превышения допустимых углов в карданных шарнирах. Ранее для монтажа крупных насосов на полноприводных шасси производителю приходилось устанавливать КОМ на раздаточную коробку.

Новый модельный ряд представлен моделями с объемами кузова 13 куб.м. (на шасси с колесной формулой 4x2) (рис. 1), 18,7 куб.м. (на шасси с колесной формулой 6x4) (рис. 2), а также 19,6 куб.м. (на шасси повышенной проходимости с колесной формулой 6x6) (рис. 3). Для двухосного шасси распределение нагрузок на оси составит 7,5 т и 10,5 т на 1 и 2 оси соответственно, для трехосных шасси - 6,2 т на первую ось и по 9,5 т на 2 и 3 оси шасси.

Все модели с задней загрузкой, первые две оснащены загрузочным устройством для работы с евроконтейнерами объемом 120-1100 л и металлическими контейнерами российского производства объемом 0,8 куб.м., третья модель дополнена подъемником порталного типа для загрузки отходов и бункеров объемом 8 куб.м.

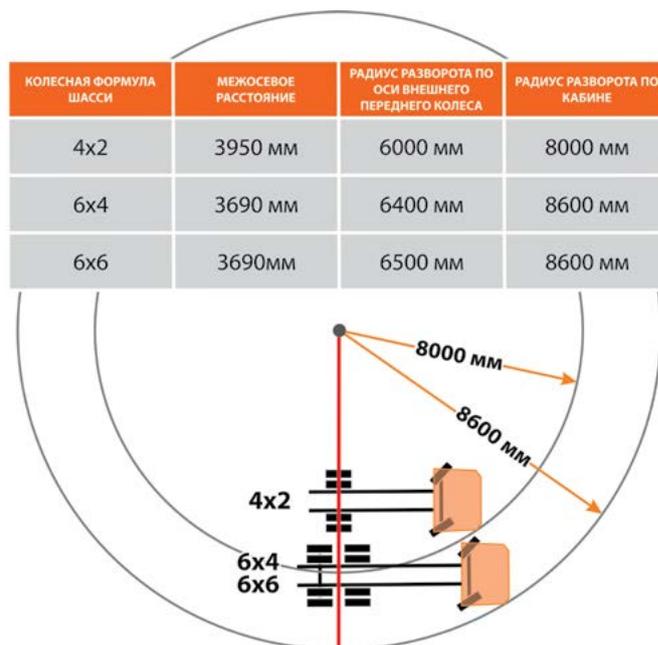
По словам специалистов российского автоконцерна, необходимость реализации подобного

проекта назрела давно. Монтаж импортного оборудования на серийные шасси осуществляется большим количеством различных кузовостроителей в различных регионах России. Причем при производстве комплектных машин зачастую не учитываются в полной мере технические параметры шасси и оборудования, что приводит к преждевременному выходу автомобилей из строя, а также не позволяет в полной мере использовать возможности как технологического оборудования, так и шасси. В сотрудничестве с европейскими инженерами, имеющими большой опыт в проектировании мусоровозов на различных шас-

си, автоконцерн рассчитывает создать продукт, не уступающий по эффективности и надежности зарубежным аналогам, но и способный успешно конкурировать с ними по цене и срокам окупаемости.

Осенью 2015 года автоконцерн планирует представить новые модели мусоровозов на специально доработанных шасси на крупнейшей московской выставке, посвященной коммерческому транспорту. Уже сейчас производитель принимает заявки от потенциальных потребителей на участие в тестовой эксплуатации новых моделей.

<http://rg-techno.ru>



В то же время в том же месте.

16-я Международная специализированная выставка «Строительная Техника и Технологии» / СТТ'2015



СТТ

УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ СТТ'2015

2—6 ИЮНЯ КРОКУС ЭКСПО / МОСКВА

ЗАО «РГ-Ремсервис»
департамент гидроагрегатов

Номер стенда:
Павильон 3, зал 13,
стенд 13-750

Выставка «Строительная Техника и Технологии» проводится ежегодно, начиная с 2000 года. За это время мероприятие успело стать лидером отрасли и заручиться поддержкой государственных и общественных организаций, ведущих профильных СМИ, российских и зарубежных ассоциаций производителей строительной техники. На сегодняшний день площадь выставки составляет более 130 000 м², а количество участников превышает 1000 компаний. Ведущие производители и поставщики строительной отрасли представляют здесь свои новейшие разработки и самые актуальные технологические решения. СТТ – это место встречи

десятков тысяч специалистов со всего мира. Выставка выступает надежной платформой для международного сотрудничества в сфере строительного оборудования и технологий. Свою продукцию здесь представляют национальные экспозиции из Германии, Италии, Финляндии, Китая и Южной Кореи. Международные партнеры выставки играют важную роль как в работе с иностранными клиентами, так и по поддержанию имиджа проекта за рубежом. **Группа компаний «РГ»**, постоянный участник выставки «СТТ», в этом году, как и в прошлом, представит продукцию двух компаний на одном стенде. Де-

партамент гидроагрегатов **ЗАО «РГ-Ремсервис»** покажет посетителям выставки новинки своего ассортимента: гидравлические насосы, моторы, распределители, насосные станции, клапанную аппаратуру, модульную аппаратуру, гидравлические фильтры и КОМ. Большим прорывом компании в прошлом году стало направление гидравлических насосных станций. На стенде будет представлена гидростанция, специально разработанная для наглядной демонстрации посетителям выставки. В составе станции: бак, насос, мотор, фильтры, манометры и другие комплектующие. На выставке будут присут-

ствовать официальные представители компании Yeoshe, производителя управляемых гидронасосов, чью продукцию компания **ЗАО «РГ-Ремсервис»** представляет на рынке России. Компания **«ЭрджиСи-трейд»** покажет широкий спектр гидрокompонентов собственного и зарубежного производства: уплотнения и ремкомплекты, РВД и фитинги, трубы и штоки, а также промышленные рукава различного назначения. Чтобы получить бесплатный пригласительный билет на посещение выставки, необходимо зарегистрироваться на сайте организаторов выставки - www.ctt-expo.ru. **До встречи на выставке!**



«Постоянный труд есть закон как искусства, так и жизни»

Оноре де Бальзак



В ПРЕДДВЕРИИ ДНЯ ТРУДА НАМ ОЧЕНЬ ПРИЯТНО ПРЕДСТАВИТЬ ЧИТАТЕЛЯМ НАШЕЙ ГАЗЕТЫ ЧЕЛОВЕКА, ТРУДОВОЙ И ЖИЗНЕННЫЙ ПУТЬ КОТОРОГО ЗАСЛУЖИВАЕТ ВОСХИЩЕНИЯ И УВАЖЕНИЯ. МЫ ПО-НАСТОЯЩЕМУ ГОДИМСЯ, ЧТО В НАШЕМ КОЛЛЕКТИВЕ ЕСТЬ ТАКИЕ СОТРУДНИКИ – У НИХ ЕСТЬ ЧЕМУ ПОУЧИТЬСЯ И В ПРОФЕССИОНАЛЬНОМ ПЛАНЕ, И В ОТНОШЕНИИ К ЖИЗНИ. ЗНАКОМЬТЕСЬ: ЮРИЙ АЛЕКСЕЕВИЧ КОРОВКИН, ТОКАРЬ ЗАО «ГИДРОСИЛА», ПОЧЕТНЫЙ ШАХТЕР И ДОКТОР ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК.

Рассказывает Юрий Алексеевич Коровкин:

Начало

После отличного окончания школы-семилетки отец определил меня учеником токаря на МТС (машинно-тракторная станция). Появились денежки, но по прошествии 3-х лет стало ясно, что всю жизнь простоять у станка – не самое лучшее. Тогда я побегал в вечернюю школу, которая была за 5 км от дома. Поскольку время было упущено, то пошёл не в 8-й, а в 9-й класс и школу ни разу не пропустил. Когда мне исполнилось 20 лет, я поступил в ВУЗ на горный факультет в Караганде.

Военная кафедра

Военная кафедра была в ВУЗе

с 3-го курса. Готовили командиров артиллерии. У кафедры был военный полигон за городом. В выходные дни офицеры уходили. Всё опечатывалось, оставался гражданский сторож. Но должны были дежурить студенты, в сутки по 4 человека. Дело было на пасху. Мы, дежурные, выпили, вскрыли арсеналы, выкатили орудие. И боевыми снарядами расстреляли боевые позиции «противника».

Было дознание, и двоих отчислили, но я стоял до конца. В результате у меня военная квалификация «Командир взвода управления дивизионной артиллерии. Старший лейтенант запаса».

В шахте

После ВУЗа работал 5 лет в угольной шахте, прошел путь от

горного мастера до начальника подземного участка по добыче угля. Вполне успешно. Наш участок одним из первых в СССР обеспечил добычу угля 1 000 000 тонн в год из забоя. Это столько, сколько давала целая шахта. Был награждён Минуглепромом «Шахтёрской Славой» и званием «Почётный шахтёр».

Путь в науку

Однажды на лекции профессор призвал студентов заниматься научной работой. Все открылись. Я, будучи мальчиком скромным, не смог отказаться. В шахте такая проблема: при работе горных машин по углю выделяется масса микроскопической углеродной пыли, которая взрывоопасна, витает в воздухе и не смачивается водой, подобно пудре. Нужно было найти Ingredi-

енты для пылеподавления. Меня посадили в полуподвальное помещение в лабораторию. Через некоторое время я сбежал. Вот меня встречает профессор и говорит: «Почему вы покинули лабораторию и не занимаетесь наукой?». А я отвечаю: «Видите ли, я посещаю кружок балльных танцев!». Профессор надулся и говорит: «Нужно выбирать: наука или балльные танцы». Я тогда промолчал, но про себя сказал: «Балльные танцы!». По иронии судьбы я подружился и с наукой (которая измены не прощает), и с балльными танцами.

Обвал и Ангел-Хранитель

Однажды в шахте в забое создалась опасная ситуация. В ночное время произошло внезапное обрушение породного массива кровли. Я попал под завал, рабо-

чие успели разбежаться. Меня задавливало. Ничего не видя, я ощутил, что ещё жив и подумал: «Что будет с моей маленькой Настенькой?» (Мне было 28, ей - 3 годика). Надо мной зиял огромный купол, из которого свисали породные сундуки.

Рабочие опомнились и стали потихоньку разбирать завал для моего извлечения. Извлекли. Затем купол обрушился и всё запечатал наглухо.

По всем законам я, казалось бы, должен был бы погибнуть. Но у меня не оказалось не только переломов, но даже значительных ушибов.

Большая наука

Работая в шахте, я старался выделить проблему и найти способ её решения. Опубликовал ряд статей в престижном журнале «Уголь». Меня заметили и в 30 лет пригласили в аспирантуру в «Научный Центр горного производства» ИГД им А.А. Скочинского. В 33 года я защитил диссертацию. Банкет был в ресторане «БЕГА». В то время занять место в ресторане было сложнее, чем его оплатить.

Успешно работая в науке, я имел множество научных трудов и изобретений. В пятьдесят лет без труда защитил вторую диссертацию. Стал ведущим специалистом в отрасли. Меня знали в угольных компаниях, горных ВУЗах Донбасса, Кузбасса, Караганды, Воркуты, в Минуглепроме.

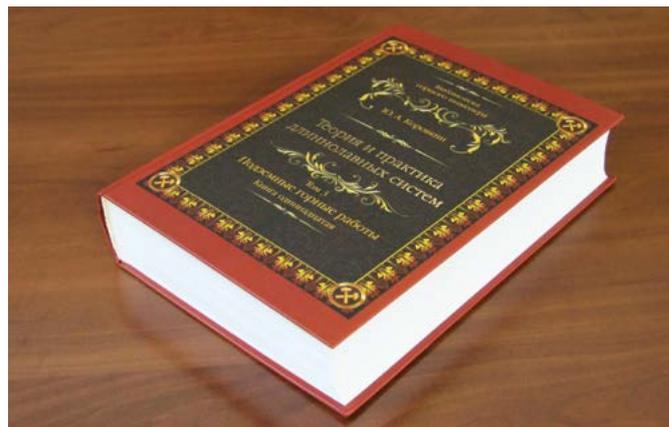
Путь в «Гидросилу»

Во времена Ельцина науку перестали финансировать, стали платить зарплату 1 рубль в день, подбадривая тем, что стаж идёт. Одни учёные вымерли, другие пошли на рынок, третьи в охрану. Я знал, что рядом есть некий завод. Пришёл и обнаружил

там «Гидросилу». Попросился попробовать поработать временно. Мне дали станок. Попробовал, получилась. Появилась зарплата. И это «временно» незаметно затянулось уже на 14 лет.

Между тем

В «Гидросиле» у меня сложились хорошие условия для продолжения творческой научной деятельности. У меня накопился огромный научный багаж. Теперь у меня голова, не обремененная прежними озабоченностями, под гул станков начала продуктивно работать по прежней проблематике. И вот появилась в начале одна солидная книга. Около 5 лет назад крупнейшая в России «Сибирская угольная энергетическая компания» (СУЭК) на фоне информационного вакуума попросила меня подготовить для издания и пользования студентами и специалистами книгу. Эта компания имеет своё издательство «Киммерийцы». И вот эти «Киммерийцы» в 2012 г. издали мою книгу в виде прекрасного академического произведения под названием «Теория и практика длиннолапных систем». Я человек скромный, и поэтому в Группе компаний «РГ» эту книгу никто не видел. Теперь я могу её вам показать. А также без бахвальства предстать перед вами, будучи награждённым тремя степенями «Шахтёрской Славы».



«Гидросила»

Коллектив в «Гидросиле» очень хороший. Павел Анатольевич Карпов - он молодец и герой! В нем сочетаются великолепные организационные способности и стремление к созиданию. Этот человек силен и в теории, и в практике нашего дела. Юрий Анатольевич Маругин – это сильнейший практик и доброжелательнейший человек, умеющий брать на себя ответственность.

Дмитрий Денисов – уникальный инженер, профессионал, технолог-машинистроитель и отличный организатор при всей его внешней скромности. В таком коллективе мне в «Гидросиле» отродно и приятно работать! Каждое утро я начинаю с производственной зарядки: с 6.30 и до 7 утра. У меня много мыслей и планов на будущее, в этом году я решил освоить электроакустическую гитару и через 3-4 года планирую дать концерт!



ВЛАДИМИР РОЙТМАН, ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ГК «РГ»:

«Мне очень приятно поздравить сотрудника компании «Гидросила» Юрия Алексеевича Коровкина с его семидесятипятилетием. Хочу от имени всего коллектива Группы Компаний пожелать ему крепкого здоровья, любви, поддержки и внимания близких и успехов во всех его делах.»

Я искренне восхищаюсь его жизнелюбием, его верности профессии, тем, что в его глазах горит огонь, отражающий истинный интерес ко всему, что он делает. И считаю, что нам всем есть, чему у него поучиться.»

Юрий Алексеевич, мы понастоящему гордимся тем, что мы имеем честь работать с Вами, что Вы делитесь с нами своим опытом, вкладываете частичку своей души в наше общее дело, вдохновляете Ваших более молодых коллег!»



В день своего 75-летия Юрий Алексеевич подарил экземпляры своей книги своим руководителям: В. А. Ройтману и П. А. Карпову

«РГ-Техно» на выставке WasteTech-2015: Теперь и FAUN!



«РГ-ТЕХНО» НА ВЫСТАВКЕ
WASTETECH - 2013

ПРОДУКЦИЯ ЕВРОПЕЙСКОГО ХОЛДИНГА KIRCHOFF GRUPPE ХОРОШО ИЗВЕСТНА ВСЕМ УЧАСТНИКАМ РЫНКА КОММУНАЛЬНЫХ УСЛУГ КАК В РОССИИ, ТАК И ВО ВСЕМ МИРЕ. МАШИНЫ ДЛЯ СБОРА И ТРАНСПОРТИРОВКИ ОТХОДОВ МАРОК ZOELLER И FAUN В 2013 ГОДУ СОСТАВИЛИ 40% (36% И 4% СООТВЕТСТВЕННО) ОТ ОБЩЕГО ОБЪЕМА РОССИЙСКИХ ПРОДАЖ ТЕХНИКИ ДАННОГО ТИПА С ОБОРУДОВАНИЕМ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

С 2008 года марку Zoeller в России представляет компания «РГ-Техно». За 6 лет работы компании удалось увеличить продажи мусоровозов Zoeller до 250 единиц в год, обеспечить эту технику мощной и качественной сервисной поддержкой на всей

территории России, создав разветвленную сеть сервисных центров и региональных складов запчастей, а также службу выездного сервиса для обслуживания техники Zoeller на базе клиента. В 2014 году руководством холдинга Kirchoff Gruppe

было принято решение расширить сотрудничество с «РГ-Техно» с целью продвижения на российский рынок мусоровозов и вакуумно-подметальных машин Faun и развития сервисной поддержки техники Faun в России. Уже в мае 2015 года «РГ-Тех-

но» представит на выставке WasteTech-2015 не только хорошо знакомые российским потребителям мусоровозы Zoeller, но и первые мусоровозы Faun, смонтированные на производственной базе компании в г. Люберцы.



бункеровоз МЕС на шасси Hyundai HD78



мусоровоз FAUN POWERPRESS



мусоровоз FAUN ROTOPRESS



мусоровоз ZOELLER XL-S на шасси SCANIA

Первая новинка, которая будет представлена на выставке – мусоровоз Faun серии Rotopress на шасси Mercedes Benz Axor с колесной формулой 4x2. Rotopress – самые продаваемые мусоровозы в истории. Используемый уже 75 лет принцип вращающегося барабана делает их одними из самых экономичных мусоросборочных автомобилей. Они очень маневренны, так как имеют короткий свес кузова, и обладают оптимальным распределением нагрузки на оси при любой загрузке бункера. Важное преимущество этой серии - минимальные затраты на техобслуживание и ремонт благодаря простой конструкции и схеме уплотнения отходов, в которой отсутствуют движущиеся части. Rotopress также по праву считается самым «чистым» мусоровозом – он абсолютно герметичен и полностью опорожняется даже при работе с очень влажными отходами (так называемый, «эффект самоочистки»). Вторая новинка от «РГ-Тех-

но» и Faun – мусоровоз серии Powerpress на шасси Volvo FM11 с колесной формулой 6x4 и объемом кузова 22 куб.м. Этот мусоровоз спроектирован специально для работы с крупногабаритными и тяжелыми отходами, а также макулатурой. В числе особенностей серии - большой объем бункера при короткой базе шасси. Оптимальная кинематика несущей и прессовальной плит делает возможным предварительное уплотнение отходов в загрузочной камере. Датчики контроля давления в гидравлических цилиндрах прессовального механизма Powerpress обеспечивают оптимальную эффективность процесса прессования, снижают износ металлоконструкций. «Умное» управление прессовальной, несущей и выталкивающей плит гарантирует наилучшую производительность при работе с различными типами отходов. Кроме того, «РГ-Техно» покажет посетителям выставки WasteTech-2015 уже хорошо

знакомые российским потребителям и зарекомендовавшие себя модели. Это маневренный городской мусоровоз Zoeller Medium XL-S на трехосном шасси Scania 6x2 с колесной базой 3 300 мм, компактный городской бункеровоз на шасси Hyundai HD78 с колесной базой 2 750 мм, мультилифты Palfinger на

шасси Scania и Mercedes-Benz, мусоровоз Zoeller Medium XXL с универсальным загрузочным устройством для работы с евроконтейнерами и бункерами объемом 8 куб.м., а также набирающие популярность мусоровозы серии Zoeller Mini на различных шасси.

Роман Лобов,
исполнительный директор «РГ-Техно»

«Для нас очень важно предлагать нашим клиентам решения, максимально отвечающие их потребностям и специфике их бизнеса. Теперь, когда наша производственная программа пополнилась техникой марки Faun, мы сможем решать более широкий спектр задач, которые ставят перед нами наши клиенты. А они, в свою очередь, покупая мусоровоз и вакуумно-подметальную машину Faun, могут быть абсолютно уверены, что эта ма-

шина обеспечена максимально полной сервисной поддержкой от «РГ-Техно», в качестве которой они уже смогли убедиться. Мы будем рады видеть на выставке всех наших партнеров и тех, кому интересны самые современные технологии в сфере обращения с отходами. Ждем вас на нашем стенде в ВЦ «Крокус-Экспо» (павильон 2, зал 8, стенд E1) с 28 по 30 мая 2015 года!»

<http://rg-techno.ru>

ЭрДжиСи-трейд: крупным планом

В РУБРИКЕ «КРУПНЫМ ПЛАНОМ» МЫ ЗНАКОМИМ НАШИХ ЧИТАТЕЛЕЙ С ИХ КОЛЛЕГАМИ. В ЭТОМ ВЫПУСКЕ РЕЧЬ ПОЙДЕТ ОБ ОДНОМ ИЗ СТАРЕЙШИХ НАПРАВЛЕНИЙ КОМПАНИИ «ЭРДЖИСИ-ТРЕЙД» - ОТДЕЛЕ «ТРУБЫ И ШТОКИ», ЕГО ИСТОРИИ И ЛЮДЯХ, КОТОРЫЕ В НЕМ РАБОТАЮТ. ОТВЕТИТЬ НА НЕСКОЛЬКО ВОПРОСОВ О РАБОТЕ ОТДЕЛА «ТРУБЫ И ШТОКИ» МЫ ПОПРОСИЛИ ЕГО РУКОВОДИТЕЛЯ, АЛЕФТИНУ ЦЕБУЛЯНКО.



- Алефтина, расскажите, с чего все началось?

- В рамках Группы компаний «РГ» поставка труб и штоков европейских производителей ведется уже очень давно. Изначально мы обеспечивали потребности собственных подразделений, преимущественно «РГ-Ремсервис». Все изменилось в 2008 году, когда было принято решение, что можно работать не только для себя, но и продавать проверенную и качественную продукцию сторонним заказчикам. Впоследствии отдел «Трубы и штоков» вошел в состав «ЭрДжиСи-трейд», как одно из направлений по комплексному обеспечению гидрокомпонентами. Очень много для становления и развития направления сделала Татьяна Лочинова. Татьяна пришла в компанию в 2006 г., и именно благодаря ей RGC-trade стал одним из крупнейших поставщиков труб и штоков на российский рынок.

- Что такое «Трубы и штоки» сегодня?

- В настоящий момент наша компания является крупнейшей торгово-складской компанией России по продажам труб и штоков для гидравлики. «ЭрДжиСи-трейд» - это современная складская инфраструктура и самый большой в стране ассортимент металлопродукции для производства и ремонта гидроцилин-

дров (около 900 наименований). За счёт качества и надёжности поставок мы занимаем лидирующие позиции в обеспечении трубами и штоками ведущих российских предприятий по ремонту и производству гидроцилиндров.

- Известно, что удачную бизнес-модель очень быстро копируют. А в условиях экономической нестабильности борьба за клиента усиливается. Что же отличает Вашу компанию от конкурентов?

- Сейчас мы поставляем в Россию продукцию только известных европейских производителей. Выбор зарубежных поставщиков продиктован объективными обстоятельствами. На данный момент в России нет ни одного предприятия, которое бы специализировалось на производстве хонингованных прецизионных труб необходимого качества и в достаточном ассортименте. Со штоками аналогичная ситуация. Хотя технологию хромирования имеют многие предприятия, однако обрабатывается очень ограниченный диапазон. Опять же, не всегда нужного качества. Для изготовления польх штоков больших длин в нашей стране оборудования нет вообще.

Поэтому специалисты нашего отдела, имея опыт производства гидроцилиндров в рамках Группы компаний «РГ», могут объективно оценить качество металла от различных производителей и выбрать для наших заказчиков наилучшие варианты по соотношению цена-качество.

- Для развития любого бизнеса немаловажную роль играют ресурсы, которыми обладает компания.

- Ключевая ценность нашей компании – сотрудники, которые в ней работают. Именно благодаря их профессионализму и самоотверженной работе нам удалось достигнуть высоких результатов. С каждым клиентом работает квалифицированный менеджер, готовый всегда прийти на помощь. Например, старший менеджер по продажам Эльвира Кузнецова закончила «Московский Институт Стали и Сплавов» по специальности инженер-металлург электроста-

леплавильного производства. Она особенно чутко понимает потребности клиентов и разговаривает с ними на одном языке. На протяжении пяти лет Эльвира подходила к своей работе с большим профессионализмом. Ее огромный опыт в сфере продаж металлопроката позволил «ЭрДжиСи-трейд» заключить выгодные сделки.

- Кого из сотрудников вы можете выделить еще?

- Каждый из нас старается добиться результатов. Сотников Антон, менеджер по продажам, в 2014 году выиграл конкурс «Лучший сотрудник «ЭрДжиСи-трейд» в номинации «Самый эффективный менеджер». По результатам года он заключил больше всего сделок со старыми и новыми клиентами на максимальную сумму. За дружелюбие и внимательность к людям Антона уважают клиенты и коллеги. Он никогда не останавливается на достигнутом и постоянно повышает свой профессиональный уровень: посещает тематические мероприятия, читает специализированную литературу, ответственно и серьезно относится к выполнению работы. Также хотела бы отметить менеджера по продажам Громова Олеся. Смелая, отзывчивая, оптимистичная, она никого не оставляет равнодушной и всегда добивается своих целей. Олеся пришла из другой сферы – раньше работала главным бухгалтером. Однако вскоре поняла, что эта профессия больше ее не вдохновляет, пришла в нашу компанию. Такие личные качества, как темпераментность и общительность, позволяют ей

находить общий язык даже с самыми непростыми клиентами и с легкостью решать возникающие задачи.

Отдельного внимания заслуживает новый сотрудник отдела «Трубы и штоки» Дарья Моденова. Закончив Московский Государственный Областной Университет, она работала учителем географии. Сменив сферу деятельности, она проявила себя целеустремленным и сильным человеком. Она очень грамотно и ответственно относится к продажам.

- Ваш отдел принес максимальную прибыль в «ЭрДжиСи-трейд» в 2014 году. Все мы знаем, что за успехом компании всегда стоят усилия множества людей, которые в ней работали. Кто, на Ваш взгляд, внес наибольший вклад в развитие направления?

- Сложно выделить кого-то одного. Не могу не сказать о «бойцах невидимого фронта», чья работа чаще всего невидима, но имеет очень большое значение для компании в целом. За короткий срок к нам в работу влился Луньков Владимир, менеджер отдела ВЭД. Благодаря его старанию, четкости и оперативности наши заказы всегда доставляются в срок. Малышева Наталья (кладовщик склада) четко планирует распилы, быстро обрабатывает заявки и контролирует отгрузки. За все время работы мы ни разу не получили претензий по качеству, пересорту или некомплекту. Искренне надеюсь, что наши взаимоотношения будут с годами только крепнуть и развиваться.

<http://www.rgc-trade.com>



«РГ-Техно» принимает участие в проекте по внедрению раздельного сбора отходов в г. Люберцы



В администрации города состоялся ряд встреч и совещаний, на которых обсуждались вопросы внедрения в районе раздельного сбора и переработки мусора. Представители компании «РГ-Техно» приняли в них участие в качестве консультантов и потенциальных партнеров в реализации данного проекта.

В рамках проекта планируется оборудовать в муниципальных образованиях района специальные площадки, где влажные пищевые отходы и отходы, которые подлежат вторичной переработке, будут собираться в отдельные накопители разных цветов. Разработкой технической части занимается научный руководитель проекта «Раздельный сбор и переработка мусора», председатель НТС «Наука – реформе ЖКХ» Григорий Золотарев. Он рассказал о том, что в его проекте – обеспечение жителей мешками разного цвета для сухих и мокрых отходов, установка современных мусорных контейнеров, отвечающих современным требованиям, многие другие

новшества. «Контейнеры нового поколения уже установлены в некоторых районах Москвы, в частности, на Красной Пресне. Почему бы и в Люберцах не взять со столицы пример и тем самым улучшить внешний вид улиц и площадей», - добавил он. Руководитель администрации города Люберцы, Александр Алёшин отметил: «Решение вопроса раздельного сбора и переработки мусора основывается на двух важных факторах: сознательном отношении жителей к этой проблеме и их материальном стимулировании. Нужно продумать схему-цепочку, в которой помимо горожан были задействованы и управляющая компания, и производитель му-

соропогрузчиков, и мусоросжигающий завод, и свалка «Торбеево», и т.д. При этом у каждого должен быть свой стимул участия в этой схеме». Специалисты «РГ-Техно» выступили с докладом о требованиях к мусоросборочному оборудованию для проекта и оптимизации вывоза раздельно собранных отходов. Кроме того, в докладе были даны рекомендации по конструктивному решению и оснащению контейнерных площадок. В ходе реализации проекта «РГ-Техно» выступит в качестве производителя и поставщика контейнеров и площадок.

<http://rg-techno.ru>



■ **Антон Евдокимов,**
Коммерческий директор ООО «РГ-Техно»

Наша компания давно сотрудничает с Люберецкой администрацией, и мы очень рады, что сейчас у нас есть возможность принять участие в таком интересном и полезном проекте. В числе наших клиентов крупнейшие коммунальные операторы со всей страны, поэтому мы обладаем достаточно большим опытом в реализации подобных проектов. Система раздельного сбора отходов в нашей стране только зарождается, и сейчас это, скорее, больше эксперимент, чем реальный пересмотр отношения к сфере обращения с отходами,

но мы уверены, что при грамотном, взвешенном и технически продуманном подходе, мы сможем, во-первых, показать целесообразность и эффективность раздельного сбора отходов, а во-вторых, начнем прививать жителям района навыки домашней сортировки отходов и внимательному отношению к тому, что именно мы выбрасываем. Особенно это важно для воспитания бережного отношения к окружающей среде у подрастающего поколения.

ВАКАНСИИ

ГРУППЫ КОМПАНИЙ «РГ»

ФРЕЗЕРОВЩИК

Обязанности:

- Выполнение фрезерных работ.

Требования:

- Опыт аналогичной работы от 2-х лет.
- Без вредных привычек.

Условия:

- Конкурентоспособная заработная плата;
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный);
- Нормированный рабочий день (пн-пт, с 8.00-17.00);
- Бесплатное питание;
- Спецодежда;
- Удобный проезд личным и общественным транспортом из Москвы и области.

ТОКАРЬ

Обязанности:

- Токарные работы на 1М63, 1М65..

Требования:

- Опыт аналогичной работы от 2-х лет.
- Без вредных привычек.

Условия:

- Конкурентоспособная заработная плата;
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный);
- Нормированный рабочий день (пн-пт, с 8.00-17.00);
- Бесплатное питание;
- Спецодежда;
- Удобный проезд личным и общественным транспортом из Москвы и области.

ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРОНЩИК

Обязанности:

- Проектирование и передача в производство устройств управления на основе микроконтроллеров, в том числе с графическими интерфейсами;
- Создание ПО для устройств управления.

Требования:

- Стаж работы инженером-электронщиком от 3 лет;
- Знание ЕСКД, программных пакетов PCad, CODESYS;
- Опыт проектирования печатных плат;
- Опыт работы с микропроцессорной электроникой;
- Знание языков программирования;
- Опыт проектирования готовых изделий с выпуском пакета документации для передачи на производство.

Условия:

- Конкурентоспособная заработная плата;
- Бесплатное питание;
- Возможности профессионального и карьерного роста;
- Оформление по ТК оплачиваемый отпуск/больничный).
- Удобный проезд личным и общественным транспортом из Москвы и области.

ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР

Обязанности:

- Проектирование и комплектование гидросистем;
- Проработка изделий в 3D;
- Техническая поддержка клиентов;
- Курирование производства гидроагрегатов;
- Проведение исследовательских работ.

Требования:

- Высшее техническое образование (Гидравлика-преимущество);
- Опыт работы конструктором от 3 лет (машиностроительное предприятие);
- Знание SolidWorks, Compas 3D или других аналогичных программ.

Условия:

- Конкурентоспособная заработная плата;
- Бесплатное питание;
- Возможности профессионального и карьерного роста;
- Оформление по ТК оплачиваемый отпуск/больничный).
- Удобный проезд личным и общественным транспортом из Москвы и области.

Отдел кадров
Группы компаний «РГ»:
тел.: (495) 225 61 00, доб. 220, 136