

издается с апреля 2012 года



ГРУППА  
КОМПАНИЙ

Февраль 2013

№6

**НОВЫЙ МУСОРОВОЗ  
ОТ «РГ-ТЕХНО»  
И MERCEDES-BENZ**

СПЕЦПРОЕКТ К 23 ФЕВРАЛЯ



**«ГИДРОСИЛА»  
В ТОП-20 ПРОЕКТА  
«ЭЛИТА НАЦИИ»**



КОРПОРАТИВНОЕ  
ИНФОРМАЦИОННОЕ  
ИЗДАНИЕ

[www.rg-gr.ru](http://www.rg-gr.ru)

## Оцинкованные евроконтейнеры

Новинка от «РГ-Техно»



Список партнеров компании «РГ-Техно» в этом году пополнила компания **Blok Signal DOO**. Это предприятие входит в состав немецкой группы **Scholz**, которая уже более 50 лет занимается разработкой новых решений и технологий в сфере обращения с отходами.

Компания «РГ-Техно» представит на российском рынке оцинкованный евроконтейнер для мусора **Blok Signal** объемом 1,1 м<sup>3</sup>. Эта модель чрезвычайно востребована в России, благодаря высокой устойчивости к температурным,

химическим, механическим и прочим внешним воздействиям. Большой объем этих контейнеров позволяет собирать больше отходов без увеличения контейнерной площадки, а для их обслуживания требуется минимальное количество времени и персонала. Новые контейнеры соответствуют всем экологическим и гигиеническим требованиям и нормам РФ и Евросоюза. Их отличает практичный современный дизайн, высокая прочность и герметичность. При соблюдении правил эксплуатации срок службы контейнера может превышать 15 лет. Следуя современным тенденциям отрасли, производитель предлагает специальные модификации контейнеров для селективного сбора отходов: стекла, пластика и бумаги, а также версию с педалью для поднятия крышки.

Специалисты компании «РГ-Техно» уверены, что привлекательная цена и высокое качество продукции **Blok Signal** позволят существенно увеличить продажи оцинкованных контейнеров в этом году.

<http://www.nesori.ru>

## «РГ-Ремсервис» расширяет производственные возможности

**В ближайшем будущем «РГ-Ремсервис» предложит своим клиентам новую услугу по раскатке труб с диаметром гильзы 300 мм. Среди ремонтных предприятий Московской области данный вид металлообработки на сегодняшний день является редкостью. Специалисты компании уверены, что новая услуга будет чрезвычайно востребована заказчиками.**

В настоящее время на предприятии идёт освоение механической обработки глубоких отверстий диаметром 300 мм методом раскатки. Процесс раскатки состоит из трех этапов: это черновое растачивание, затем чистовое и финальная обработка поверхности раскатыванием роликами. После окончательной обработки точность внутренней поверхности детали

соответствует 8 – 10 классу. **Евгений Зрелых, коммерческий директор:** «Мы в «РГ-Ремсервис» собственными силами спроектировали и изготовили оснастку, оптимизировав технологию для достижения максимально точного и качественного результата. В настоящее время у нашего предприятия есть необходимость оперативного изготовления гидроцилиндров с диаметром гильзы 300 мм, теперь мы можем реализовывать подобные проекты более оперативно, не прибегая к помощи сторонних подрядчиков. Раскатка будет осуществляться на нашем заводе, на оборудовании ЗАО «Гидросила». Самостоятельное изготовление заготовок для гильз также позволит нам снизить себестоимость производства гидроцилиндров».

<http://www.rg-rem.ru>



## Промышленные рукава теперь всегда в наличии!

**Новый подход к формированию складских запасов промышленных рукавов позволит клиентам получать необходимые рукава в кратчайшие сроки. Теперь на новом складе всегда в наличии все базовые типы рукавов: маслбензостойкие, для воды и воздуха, для бетононасосов и др.**

Количество продукции на складе рассчитывается с учетом постоянно растущего спроса для обеспечения всех потребностей клиентов и бесперебойной отгрузки продукции. А для постоянных покупателей нестандартных рукавов компания «ЭрДжиСи-трейд»

предлагает услугу «Именной склад»: необходимый запас продукции на складе будет формироваться и регулярно пополняться в соответствии с индивидуальными потребностями заказчика. На территории нового производственно-складского комплекса для обновленного склада промышленных рукавов выделено 1 500 м<sup>2</sup> складских площадей. Теперь склад промрукавов «ЭрДжиСи-трейд» является одним из крупнейших в России. Специалисты компании уверены, что такой подход позволит более эффективно работать с партнерами и сделает покупку рукавов еще более быстрой и удобной.

<http://www.rgc-trade.com>

## «РГ-Техно» расширяет сервисную сеть

Расширение сервисной сети – одна из приоритетных задач компании «РГ-Техно». Уже сегодня произведенную на заводе в подмосковных Люберцах технику можно официально и квалифицированно обслуживать в Тюмени, Новокузнецке, Новосибирске, Перми, Челябинске, Нижнем Новгороде, и этот список постоянно пополняется. Актуальную информацию о ближайших сервисных центрах можно получить на нашем сайте или у сервисного инженера компании.

Сервисные партнеры принимают участие и в продвижении коммунальной техники от «РГ-Техно». Недавно в Перми прошла презентация новой модели мусоровоза премиум-класса Zoeller. Это продукт высоких технологий, способный заменить до 15 единиц устаревшей мусороуборочной техники. Новый мусоровоз произведен в сотрудничестве с ведущими немецкими производителями шасси и оборудования.

В автосалоне компании «Евротрак» с участием представителей «РГ-Техно» новинку показали пермским коммунальщикам и представителям СМИ. В ходе презентации гостям были продемонстрированы все возможности уникальной машины и вручены памятные подарки.

В 2013 году «Евротрак» вошел в число авторизованных компаний «РГ-Техно» сервисных центров и получил право на обслуживание произведенной ей техники. Так что обслуживать новую машину можно будет непосредственно на месте. Здесь же можно будет купить необходимые запчасти



и расходные материалы, а также получить консультацию по вопросам технического обслуживания машин.

**Алексей Лапшин, ООО «Буматика», г. Пермь**

*«В нашем парке уже есть один мусоровоз Zoeller. Мы купили этот автомобиль уже не новым, но очень довольны результатами его работы и рады, что теперь в нашем городе можно не только купить такую машину,*

*но и обслуживать ее. Это очень удобно.*

*Хорошая техника выводит конкуренцию между мусоровывозящими компаниями на новый уровень: чтобы быть конкурентоспособными, участникам рынка нужно обеспечить высочайший уровень сервиса. Это идет на пользу и потребителям услуг, и городу в целом».*

<http://www.rg-techno.ru>

## Уплотнения RGC выходят в открытый космос

Используя современные технологии и богатый опыт, ООО «ЭрджиСи-трейд» смело решает самые нестандартные и сложные задачи. Один из таких примеров – сотрудничество с предприятиями космической отрасли. Недавно были осуществлены первые поставки уплотнительных элементов RGC® в ОКБ «Факел».



С 1955 года в Федеральном космическом агентстве ФГУП «ОКБ «Факел» в Калининграде разрабатывают и производят двигатели для космических аппаратов. Сегодня на каждом третьем российском спутнике установлен плазменный двигатель из Калининграда. Интересуются ими европейское и американское космические агентства. Этот интерес обу-

словлен высокой надежностью и долговечностью оборудования. Таких двигателей в космосе – уже более трех тысяч.

ОКБ «Факел» в настоящее время занимается разработкой системы хранения и подачи топлива для малогабаритных космических аппаратов. Хранение топлива осуществляется в баках с поршневой вытеснительной системой для подачи топлива. При проек-

тировании такого оборудования одной из основных задач является выбор надежного уплотнения. Задача осложняется нестандартными требованиями к работе уплотнений.

Планируется, что поршень придет в движение через 5 лет после запуска аппарата. При этом нельзя допустить ни малейшей утечки горючего и нарушений герметичности. По запросу ОКБ «Факел» специалистами отдела уплотнений ООО «ЭрджиСи-трейд» был рекомендован наиболее соответствующий особенностям оборудования тип уплотнений. Поставка опытного образца ОКБ «Факел» уже состоялась, и первые испытания закончились успешно. Совместная работа двух предприятий продолжается, получены новые заказы и планируются очередные испытания.

<http://www.rgc-trade.com>

# Ремкомплекты для гидроцилиндров: все в одном месте

**Огромное количество спецтехники различных производителей требует огромного количества запчастей для ее обслуживания и ремонта. Но держать на складе миллионы мелких деталей на любой вкус и цвет – непозволительная роскошь для большинства сервисных и торговых организаций. Поэтому найти нужную запчасть бывает не так-то просто.**



**К**омпания «ЭрДжиСи-трейд» проделала огромную работу, чтобы помочь своим клиентам найти все запчасти в одном месте. О результатах этой работы рассказывает менеджер по развитию направления уплотнительных систем ООО «ЭрДжиСи-трейд» **Игорь Плужников:**

- Современная спецтехника немислима без гидравлики. Гидравлический привод представляет собой своего рода «кровеносную систему» машины. Это простой и очень надёжный способ приведения в движение машин и механизмов с большой величиной передаваемой мощности и широким диапазоном её регулирования. Гидравлика обеспечивает все виды движения – поступательное, вращательное, поворотное. Важнейшей деталью гидропривода всех дорожно-строительных, коммунальных, грузоподъёмных и других машин являются гидроцилиндры. Они принимают на себя нагрузку, тем самым гарантируя безопасность эксплуатации оборудования. Наша компания производит весь спектр компонентов, необходимых для того, чтобы срочно отремонтировать неисправный гидроцилиндр и вернуть машине работоспособность.

**Почему, как правило, возника-**

**Трудно поверить, но всего несколько лет назад понятие комплекта уплотнений на гидроцилиндр практически не существовало.**

#### **ют неисправности?**

- Как показывает практика, чаще всего причиной выхода из строя гидравлического привода становится загрязнение рабочей жидкости. В результате попадания крупных частиц в рабочую жидкость, а затем и в гидравлические агрегаты возникают утечки рабочей жидкости, быстро изнашиваются поверхности и рабочие элементы. В первую очередь из строя выходят уплотнения гидроцилиндров. Это происходит из-за наибольшей уязвимости используемых материалов по сравнению с металлом, непосредственной близости к рабочим органам машины (ковшу, отвалу) и источникам возможного загрязнения. Обычно первым признаком выработки ресурса уплотнений является излишний вынос масла по штоку. Это сигнал к незамедлительным действиям, так как многократно увеличивается вероятность загрязнения гидравлической жидкости в системе. В дальнейшем это грозит, как минимум, появлением царапин и забоин на штоке и гильзе, а потом и выходом из строя всего гидроцилиндра. Последующая эксплуатация гидроцилиндра с течью, помимо из-

лишнего расхода гидравлического масла, приведёт к проникновению загрязняющих частиц в другие агрегаты гидросистемы. Это существенно повысит их износ и приведёт к выходу из строя. Избежать серьёзных поломок можно, если при появлении первых признаков течи разобрать гидроцилиндр, слить рабочую жидкость из всех полостей, промыть его и заменить уплотнения. Да, это потребует временных и финансовых затрат, но они ничтожно малы (в десятки и даже сотни раз) по сравнению с аналогичными затратами при окончательной поломке гидроцилиндра и покупке нового. Тут-то и возникает необходимость замены уплотнений неисправного гидроцилиндра.

#### **Где же взять нужные запчасти? У производителей техники?**

- Трудно поверить, но всего несколько лет назад понятие комплекта уплотнений на гидроцилиндр практически не существовало. Была возможность заказать отдельные уплотнения на конкретный гидроцилиндр у завода-производителя спецтехники, но сроки поставки были очень большими. Можно было приобрести у ремонтных орга-

низаций с большим опытом, но их комплекты стоили огромных денег, так как свои знания никто дешёво не оценивал. Несмотря на большие сроки и высокие цены, люди очень часто получали то, что им совсем не подходило. Завод предлагал комплект, который использовал на тот момент, а ремонтные организации предлагали то, что когда-то использовали при ремонте. Никто не владел точной информацией о том, что заводы-производители спецтехники периодически модернизировали гидроцилиндры со сменой комплекта уплотнений, да ещё и покупали готовые гидроцилиндры у других производителей. И это понятно - откуда знать отделам продаж на заводах и сторонним ремонтным организациям о каких-либо наработках конструкторской службы и уж тем более о существовании и составе гидроцилиндров других производителей. Поэтому при ремонте чаще перетачивались поршни и буксы под те уплотнения, которые можно было найти. Иногда устанавливали в качестве уплотнений то, что было под рукой. Задумайтесь, в нашей практике по ремонту гидроцилиндров встречались об-

разцы с уплотнениями из линолеума, полиэтилена и других общедоступных материалов вместо уплотнений из современных композитных материалов и с просчитанным профилем!

#### Сейчас ситуация изменилась?

- Понимая актуальность данного вопроса, учитывая тот факт, что мы сами производители уплотнений для техники, на которую трудно найти эти самые уплотнения, мы приняли решение о создании нового направления и развития нового вида продукции - «ремкомплект гидроцилиндра». Тем самым мы можем помочь нашим клиентам в решении проблем с ремонтом и повысить их интерес к нашей продукции. Что скрывать, даже наше собственное подразделение по ремонту постоянно испытывало проблемы с уплотнениями, так как точные данные о конкретном элементе можно было получить только после обмера разобранного гидроцилиндра.

Мы провели колоссальную работу по анализу информации от «РГ-Ремсервис» (ремонтное предприятие Группы компаний «РГ») и клиентов, данных каталогов сборочных единиц и информации, полученной от конструкторских и снабженческих служб заводов. Это позволило получить общую картину применения гидроцилиндров различного производства, систематизировать их по назначению, конструкции и годам выпуска. Далее эта информация многократно уточнялась, бралась во внимание какая-то конкретная модель спецтехники или какой-то отдельный производитель и они досконально изучались.

Мы находили немало ошибок и недочётов во всём: и в документация конструкторских служб, и в каталогах сборочных единиц, и на самой технике. Чтобы понять, где именно вкралась ошибка, уходило немало времени. Мы покупали комплектующие, измеряли посадочные места уплотнений, сверяли данные с конструкторами. Свести все данные воедино было непросто, так как производителей гидроцилиндров много, существует множество версий гидроцилиндров по применяемости и годам выпуска. Конструкторские службы заводов постоянно обновляются, и у них просто нет времени и возможности объединить всю историю изменений конструкций гидроцилиндров их предшественников.

#### То есть сейчас любой ремкомплект можно найти в «ЭрДжиСи-трейд»?

Затратив более 4 лет, методом проб и ошибок, мы добились



Мы с уверенностью говорим, что наши ремкомплекты не только не уступают оригинальным по своим техническим показателям, но иногда и превосходят их.

того, что сегодня в нашем каталоге можно найти максимально полный и достоверный перечень всех возможных комплектов на гидроцилиндры для большинства видов спецтехники как российского производства, так и техники из стран СНГ. Все ремкомплекты имеют понятную маркировку, которая указывает на конкретное применение. Для машин с большим количеством вариантов ремкомплектов мы ввели универсальные комплекты, которые позволяют, не имея точных данных, приобретать их и быть уверенными в том, что всё нужное в них есть, пускай и с лишними деталями.

Следующим нашим шагом стало появление ремкомплектов на гидроцилиндры техники импортного производства. С каждым годом в России ее всё больше и больше, но и трудностей с комплектами тоже все больше. Все запчасти имеют каталожные номера, не поддающиеся расшифровке. Цена на них высокая, сроки поставки большие. Опыт сбора подобного рода информации по отечественной технике помог справиться с новой задачей быстрее и продуктивнее.

#### А как же качество? Ведь никто не отменял понятия оригинальных и неоригинальных запчастей?

- Понятие оригинальности не так уж однозначно. Для подтвержде-

ния полученных данных мы закупили много оригинальных ремкомплектов у официальных дилеров и сторонних организаций. Как мы и предполагали, комплекты были из уплотнений различных известных производителей. Т.е. иностранные производители спецтехники, как и российские, не производят уплотнения сами, а заказывают у специализированных предприятий. Также многие иностранные компании для своих нужд покупают гидроцилиндры других производителей. Нам попадались оригинальные ремкомплекты с уплотнениями, не соответствующие требованиям изделия, в котором применялись. Бывало, что и вообще уплотнения «рассыпались» в руках. Поэтому, что считать оригиналом – конкретные уплотнения от производителя или прошедший несколько этапов наценки каталожный номер – спорный вопрос.

Мы производим уплотнения не первый год. Наши технические специалисты стояли у истоков появления первых полимерных уплотнительных элементов в нашей стране. Мы имеем немалые познания в этой области, знаем о работоспособности тех или иных уплотнений в конкретных условиях, благодаря большому опыту по ремонту гидроагрегатов, тесному сотрудничеству со многими заводами-производителями спецтехники и гидроцилиндров, постоянному общению с миро-

выми производителями и институтами синтетических материалов и пластмасс. Поэтому мы с уверенностью говорим, что наши ремкомплекты не только не уступают оригинальным по своим техническим показателям, но иногда и превосходят их.

#### Как будет развиваться направление запчастей для спецтехники?

- Среди планов на будущее – формирование комплектов на другие гидроагрегаты (моторы, насосы, распределители, коллекторы и др.), а также создание каталога сальников и прокладок, используемых для спецтехники. Начнем, конечно же, с машин, для которых мы уже поставляем ремкомплекты навес гидроцилиндров. Да, это так называемая «мелочёвка» в мире запчастей. Поставщики запчастей знают, что заниматься ей сложно: из-за обширности ассортимента, из-за необходимости обладать глубоким техническими познаниями. Но именно этих мелких деталей всегда так не хватает. Мы понимаем, что нашим клиентам они необходимы, поэтому будем расширять ассортимент, совершенствуя качество и развивая новые направления. А клиент всегда будет знать, что, какая бы непонятная «резиночка» ему ни понадобилась, он всегда её сможет найти у нас, в «ЭрДжиСи-трейд».



# Защитники Отечества

Традиция отмечать День Защитника Отечества берет свое начало в 1918 году. 23 февраля мы отдаем дань уважения тем, кто мужественно защищал родную землю от захватчиков, а также тем, кто в мирное время несет нелегкую и ответствен-

ную военную службу. В этот день Группа компаний РГ рада поздравить не только все мужское население России, но и всех прекрасных женщин, которые надели когда-то мундир и с честью носят воинские звания!

**САХОНЕНКОВ ВИКТОР**  
менеджер по продажам  
ЗАО «Гидросила»



**154 отдельный комендантский полк,  
г. Москва, 2010-2011 гг.**

В период службы Виктор участвовал в подготовке парада на Красной площади 9 мая 2010 года, получил грамоту за добросовестную службу. Батальон почетного караула полка участвует в крупнейших мероприятиях, проводимых руководством государства в нашей стране и за рубежом. Таких как встречи и проводы глав иностранных делегаций во время официальных визитов в Россию, возложение венков к Вечному огню у Кремлевской стены и др.

**КАНДАЛОВА ЕЛЕНА АЛЕКСЕЕВНА**  
секретарь ГК «РГ»



**В/ч 01181, Московская область, г. Чехов-3, 1990-2007 гг.**

Елена Алексеевна посвятила службе в вооруженных силах Российской Федерации более 15 лет. Она занимала должность начальника секретной части и закончила службу в 2007 году в звании старшего прапорщика.

**КАРПОВ ПАВЕЛ АНАТОЛЬЕВИЧ**  
исполнительный директор  
ЗАО «Гидросила»



**ГДР (Германская демократическая республика), г. Нора, 1988-1990 гг.**

Павел Анатольевич служил начальником аппаратной дальней связи в штабе танковой армии. Служил два года и окончил свою службу в звании старшины. Во время службы получил медаль «За заслуги в деле защиты завоевания социализма».



**РУМЯНЦЕВ АЛЕКСАНДР**  
старший менеджер отдела продаж ООО «РГ-Техно»

**Военный Артиллерийский Университет, г. Коломна, 2000-2004 гг**

После двух неудач, в Летном училище и Рязанском институте ВДВ, Александр поступил в Военный Артиллерийский Университет в Коломне и проходил службу во взводе артиллерии ВДВ по специализации «разведка-корректировка». За время службы Александр совершил 20 прыжков с парашютом, в 2003 году был лучшим стрелком курса - с расстояния 7,5 км попадал в щит размером 1 м<sup>2</sup> с закрытой огневой позиции, был инструктором по швартовке БМД и Газ-66. Взвод, в котором служил Александр, участвовал в съёмках документального фильма про артиллерию ВДВ - «Власть огня». Страсть к самолетам осталась у Александра до сих пор, и он периодически летает на самолётах ЯК-52, ЯК-54, ЯК-18Т с инструктором.

**ГРИГОРЬЕВ СЕРГЕЙ**  
руководитель направления  
X-Track



**Училище противовоздушной обороны  
г. Рыбинск, воинская часть,  
1992-1994 гг.**

Сергей получил профессию инженера в училище противовоздушной обороны, а затем проходил службу в воинской части города Рыбинска в звании офицера боевого управления, обеспечивая контроль безопасности воздушных рубежей от проникновения врага с воздуха. Военная часть считалась экспериментальной, там тестировалась новая военная техника, которая затем запускалась в серийное производство или снималась с производства.

**МАСЫЧЕВ ВЯЧЕСЛАВ ЕГОРОВИЧ**  
слесарь-сборщик  
ЗАО «Гидросила»



**Северный морской флот, 1991-1994 гг.**  
Вячеслав Егорович проходил военную службу на Северном морском флоте в поисково-спасательной службе. Занимал должность штурмана-электрика в звании матроса на спасательном судне «Алтай», которое участвовало в различных спасательных операциях: тушило пожары на других судах, буксировало подводные лодки и проч. Вячеслав гордится своей службой в рядах военно-морского флота и тем, что принял участие в спасении множества человеческих жизней.

**ЛОБОВ РОМАН СЕРГЕЕВИЧ**  
исполнительный директор  
ООО «РГ-Техно»



**Ярославское высшее военное зенитно-ракетное командное училище, г. Ярославль. Отдельная радиотехническая рота, Дальний Восток, 1991-1998 гг.**

Роман Сергеевич в 1991 году поступил в Высшее военное зенитно-ракетное училище, где получил специальность инженера по эксплуатации радиотехнических средств. После окончания училища он продолжил службу в Вооруженных силах РФ на Дальнем Востоке, в должности заместителя командира отдельной радиотехнической роты. Окончил службу в звании лейтенанта.

**ПЛУЖНИКОВ ИГОРЬ**  
менеджер по развитию направления  
«Уплотнительные системы»  
ООО «ЭрджиСи-трейд»



**Разведрота, Владимирская область,  
2005-2006 гг.**

Игорь служил во Владимирской области разведчиком. Первые полгода в учебке, в разведроте: учёба, бег, стрельба 3-4 раза в неделю, вождение БМП, караулы, охрана КПП. Потом полгода в роте обеспечения, в той же части, участвовал в обеспечении стрельб, осуществлял доставку снарядов, мишеней, БМП к местам занятий и стрельб.

**МАРУГИН ЮРИЙ АНАТОЛЬЕВИЧ**  
начальник производства  
ЗАО «Гидросила»



**ГСВГ (группа Советских войск Германии), 1975-1977 гг.**

Юрий Анатольевич в армейские годы был механиком-инструктором тяжёлого танка, служил в звании ефрейтора. По его словам, служба протекала тихо и мирно. На момент службы Юрию Анатольевичу было 20 лет.

**МУДРАЧЕНКО ТИМОФЕЙ**  
менеджер по развитию направления  
«Запчасти для спецтехники»  
ООО «ЭрджиСи-трейд»



**Полк милиции ППС, г. Москва, Железнодорожные войска РФ, Ленинградская область, 1996-1998 гг**

Тимофей проходил срочную службу во внутренних войсках, получил звание сержанта, затем был переведен в роту охраны базы ДХ. Учился на 9 ВЦОК ЖДВ РФ (Высшие центральные офицерские курсы). Службу закончил в звании прапорщика. Годы службы Тимофей вспоминает с удовольствием.

# Самый-самый!



## Новое решение для сбора отходов от «РГ-Техно» и Mercedes Benz

«САМЫЙ КОМПАКТНЫЙ, САМЫЙ КОМФОРТНЫЙ, САМЫЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ», - ГОВОРЯТ О НОВОМ МУСОРОВОЗЕ ЕГО СОЗДАТЕЛИ – СПЕЦИАЛИСТЫ ПОДМОСКОВНОЙ КОМПАНИИ «РГ-ТЕХНО».

**Н**а российском рынке подобных предложений еще не было: на ультра-компактном и маневренном шасси установлено оборудование для сбора отходов, способное вместить в себя содержимое 60-70 евроконтейнеров объемом 1 100 литров! Подробнее о новой модели рассказывает старший менеджер отдела продаж «РГ-Техно» **Александр Румянцев**.

**Александр, как возникла идея создания такой машины?**

- Эта необходимость была продиктована потребностями рынка. Сейчас среди предлагаемых для работы в условиях плотной застройки моделей мусорово-

зов нет ни одного аналогичного решения. Производители пред-

*«Мы давно хотели создать автомобиль для вывоза мусора, который мог бы с легкостью передвигаться среди десятков припаркованных во дворах машин и при этом обладать вместимостью и грузоподъемностью полноценного мусоровоза...»*

лагают компактные машины с маленькой вместимостью и гру-

зоподъемностью, которые могут использоваться лишь как вспомогательные и работать на коротком плече. Это так называемые «сателлитные» мусоровозы, которые обслуживают 4-5 площадок, а затем перегружают отходы в пресс-компактор или транспортный мусоровоз на станции перегруза. Второй вариант – отечественные мусоровозы на укороченных двухосных шасси с боковой или задней загрузкой, но они не слишком маневренны, низкоэффективны, потребляют огромное количество топлива, отрицательно влияют на экологическую ситуацию в городах.

Все наши машины разрабатываются для решения конкретных задач наших клиентов. Поэтому мы давно хотели создать автомобиль

для вывоза мусора, который мог бы с легкостью передвигаться среди десятков припаркованных во дворах машин, проезжать через арки, при этом обладать вместимостью и грузоподъемностью полноценного мусоровоза, суметь доставить собранные отходы как на станцию перегруза, так и к удаленным местам утилизации. Есть и общие требования ко всем выпускаемым нашей компанией автомобилям, которыми мы не могли поступиться: комфорт для водителя и оператора, надежность, низкие эксплуатационные расходы, экологичность.

**Как получилось совместить все это в одном автомобиле?**

- Мы очень серьезно подошли к выбору шасси для РГ-50. Един-



ственным вариантом, который идеально подошел для наших целей, было шасси, предложенное нам нашими партнерами, компанией «Мерседес-БенцТракс Восток». Это MercedesBenzAtego с увеличенной до 13 тонн грузоподъемностью. У него небольшие габариты, отличная маневренность (радиус разворота всего около 7м), комфортная трехместная кабина, экологичный и экономичный двигатель.

Для установки на это шасси была выбрана немецкая надстройка ZoellerMini с объемом кузова 9,5 м³. Она уплотняет отходы с коэффициентом 1:7. Это означает, что кузов вместит в себя около 65 м³ неуплотненных отходов или содержимое 60-70 евробаков объемом 1,1 м³. Стандартный отечественный мусоровоз на двухосном отечественном шасси с объемом кузова 16 м³ с гораздо большими габаритами уплотняет обычный бытовой мусор примерно в три раза – то есть он соберет около 50 м³ неуплотненных отходов. А допустимая масса загружаемых отходов для большого отечественного мусоровоза и маленького РГ-50 одинакова, около 7 тонн.

Габаритные размеры комплектной машины – менее 7 метров в длину, 2,9 м в высоту и 2,4 – в ширину. Расход топлива в рабочем режиме – 30 л/100 км. Отечественный мусоровоз потратит в 2-2,5 раза больше. «Сателлитный» вариант мусоровоза – около 25, но обслужит при этом в 3 раза меньше контейнерных площадок. Работать на новом РГ-50 будет удобно и водителю, и операторам. У него просторная эргономичная кабина с широкой дверью и низким входом. Для водителя мусоровоза, который входит и выходит из кабины автомобиля около 200 раз за смену, такое удобство играет огромную роль.

#### **Наверное, за производительность и комфорт придется очень много заплатить?**

- Все руководители коммунальных предприятий знают, что хорошая техника стоит дорого. Но она очень быстро окупается, а затем начинает зарабатывать для вас вдвое-втрое больше денег, чем более дешевая и менее качественная. Кроме того, она требует гораздо меньше затрат на обслуживание, эксплуатацию, топливо, ремонт. Все это очень легко посчитать. Кроме того, кредитные и лизинговые организации охотнее предоставляют средства на покупку качественного импортного оборудования – ведь его залоговая и остаточная стоимость гораздо выше. Слово «лизинг» кого-то до сих пор пугает, но мы говорим своим клиентам,



что нашу технику покупать в лизинг не только можно, но и нужно – зачем вынимать из оборо-

*«Хорошая техника стоит дорого, но она очень быстро окупается, а затем начинает зарабатывать для вас вдвое-втрое больше денег, чем более дешевая и менее качественная...»*

та организации большие деньги, если можно получить в свое распоряжение отличный мусоровоз за 20% стоимости и позволить ему самому зарабатывать средства для выплаты лизинговых платежей.

Вместе с нашим постоянным партнером, лизинговой компанией «Стоун-XXI», мы предлагаем при-

обрести новый РГ-50 на очень выгодных условиях. Начать работать на этом мусоровозе можно, заплатив первоначально всего пятую часть его стоимости. Срок лизинга – 3 года, удорожание в год – всего 7,69%. Давайте посчитаем, выгодно ли это на самом деле?

Машина, делая в день два графика, соберет за месяц содержимое 3 600 баков по 150 рублей за бак и заработает около 540 000 рублей. С учетом расходов на зарплату, утилизацию отходов и топливо, эта сумма уменьшится до 300 000 – 320 000 рублей. Средний лизинговый платеж, в зависимости от стоимости автомобиля, составит 170 000 – 190 000 рублей в месяц. Выгода очевидна, не так ли?

**Действительно, эти цифры не оставляют никаких сомнений. А для каких предприятий эта**

#### **машина будет наиболее интересна?**

- Интерес к этой модели уже проявили несколько совершенно разных организаций. Одна из них работает в крупном городе, где есть станция перегруза. Для них эта машина заменит несколько мусоровозов-спутников. Еще один заказчик планирует эксплуатировать РГ-50 в гористой местности: там точки сбора отходов очень удалены друг от друга, а объемы отходов достаточно велики. «Сателлитный» мусоровоз не справится с объемами, а большой отечественный недостаточно маневренный и слишком «прожорлив» для извилистых горных дорог. Есть заказы и от крупных мусоровывозящих компаний, расширяющих объемы работы в городах с плотной застройкой в центре. А первый автомобиль РГ-50 этой зимой уже начал работать в подмосковном Королеве.



## Элита нации

### ПАВЕЛ КАРПОВ

исполнительный директор ЗАО «Гидросила»

«Элита нации» — звучит громко, но в нашей компании очень много людей, заслуживающих того, чтобы быть причисленными к этой категории граждан нашей страны. В нашей компании есть настоящие мастера рабочих специальностей, с огромным опытом, бесценными профессиональными знаниями. От лица всех сотрудников «Гидросилы» я хотел бы поблагодарить их за многолетний добросовестный труд, за особое отношение к своей работе и за тот вклад, который они вносят в обучение молодых сотрудников. Благодаря таким специалистам, «Гидросила» завоевывает репутацию предприятия, производящего продукцию исключительного качества. Один из таких сотрудников - Егор Павлович Масычев»

Егор Павлович начал свой трудовой путь еще в 1970 году. Сразу после того, как вернулся из армии, он пришёл на Панковский экспериментальный завод учеником токаря, прошел трехмесячный курс обучения, и стал

токарем. Эту должность он занимает и по сей день, и работой своей Егор Павлович очень гордится. Общий стаж работы Егора Масычева на этом производстве - 43 года!

За годы его работы завод сменил много названий и руководителей,

а токарь Егор Павлович продолжал честно трудиться, повышая свой профессионализм. Последние двадцать лет он сотрудник компании «Гидросила». Егор Павлович всегда с удовольствием делился опытом и секретами мастерства с молодыми коллегами. Сам Егор Павлович, правда, говорит, что учеников-то сейчас и нет: **«Мало кто на завод идёт работать, молодёжь сегодня - всё больше учёные...»**.

Ещё в советские времена за опыт и знания Егор Масычев получил более 20 благодарственных грамот и множество благодарностей за свою работу от руководства предприятия. По стопам своего отца пошёл и сын. Как и его отец, Вячеслав Масычев работает в цехе, он слесарь-сборщик, и тоже настоящий мастер своего дела.

Егор Павлович поздравляет всех

мужчин с наступающим праздником, Днём Защитника Отечества:

**«Хочу поздравить всех с этим замечательным праздником, Днём Защитника Отечества, желаю всем здоровья, счастья и чистого неба над головой. Чтобы никогда-никогда не было войны, чтобы больше никогда ни нам, ни следующим поколениям не приходилось строить танки и боевые машины. Чтобы строили трактора и автомобили, космические корабли и ракеты. Желаю, чтобы все мужчины были защитниками своих семей, своих родных и близких»**

# ЗАО «Гидросила» в ТОП-20 проекта «Элита нации»



По итогам 2012 года ЗАО «Гидросила» вошло в первую двадцатку рейтинга Социально-экономического проекта «Элита нации» по профилирующему классификатору вида экономической деятельности ОКВЭД «28», «Производство готовых металлических изделий». Ранжирование проводилось среди 650 000 предприятий Российской Федерации, независимо от формы собственности, которые зарегистрированы и работают на территории Москвы и Московской области.

Построение рейтинга проводилось по четырем критериям на основании анализа балансовых показателей предприятия за прошлый отчетный период на основе официальных данных Федеральной службы государственной статистики РФ. ЗАО «Гидросила» заняло 20-ю строчку в рейтинге с суммарным результатом в 487 баллов. Проект «Элита нации» основан с целью поиска, оценки, распространения и популяризации передового практического опыта экономической, предпринима-

тельской, творческой, научной, спортивной и общественной деятельности, пропаганды достижений, роли и места Элиты нации: конкретного гражданина РФ (представителя бизнес-, научной, творческой и спортивной элиты), трудового коллектива, общественной организации в жизни России, заботе о будущем страны и её гражданах.

Цель проекта – поощрение предпринимателей, руководителей предприятий, трудовых коллективов, меценатов, которые заботятся не только о прибыльности собственного дела, но и делают большой вклад в будущее своей области, края, республики, города и государства в целом. Благодаря их работе происходит наполнение государственного и местных бюджетов, осуществляются социально-экономические программы, создаются дополнительные рабочие места, внедряются новые технологии и инновации. В ходе составления рейтинга определяются действительные лидеры экономики страны (как в разрезе отдельно взятого региона РФ, так и в общегосударственном масштабе) в динамике их развития, а также их привлекательность для инвесторов и потенциальных партнеров.

<http://www.rg-gidrosila.ru>



## МАРТ:

- 📅 01 Лущкин Константин Иванович
- ✂ 01 Цыганеску Инна Ивановна
- 📅 03 Назаров Евгений Николаевич
- 📅 05 Туртовой Николай Николаевич
- 📅 06 Язынов Анатолий Николаевич
- 📅 07 Стеля Сергей Михайлович
- 📅 11 Язынов Константин Вячеславович
- ✂ 13 Лушкарева Елена Николаевна
- 📅 14 Поляков Алексей Сергеевич
- 📅 14 Евдокимов Антон Геннадиевич
- ✂ 16 Коршунова Ольга Михайловна
- 📅 16 Креков Евгений Владимирович
- ✂ 21 Малюнова Ирина Валентиновна
- 📅 23 Сотников Антон Борисович
- ✂ 23 Кривцова Ольга Александровна
- 📅 24 Житников Борис Алексеевич
- ✂ 24 Прохорова Наталья Николаевна
- 📅 25 Марков Александр Павлович

## АПРЕЛЬ:

- 📅 01 Козлов Олег Иванович
- ✂ 02 Позднюхова Светлана Владимировна
- ✂ 04 Крюкова Янина Николаевна
- 📅 05 Салсонов Андрей Владимирович
- 📅 06 Белохвостов Максим Александрович
- 📅 07 Масычев Егор Павлович
- ✂ 13 Аль Зоби Елена Валерьевна
- 📅 15 Реутов Александр Юрьевич
- ✂ 16 Васильева Евгения Олеговна
- 📅 17 Коровкин Юрий Алексеевич
- 📅 17 Наулов Александр Игоревич
- 📅 17 Сахоненков Виктор Викторович
- 📅 20 Тончар Николай Николаевич
- 📅 22 Мудраченко Тимофей Владимирович
- 📅 23 Бреславец Павел Николаевич
- ✂ 23 Балашова Инга Васильевна
- 📅 23 Долгин Константин Анатольевич
- 📅 25 Ларионов Александр Николаевич
- 📅 26 Селакин Степан Вадимович
- ✂ 28 Ивашина Светлана Александровна
- 📅 29 Нагайцев Виталий Владимирович
- 📅 30 Гордиенко Владимир Викторович

# ВАКАНСИИ

## ГРУППЫ КОМПАНИЙ «РГ»

### МЕНЕДЖЕР ПО РЕКЛАМЕ

**Условия:**

- Конкурентная заработная плата.
- Возможности профессионального и карьерного роста.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, 8.00-17.00).
- Бесплатное питание.
- Работа в дружном, молодом коллективе.

**Обязанности:**

- Участие в разработке стратегии продвижения брендов, продукции и услуг ГК «РГ».
- Разработка рекламных кампаний, отдельных рекламных мероприятий, бюджетирование.
- Подготовка рекламных материалов (презентации, полиграфия, публикации в СМИ, на сайты и порталы).
- Организация и проведение рекламных мероприятий (выставки, семинары) и пр.

**Требования:**

- Женщина от 23 лет, высшее/неоконченное высшее образование, опыт работы от года.
- Уверенный пользователь ПК, желательно знание графических программ. Настойчивость, умение работать в режиме многозадачности, коммуникабельность, креативность, доброжелательность.

### ТОКАРЬ

**Условия:**

- Конкурентная заработная плата.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, 8.00-17.00).
- Бесплатное питание.
- Спецодежда.
- Удобный проезд личным и общественным транспортом из Москвы и области.

**Обязанности:**

- Токарные работы на ДИП-300.

**Требования:**

- Мужчина, до 60 лет.
- Опыт аналогичной работы от 5 лет.
- Отсутствие вредных привычек.

### ЗАМЕСТИТЕЛЬ ГЛАВНОГО БУХГАЛТЕРА

**Условия:**

- Зарботная плата обсуждается на собеседовании.
- Перспектива профессионального роста.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, 8.00-17.00).
- Бесплатное питание.
- Испытательный срок до 3-х месяцев.

**Обязанности:**

- Ведение бухгалтерского и налогового учета, ОСНО.
- Знание ВЭД (импорт).

**Требования:**

- Женщина до 45 лет.
- Высшее/неполное высшее образование.
- Опыт работы в бухгалтерии ОСНО от 3-х лет.
- Опыт работы в 1С8: Бухгалтерия или Управление персоналом.

### КАССИР/МЕНЕДЖЕР ПО РАБОТЕ С КЛИЕНТАМИ

**Условия:**

- Зарботная плата от 25 000 рублей.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, 8.00-17.00).
- Возможности профессионального и карьерного роста.
- Бесплатное питание.
- Работа в дружном, молодом коллективе.

**Обязанности:**

- Проведение кассовых операций по обслуживанию клиентов.
- Ведение отчетных документов.

**Требования:**

- Женщина, 20-40 лет.
- Опыт аналогичной работы от года.
- Умение работать с кассовым аппаратом, знание 1С.
- Высокий уровень ответственности, стрессоустойчивость, вежливость, тактичность, умение работать в режиме многозадачности.

### МЕНЕДЖЕР ПО ПРОДАЖАМ

**Условия:**

- Зарботная плата от 50 000 рублей.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный), нормированный рабочий день (пн-пт, 8.00-17.00).
- Бесплатное питание.
- Работа в дружном, молодом коллективе.
- Возможности профессионального и карьерного роста.

**Обязанности:**

- Активные продажи (гидрокомпоненты, гидрооборудование). Увеличение объемов продаж, расширение клиентской базы. Активный поиск клиентов, ведение переговоров, заключение договоров, составление спецификаций, обработка заявок, мониторинг потребностей клиентов, отслеживание дебиторской задолженности, контроль отгрузки и доставки продукции. Разрешение конфликтных ситуаций.

**Требования:**

- Мужчина/женщина 20-35 лет.
- Опыт оптовых продаж от 3-х лет.
- Высшее образование (желательно, техническое), навыки поиска клиентов, ведения переговоров, деловой переписки.
- Техническая грамотность, стрессоустойчивость, легкообучаемость, активная жизненная позиция.

### ЭЛЕКТРОМОНТЕР

**Условия:**

- Конкурентная заработная плата, оформление по ТК, нормированный рабочий день (пн-пт, 8.00-17.00).
- Бесплатное питание, спецодежда.

**Обязанности:**

- Электромонтажные работы, ремонт технологического оборудования

**Требования:**

- Мужчина до 55 лет.
- Опыт работы на производстве от 3-х лет.

Отдел кадров  
Группы компаний «РГ»:  
тел.: (495) 225 61 00, доб. 220