



**«РГ»  
В НОВОМ  
СТИЛЕ**



**ИНТЕРВЬЮ | RGC-Express**  
*Скорая гидравлическая помощь*



# МУСОРОВОЗ В БОЛЬШОМ ГОРОДЕ

НОВАЯ МОДЕЛЬ ОТ «РГ-ТЕХНО»





## Новые уплотнения RGC™ для автокранов

**Компания «ЭрджиСи-трейд» приняла участие в модернизации гидроцилиндров кранов-манипуляторов «Ивановец»**

Уже более 50 лет ОАО «Автокран» производит краны различных модификаций. Краны «Ивановец» завоевали репутацию высоконадежной и удобной в эксплуатации техники и получили заслуженное признание у потребителей. В 2012 году НИИ Краностроения и «ЭрджиСи-трейд» провели работу по усовершенствованию конструкции гидроцилиндров кранов «Ивановец». Из-за широкого диапазона климатических условий в РФ и специфики эксплуатации данных ма-

шин конструкция гидроцилиндров была полностью переработана. Были установлены уплотнения RGC™ из ряда последних разработок, которые обеспечивают безотказную работу при сверхнагрузках и температуре от -50°C до +110°C. Новая конструкция гидроцилиндров с уплотнениями RGC™ была применена для новой разработки ОАО «Автокран», крана-манипулятора «Ивановец» KM-34000 (грузовой момент 34,0 тм / вылет стрелы 12,5 м - 18,3 м в зависимости от комплектации / перевозимый груз массой до 13,4 т), который был представлен на выставке «СТТ-2012» на стенде «Ивановской марки».

## Расширение ассортимента импортных запчастей RGC™

**Отдел импортных запчастей ООО «ЭрджиСи-трейд» продолжает работу по расширению ассортимента ремкомплектов для техники зарубежного производства.**

В конце июля специалисты отдела представили вниманию клиентов компании обновленный прайс-лист, включающий в себя полный ряд комплектов на всю массовую технику KOMATSU и HITACHI. Сейчас ведется активная работа по расшифровке состава ремкомплектов для техники CATERPILLER. Скоро на сайте [www.rgc-trade.com](http://www.rgc-trade.com) будет представлен полный прайс-лист новой линейки ремкомплектов. В формировании ассортимента принимают непосредственное участие сами клиенты. Для них действует акция «Ремкомплект бесплатно!». Получить бесплатный ремкомплект можно, предоставив сотрудникам отдела им-



портных запчастей полную информацию по составу и применимости ремкомплекта, которого еще нет в прайс-листе.

## Mercedes-Benz и «РГ-Техно»: новый этап сотрудничества

**Специалисты компании Mercedes-Benz в рамках программы расширения сотрудничества с ООО «РГ-Техно» провели обучающий тренинг для сотрудников отдела продаж коммунальной техники.**

Особое внимание в ходе обучения специалисты уделили высокой управляемости, экономичности и проходимости новой линейки машин немецкой марки. Эти свойства очень важны для шасси, на базе которого будет построен мусоровоз. Механическая коробка передач с роботизированным управлением и возможность блокировки межосевых и межколесных дифференциалов позволяют автомобилю преодолевать труднопроходимые участки при вывозе мусора со строительных площадок или при разгрузке на полигоне. В этом году компании Mercedes-Benz и «РГ-Техно» заключили договор о производстве крупной партии мусоровозов Zoeller на шасси Mercedes-Benz.

В состав этой партии вошли машины класса Zoeller Medium XXL с универсальным подъемным устройством SK 200 Welaki на базе Actros 3336. Один из этих мусоровозов будет работать в «Первой экологической компании» в Казани. Вторая часть партии – мусоровозы Zoeller Medium XL-S с подъемным устройством Delta 321 на шасси Mercedes Axor 1823L. Опыт производства этой модели у специалистов компании уже есть: такая машина уже несколько лет работает в Ижевске. На октябрь запланировано производство совершенно новой модели: Zoeller Mini XL на шасси Mercedes-Benz Atego с грузоподъемностью до 7,5 т. Специалисты компаний «РГ-Техно» и Mercedes-Benz уверены, что новинка станет самым эффективным мусоровозом в своем классе и будет чрезвычайно востребована компаниями, осуществляющими вывоз мусора в крупных городах.



## Завершается строительство производственно-складского комплекса

**На территории Группы компаний «РГ» завершается строительство нового производственно-складского комплекса площадью более 2000 м². На новых площадях разместятся несколько производственных участков и обновленные склады ООО «ЭрджиСи-трейд».**

Большую часть нового комплекса, около 1360 м², займет склад: здесь будет постоянно храниться свыше 7000 наиме-

нований продукции: это гидравлические агрегаты, уплотнения, ремкомплекты, РТИ, фитинги, адаптеры, промышленные рукава и рукава высокого давления. На площади 640 м² разместится производство РВД и уплотнений марки RGC™. На новом складе будет введена автоматизированная система учета товара - «адресное хранение». В настоящий момент начата работа по перемещению действующих складов и увеличению складских запасов.

## «РГ-Техно» и SCANIA представили в Екатеринбурге коммунальную технику ZOELLER

**16 июля в Екатеринбурге завершила свою работу третья выставка «Иннопром». За пять дней работы выставку-форум посетили около 70 тыс. человек. Участие в ней приняли более 500 предприятий из разных стран мира. Компания «РГ-Техно» стала участником «Иннопрома» уже в третий раз.**

**В**ыставка «Иннопром» – одна из крупнейших в России специализированных выставок в области промышленности, инноваций и технологий. Она предлагает уникальные возможности для обмена опытом и конструктивного взаимодействия представителей федеральных и региональных органов власти, крупнейших отечественных и зарубежных компаний, малого и среднего инновационного бизнеса, ученых и экспертов. Основной задачей «Иннопрома» является внедрение современных промышленных инноваций (товаров и услуг) в систему государственных и корпоративных закупок, наращивание потенциала российской промышленности как покупателя новых технологий с целью модернизации экономики и роста конкурентоспособности российской промышленности. Компания «РГ-Техно» вместе с екатеринбургским представителем компании Scania представила в рамках экологической экспозиции выставки современную технику для сбора и транспортировки отходов: высокоэф-



Уличная экспозиция РГ-Техно на выставке «Иннопром 2012»

фективный мусоровоз Zoeller Medium XXL на трехосном шасси Scania. Материалы кузова мусоровоза и увеличенная толщина стенок загрузочной камеры обеспечивают устойчивость конструкции к возможным повреждениям при работе с нестандартными и крупногабаритными отходами. Мусоровоз оборудован подъемным устройством SK200, которое предназначено для работы со всеми типами контейнеров, используемых в нашей стране – от 120 до 1100 л. А порталъ-

ный подъемник Welaki позволяет загружать отходы из сменных кузовов объемом до 8 м<sup>3</sup>. Итогом выставки стало заключение договора о поставке екатеринбургскому филиалу компании «МАГ ГРУПП» 9 мусоровозов Zoeller на шасси Scania. Сегодня в столице Урала уже работает более 12 таких автомобилей.

<http://www.rg-techno.ru/>

## Группа компаний «РГ» представляет манометры RGC™



**Г**руппа компаний «РГ» начала производство и поставку манометров под торговой маркой RGC™. Манометры предназначены для работы в температурном диапазоне от -50°С до +60°С, в тяжелых условиях и агрессивной среде, в том числе в арктичес-

ком, в умеренно-холодном или тропическом климате. Конструктивные особенности новых манометров допускают эксплуатацию на открытом воздухе, в помещениях с высокой влажностью, с искусственным регулированием климатических условий или без.

Манометры RGC™ соответствуют климатическим исполнениям, определенным ГОСТ 15150-69 «Машины и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов...». Новые манометры могут иметь как осевое, так и радиальное ис-

полнение. Для повышения точности измерений и минимизации влияния внешних факторов на результат измерений манометры заполнены силиконом. Как и вся продукция RGC™, новая ассортиментная линейка оптимально сбалансирована по цене и качеству, а потому представляет собой уникальное для российского рынка предложение. Данная продукция может быть изготовлена по индивидуальному техническому заданию заказчика.

<http://www.rg-gidro.ru/>

# RGC-Express



## Скорая гидравлическая помощь

ОКОЛО 3 ЛЕТ НАЗАД В КОМПАНИИ «ЭРДЖИСИ-ТРЕЙД» БЫЛ СОЗДАН ОТДЕЛ РОЗНИЧНЫХ ПРОДАЖ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РВД. В ЭТОМ ГОДУ ДЛЯ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ БЫЛ РАЗРАБОТАН ОТДЕЛЬНЫЙ БРЕНД – RGC-EXPRESS.

**Н**овый бренд – это не просто эффективное название. За ним стоит профессиональная команда, инженерный подход, современные производственные и сервисные технологии. О том, как и для кого работает розничный отдел «ЭрДжиСи-трейд», рассказывают исполнительный директор компании **Дмитрий Лочин** и руководитель розничного отдела **Константин Забаровский**.

### ИСТОРИЯ

**Д.Л.:** 18 лет назад, когда было создано первое предприятие Группы компаний, «РГ-Ремсервис», очень большое количество людей привозили нам неисправные агрегаты, и им постоянно нужны были запчасти. В 2005 году был создан розничный магазин, где можно было купить гидроаппаратуру, гидроагрегаты, запчасти, в том числе и мелкие уплотнения, РВД, и т.д. 3 года назад это подразделе-

ние начало активно развиваться в направлении оптовой торговли гидроаппаратурой. Параллельно было принято решение о формировании нового направления «ЭрДжиСи-трейд» для розничных продаж РТИ, РВД, адаптеров, фитингов, всего того, что бывает срочно нужно клиенту, чтобы отремонтировать машину. Эта структура и получила название RGC-Express™.

*«Это подразделение реально помогает решать проблемы наших клиентов. Стоимость простоя экскаватора HITACHI или KOMATSU в сутки может составить до полутора тысяч евро...»*

Изначально большой объем нестандартных уплотнений мы про-

изводили для удовлетворения внутреннего спроса. Наши предприятия занимаются изготовлением и ремонтом гидроцилиндров, и раньше иногда приходилось перетачивать поршни и буфсы для использования уплотнений, которые были в наличии. Покупка нового станка должна была позволить быстрее производить ремонт цилиндра. Позже внешний спрос на эту продукцию перерос потребности предприятий Группы компаний. И сейчас мы делаем нестандартные уплотнения практически для всей России: от ближайшего Подмосковья до Сибири.

**К.З.:** Материалы, которые мы используем, позволяют машине работать при температуре -50°C ...+200°C в любой отрасли – химической, фармацевтической, пищевой, военной, металлургической. Современные материалы (мы их заказываем из Австрии) позволяют выдерживать такую температуру. Для ОАО «НПП Звезда», предприятия, которое

работает в области создания и производства индивидуальных систем жизнеобеспечения летчиков и космонавтов, мы делаем защитные кольца. А для НИИ им. Баранова на смену кожаной манжете, установленной на немецкий станок 1938 года, мы изготовили уплотнение из современных австрийских материалов. Уплотнения из модифицированного фторопласта заказывала у нас компания ООО «Пневмопривод». Они потом использовались в гидроцилиндрах на АЭС в Индии.

**Д.Л.:** Последние 3 года наша компания очень быстро развивается, растут обороты, количество специалистов. Направление RGC-Express™ позволяет нам сохранить ту важную «гибкость», которая может потеряться из-за роста объемов. Еще один важный момент: розничные продажи дают возможность обратной связи с клиентом, получения непосредственных отзывов как о качестве нашей продукции, так и о качестве нашего сервиса.



Константин Забаровский с одним из постоянных клиентов



Николай Кириченко - специалист отдела RGC-Express™

## УСЛУГИ

**Д.Л.:** Специалисты RGC-Express™ могут срочно изготовить по образцу заказчика любые уплотнительные элементы и РВД. В розницу можно приобрести любой продукт, который есть на наших оптовых складах.

Такое сочетание очень удобно клиенту. Компания «ЭрДжиСи-Трейд» обладает и широкими производственными возможностями, и огромными складами готовой продукции. Это позволяет клиенту быть уверенным, что он получит все необходимые запчасти в одном месте и по оптимальным ценам.

**К.З.:** Наши менеджеры работают не только в офисе, но и сами выезжают к клиентам. Производят на месте все необходимые замеры. Как-то раз мы выезжали к клиенту, измеряли посадочные места для уплотнений прямо в поле в Воскресенском районе. Мы делаем РВД и уплотнения и для небольших машин, и для крупной техники, например, для специальных снегоуборочных машин в аэропорту Домодедово. А однажды нам поступил заказ для клиента из коттеджного поселка «Белый берег». Новый русский купил особняк на берегу и сделал на реке собственный искусственный остров. Добраться до острова можно было через подъемный мост с гидроприводом. Вот для него мы и изготовили 15-метровый рукав высокого давления.

## КЛИЕНТЫ

**Д.Л.:** Эта технология незаменима для ряда типичных случаев. Например, если вышли из строя какие-нибудь старые гидравлические ножницы, где есть манжета, которую необхо-

димо заменить. Как правило, ее невозможно найти, т.к. ножницам 30 лет и они уже сняты с производства, никакой сервисной поддержкой не обеспечены. Получается, что важное оборудование не может быть запущено без резинового кольца.

*«Это технология одного часа... Аналогичного сервиса у наших конкурентов, в принципе, не существует...»*

Технология также помогает первичному рынку. Она идеальна для изготовления опытных образцов и в случае технологического брака и ошибок. Реальный пример: завод изготовил гильзы и просадил диаметр на 1 мм. Получился размер 141 мм, а не 140 мм. Что остается? Или выбрасывать эти гильзы стоимостью в миллионы за партию, или изготовить нестандартные манжеты. Наши специалисты этот заказ с успехом выполнили и помогли заказчику решить эту проблему.

**К.З.:** В основном, наши клиенты – это строители. Те, кто связан с ремонтом строительной техники, гидравлики. Мы работаем как с частниками, так и с крупными компаниями. Один из наших постоянных клиентов – ООО «Спецмост». Эта компания строит уникальные объекты. Такие как, например, самый большой мост, из Владивостока на остров Русский.

**Д.Л.:** Это подразделение реально помогает решать проблемы наших клиентов. Стоимость

простая экскаватора HITACHI или KOMATSU в сутки может составить до полутора тысяч евро. Тем более обидно, если причина этого простоя в отсутствии какого-то резинового элемента. RGC-Express™ – это то место, где практически любой резиновый элемент или ремкомплект, рукав высокого давления можно получить очень быстро. И для нас это очень важно. Это технология одного часа. Но это не только время на изготовление детали: основное время тратится на общение с клиентом, на понимание того, что ему нужно.

**К.З.:** Несколько лет назад к нам приезжали клиенты из Московской области, специалисты компании по производству шоколада. Рассказывали, что простой у них стоит огромных денег. И они готовы заплатить любую сумму, чтобы быстро получить манжету.

## КОНКУРЕНТЫ

**Д.Л.:** Аналогичного сервиса у наших конкурентов, в принципе, не существует. По ряду причин: это и комплексность, и широкий ассортимент. Но самое главное отличие, то, чем не может похвастаться никто из наших конкурентов, это специалисты, которые у нас работают. Это не просто менеджеры, а инженеры-менеджеры, которые могут идентифицировать любой образец, сделать необходимые технические замеры, и, соответственно, изготовить деталь в кратчайшие сроки. Технологии позволяют сделать все очень быстро, в течение одного часа.

## ПЕРСОНАЛ

**Д.Л.:** Персонал подразделения – это люди с техническим обра-

зованием. Им очень много приходится работать с чертежами. Клиенты приходят и приносят не только образцы необходимых деталей, но и, например, образцы посадочных мест, куда нужно эти изделия устанавливать: буксу или часть коллектора. Поэтому квалификация здесь должна быть очень высокой: это не только знание продукции, но и умение правильно замерять детали, предлагать решение проблемы.

## ПЛАНЫ

**Д.Л.:** В ближайшие полгода планируется открытие нескольких точек в разных концах Москвы, мы делаем это для удобства клиентов, для минимизации их расходов на транспорт.

Мы хотим, чтобы это были не просто точки с каким-то складом какого-то товара. Главное, чтобы клиент мог получить помощь специалиста, ответ на любой вопрос, изделие под конкретные условия применения. Именно эти задачи мы и хотим решить, открыв точки и вынеся туда производство. Еще в наших планах им личные и профессиональные успехи!

## СПАСИБО!

**Д.Л.:** Я хочу поблагодарить всех сотрудников подразделения RGC-Express™ за их профессионализм, ответственность, отношение к своей работе. Они делают очень важное дело, являясь, по сути, лицом компании для ее розничных клиентов. От имени всего коллектива Группы компаний «РГ» желаю им личных и профессиональных успехов!

# Мусоровоз в большом городе

Конкуренция на рынке вывоза мусора сегодня очень высока. Тот, кто не может предложить клиентам по-настоящему удобных, практичных и экономически обоснованных решений, быстро теряет свои позиции и завоеванную часть рынка.



**П**онятие эффективности техники для вывоза мусора становится более сложным. Сейчас эффективный мусоровоз – не просто тот, что за один график соберет как можно больше отходов и с минимальными затратами топлива отвезет их к месту утилизации. Машина должна работать быстро, с минимальными рисками, быть надежной, простой в эксплуатации и недорогой в обслуживании.

## ВРЕМЯ - ДЕНЬГИ

Большой и вместительный мусоровоз вынужден преодолевать огромное количество препятствий при работе в городе. Маневрирование в условиях плотной застройки и огромного количества припаркованных во дворах дорогих иномарок может увеличить время сбора мусора с одной-единственной контейнерной площадки в несколько раз. При этом значительно увеличивается расход топлива, износ покрывающих.

В то же время, компактная машина на коротком шасси с ограниченной грузоподъемностью не сможет обеспечить достаточную вместимость, и, следовательно,

принесет перевозчику значительно меньшую прибыль, если плечо вывоза к месту выгрузки не позволяет выполнить 3-4 рейса за одну смену.

## ОПЫТ КАК ПРЕИМУЩЕСТВО

Компания «РГ-Техно» при разработке новых автомобилей использует опыт эксплуатации мусоровозов Zoeller в 35 регионах России. Специалисты компании ведут постоянную работу по изучению рынка: условий работы техники, отзывов и пожеланий клиентов. Результатом этой работы становятся новые для российского рынка машины для вывоза мусора.

Один из таких примеров – модель с немецкой надстройкой Zoeller Medium XL-S на укороченном шасси Scania P380DB6x2\*4HNA. Это мусоровоз для работы с большими объемами отходов и различными типами контейнеров в условиях плотной городской застройки.

Практически все компании, осуществляющие вывоз мусора в больших городах, сталкиваются с описанными выше проблемами. Как правило, они принимают решение использовать вместо

мусоровозов класса Medium на трехосных шасси машины меньшего объема, на шасси с двумя осями. Таким машинам проще маневрировать в тесных дворах (полный радиус разворота «двухоски» около 8 м, а у «трехоски» почти 10. Но здесь возникает проблема, связанная с распределением нагрузок на оси. Даже при приличной вместимости кузова, запас грузоподъемности этой машины ограничен.

## РАЗМЕР ИМЕЕТ ЗНАЧЕНИЕ

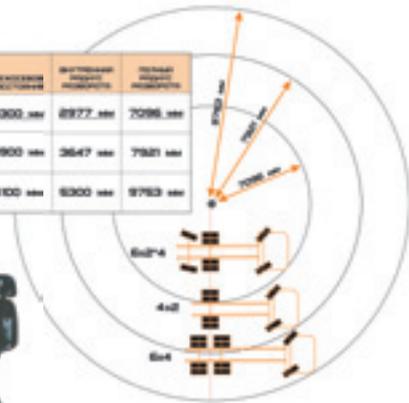
Новая модель от «РГ-Техно» выполнена на укороченном трехосном шасси с подруливающим задним мостом. Межосевое расстояние у этой машины – всего 3300 мм. Для сравнения: межосевое расстояние двухосного шасси КАМАЗ составляет 4200 мм.

Такая конструкция обеспечивает мусоровозу удивительную маневренность, в том числе и при движении задним ходом. Радиус разворота составляет 7096 мм, это на метр меньше, чем у двухосного шасси Scania, несмотря на то, что двухосное шасси на метр короче. Допустимая полная масса машины по ПТС – 26000 кг. При этом запас прочности машины





| Тип шасси | Максимальная нагрузка на ось | Максимальная нагрузка на мост | Максимальная нагрузка на шасси |
|-----------|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 6x2/4     | 3900 кг                      | 8977 кг                       | 7096 кг                        |
| 4x2       | 3900 кг                      | 3647 кг                       | 7521 кг                        |
| 6x4       | 4100 кг                      | 6300 кг                       | 9783 кг                        |



Радиусы разворотов различных шасси Scania

Новая модель от «РГ-Техно» выполнена на укороченном трехосном шасси с подруливающим задним мостом. Межосевое расстояние у этой машины — всего 3300 мм.

рассчитан на 15 тонн мусора. Допустимые технические нагрузки на оси – 8 т на переднюю ось, 12,7 т и 8,3 т на оси задней тележки. Эти параметры соответствуют как европейским, так и российским законодательным нормам и обеспечивают автомобилю отличную управляемость.

#### ЗАПАС НАДЕЖНОСТИ, МОЩНОСТИ И КОМФОРТА

Автомобиль оснащен современным дизельным двигателем мощностью 380 л.с., соответствующим экостандарту Евро-3. Он обладает достаточным запасом по мощности, что позволит машине выполнять свою работу не на пределе своих возможностей даже при максимальной загрузке, и при этом не слишком прихотлив к топливу.

Тормоза на всех трех осях – дисковые, для повышения надежности, долговечности, простоты обслуживания тормозной систе-

мы. А кабина водителя оборудована электронной системой климат-контроля уже в базовой комплектации. Кроме того, уже в базовой версии машина оснащена панорамными зеркалами заднего вида с обогревом и камерой заднего вида для водителя. Эти функции обеспечивают отличную обзорность при маневрировании в любую погоду, что так же важно для машины, которая будет работать в жилом секторе. Задняя подвеска – пневматическая. Ее преимущества – регулируемый клиренс машины, защита от «проседания» задней части при большой загрузке, отличная устойчивость как при движении, так и при загрузке тяжелых отходов.

Класс нагрузки данного шасси – Н. Это означает, что рама машины спроектирована для тяжелых условий эксплуатации, передвижения по дорогам с плохим покрытием, грунтовыми дорогам.

#### НОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

На мусоровоз установлена надстройка Zoeller серии Medium XL-S. Это классический высокоэффективный европейский мусоровоз с задней загрузкой. Он отличается от других моделей линейки упрощенной и, в то же время, надежной, рассчитанной на высокие нагрузки конструкцией. Необходимую прочность и жесткость обеспечивают многочисленные ребра жесткости, и, конечно, высококачественные материалы кузова и загрузочной камеры (сталь марки Hardox). Задняя загрузка и равномерное прессование отходов обеспечивают правильное распределение нагрузки на оси шасси. Коэффициент прессования достигает 1:6, а вместимость кузова – 19,5 куб.м. Это означает, что новая машина сможет перевозить около 12 т спрессованного мусора без перегруза.

#### ОДНО УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

Машина оборудована подъемным устройством Zoeller SK300, которое предназначено для работы с любыми типами контейнеров от 120 до 1100 л. Конструкция загрузочной камеры позволяет при необходимости загрузить отходы вручную. Так как новая машина будет тестироваться в Северо-Западном регионе, для загрузки отходов из популярных там сменных бункеров объемом 5,5 куб. м. на крыше установлена специальная лебедка. Благодаря правильному распределению нагрузок на оси, в машину можно загружать отходы из таких бункеров без использования аутригеров. Это значительно сокращает время опорожнения бункера, ведь на то, чтобы выдвинуть, а затем убрать аутригеры, оператор каждый раз тратит лишнее время, а, следовательно, и топливо.

Специалисты компании «РГ-Техно» считают, что новую машину по достоинству оценят и компании, осуществляющие вывоз отходов в крупных городах, и сами жители мегаполисов.

#### АЛЕКСАНДР РУМЯНЦЕВ

старший менеджер по продажам ООО «РГ-Техно»

Мы считаем клиентоориентированность одним из самых важных наших преимуществ. На российском рынке ТБО невозможно работать в каких-либо рамках, постоянно что-то приходится дорабатывать, что-то модернизировать.

Эта машина – только один из примеров. Само по себе решение не новое, но вот его адаптация к российским условиям, к потребностям конкретного клиента, возможность

работать со сменными бункерами без порталного устройства с сохранением задней загрузки – все это гораздо сложнее, и пока не под силу другим производителям.

Мы предлагаем нашим клиентам возможность реализовать почти любую идею: и совсем нестандартную, и самую технически сложную. Все это становится возможным благодаря высококлассным специалистам, которые проектируют и производят наши машины.

Именно их умение трансформировать свои знания в бесценный опыт технических решений, их неравнодушие к своему делу, желание сделать что-то по-настоящему новое и интересное, дают нам огромную свободу в работе с клиентами и позволяют Группе компаний «РГ» лидировать на рынке современных решений для коммунальной отрасли.

# Контейнеры от «РГ-Техно»: стандарт чистоты



**В Новокузнецке утвержден единый стандарт контейнерных площадок для сбора отходов. В качестве эталона нового стандарта в официальных документах приводится площадка, оборудованная новокузнецкой компанией «Сороежка».**

На ней установлены контейнеры Weber от компании «РГ-Техно», оснащенные крышкой, колесами и педалью для открывания крышки.

Две ведущих кузбасских компании по обращению с ТБО, «Феникс» и «Сороежка», будут использовать при переоборудовании контейнерных площадок

Новокузнецка продукцию ООО «РГ-Техно». Они устанавливаются на свои площадки контейнеры Weber объемом 1100 литров из 100% первичного пластика, которые не только радуют глаз, но и более удобны и гигиеничны в использовании.

**Татьяна Васюк, председатель комитета ЖКХ администрации г. Новокузнецка:**

*«Принятие стандарта связано с состоянием наших придомовых территорий. Идеально отремонтированных благоустроенных дворов сегодня мало: многих граждан раздражает разлетающийся мусор и неприглядный вид самих площадок для мусорных контейнеров. Новокузнецк, как и многие города, вырабатывает системное решение таких вопросов. Следование одному, наиболее приемлемому стандарту призвано нести культуру в массы, а также помогать собственникам в решении всех вопросов, которые относятся к управлению многоквартирными домами. Принятый стандарт будет применен до 1 октября 2012 года».*

Контейнеры Weber обслуживаются современными мусоровозами с задней загрузкой. Прочная пластиковая крышка защищает мусор от животных и птиц, ветра и осадков. Для того чтобы выбросить мусор в контейнер, крышку не нужно трогать руками – достаточно нажать ногой на специальную педаль. Срок службы евробака Weber при правильной эксплуатации – до 15 лет. В отличие от металлического, он не ржавеет, его не нужно красить и легко мыть.

Замену металлических контейнеров на современные пластиковые производят сейчас в большинстве крупных городов. Недавно крупные партии пластиковых контейнеров приобрели у «РГ-Техно» жилищно-коммунальные предприятия Иркутска и Перми.

**По материалам сайтов**  
<http://kuzbass85.ru> и  
<http://сороежка.рф>

## «Гидросила» обновляет парк станков

**Гидросила продолжает модернизацию станочного парка металлорежущего оборудования. В августе 2012 года предприятие получило три современных станка для металлообработки с ЧПУ.**

Вскоре начнут свою работу два токарных обрабатывающих центра с жесткой наклонной станиной и приводным инструментом. Первый из них - Hyundai SKT 700LMA, позволяющий обрабатывать детали диаметром до 900 мм и длиной более 3 метров. Второй - Doosan Puma 280LM. Он самый сильный и жесткий в линейке компактных обрабатывающих центров ведущего южнокорейского производителя металлообрабатывающего оборудования Doosan. Важной особенностью станков является возможность помимо типовых токарных операций осуществлять фрезерование, сверление отверстий и нарезание резьбы, расположенной вне оси вращения детали.



Парк фрезерных станков пополнится современным вертикальным обрабатывающим центром HSMC-15 с говорящим названием Tornado от компании Hartford. Он предназначен для работы на тяжелых режимах с высокой интенсивностью съема металла. Станок обладает непревзойденной скоростью обработки - до 1 200 см<sup>3</sup> в минуту. Сейчас в производственном цехе ЗАО «Гидросила» уже завершены работы по заливке фундаментов для новых машин. Самая тяжелая

из них весит около 30 тонн, поэтому процесс их установки потребовал серьезной предварительной подготовки.

В 2012 году «Гидросила» успешно продемонстрировала свои возможности по производству эксклюзивных и нестандартных гидроцилиндров. Компания доказала, что ее специалисты способны решать сложные технологические задачи. Например, при изготовлении высокоточной оснастки и компонентов гидравлических систем для предприятий ВПК России.

Введение в эксплуатацию новых машин позволит не только увеличить производственные мощности, но и значительно расширить технологические возможности предприятия. Ряд уникальных возможностей приобретенных станков, таких как высокая точность обработки, совмещение токарных и фрезерных операций, обработка крупногабаритных деталей, позволит предприятию увеличить объемы производства гидроцилиндров и стать сильным игроком в кластере производства сложных крупногабаритных узлов и деталей.

**Исполнительный директор**  
**ЗАО «Гидросила»**  
**П.А. Карпов**



## Группа компаний «РГ» В НОВОМ СТИЛЕ

**Новый фирменный стиль Группы компаний «РГ» призван подчеркнуть, что все предприятия холдинга являются единой структурой, которая работает на комплексное обеспечение потребностей клиента.**

**И**дея и воплощение нового фирменного стиля – результат работы дизайн-студии Maxcreative. Студия была образована в декабре 2002 года командой профессионалов в области дизайна и интернет-технологий, имеющих солидный стаж работы в данной сфере.

Все новые логотипы подразделений выполнены в едином цветовом и шрифтовом решении. Для сохранения узнаваемости при разработке нового фирменного стиля были сохранены фирменные цвета (серый и оранжевый), а также основной графический элемент, общий для большинства логотипов.

Согласно психологии цвета, оранжевый цвет обостряет восприятие и способствует разре-

шению сложных ситуаций, задач и проблем. Кроме того, оранжевый – традиционный цвет коммунальной и строительной техники, с которой неразрывно связана деятельность Группы компаний.

Серый цвет – символ безопасности, надежности, интеллекта, это цвет металла, являющегося основным производственным материалом для большинства предприятий Группы компаний.

Основной графический элемент нового фирменного стиля – квадрат. Он символизирует комбинацию из четырех различных элементов – направлений деятельности Группы компаний. С точки зрения психологии восприятия, его форма олицетворяет прочность, уверенность и стабильность.



Для новых логотипов использован уникальный шрифт, который делает их более современными, яркими и динамичными. С использованием нового фирменного стиля уже выпущены образцы рекламной полиграфической продукции для компаний «ЭрджиСи-трейд» и «РГ-Ремсервис». В настоя-

щее время ведется разработка основных носителей фирменного стиля: бланков, визитных карточек и конвертов. До конца года новые логотипы появятся на всей рекламной продукции предприятий Группы компаний «РГ», а также на их интернет-ресурсах.

**ТАТЬЯНА БАЙКОВА**  
руководитель отдела рекламы

Мы очень долго шли к новому фирменному стилю. Логотипам, которые мы использовали раньше, уже около пяти лет. И необходимость что-то поменять была совершенно очевидна. Не просто потому, что логотипы стали «немодными». Основная причина в том, что сама Группа компаний «РГ» очень сильно изменилась: и количественно, и качественно. Сейчас во многих направлениях мы занимаем лиди-

рующие позиции на рынке, и, на мой взгляд, наш новый фирменный стиль соответствует этому уровню.

На данном этапе наша задача, как отдела рекламы, осуществить переработку всех носителей фирменного стиля в соответствии с новыми требованиями. Это касается не только каких-то рекламных материалов. Мы будем работать и над стилем деловой документации,

над оформлением офиса, дизайном упаковки продукции и брендированием нашей техники. Фирменный стиль – один из мощнейших инструментов рекламистов и маркетологов. Но для того, чтобы он начал работать на узнаваемость и имидж Группы компаний, потребуется очень много работы и совместные усилия всех сотрудников предприятия. И мы уверены, что вместе мы справимся.

## @RG\_GK: более 900 подписчиков за 5 месяцев

**Аккаунт Группы компаний «РГ» в социальной сети микроблогов Twitter был создан в марте 2012 года.**

**З**десь регулярно публикуется информация о событиях, специальных предложениях, новинках всех предприятий, входящих в состав Группы компаний, а также информационные, справочные, фото- и видеоматериалы, анонсы и ссылки на материалы, размещенные на других социальных ресурсах холдинга – Facebook, YouTube, «Сделано у нас».

За пять месяцев существования микроблога его подписчиками стали более 900 пользователей социальной сети Twitter, и эта цифра увеличивается с каждым днем. Редакция микроблога благодарит своих читателей за внимание и обещает, что лента Twitter-аккаунта @RG\_GK будет становиться все интереснее, подробно освещая деятельность всех предприятий Группы компаний «РГ».

[http://twitter.com/rg\\_gk](http://twitter.com/rg_gk)

Твиттер (англ. Twitter – «чирикать», «щебетать») – система для отправки коротких текстовых заметок через веб-интерфейс или сторонние программы-клиенты. Отличительная особенность Твиттера – публичная доступность размещенных сообщений, что роднит его с блогами.

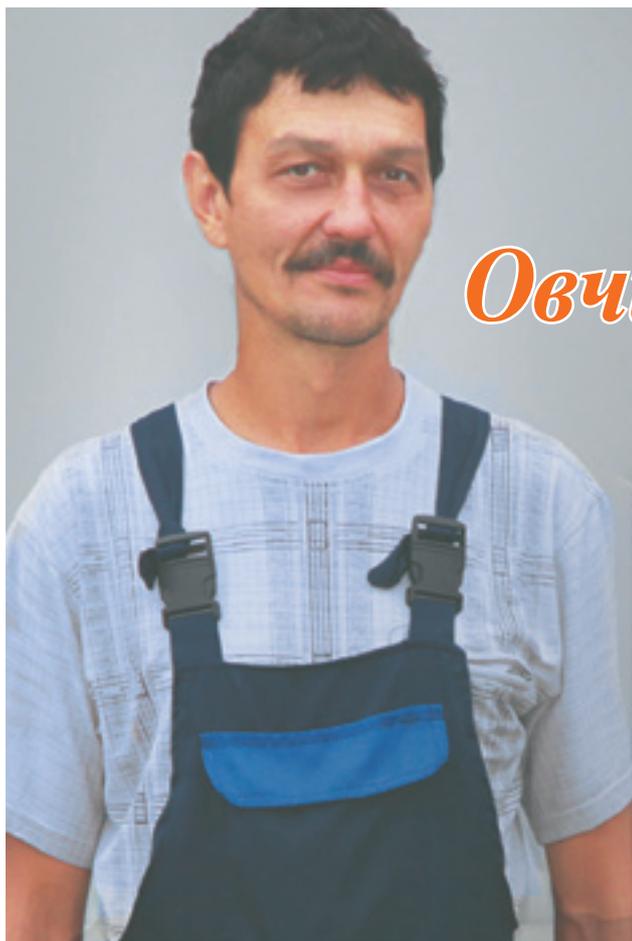
Созданный в 2006 году, Твиттер вскоре завоевал популярность во всем мире. По состоянию на 2012 год в компании работает более 900 сотрудников. Главный офис компании Twitter Inc нахо-



дится в Сан-Франциско (штат Калифорния).

По состоянию на 1 января 2011 года, сервис насчитывает более 200 млн пользователей. Около 400 миллионов уникальных посещений получает за месяц непосредственно сайт twitter.com.

**По материалам**  
<http://ru.wikipedia.org>



# Тагир Овчинников



## «РГ-Ремсервис»

«КЛИЕНТЫ ГОВОРЯТ, ЧТО МЫ РЕМОНТИРУЕМ ЛУЧШЕ, ЧЕМ ОСТАЛЬНЫЕ»

Среди сотрудников Группы компаний «РГ» есть люди, ставшие неотъемлемой частью истории холдинга. На их глазах и благодаря их работе небольшое ремонтное предприятие росло, развивалось, обрастало новыми направлениями.

Тагир Овчинников – один из «старожилов» предприятия «РГ-Ремсервис». Его участок осуществляет ремонт гидроагрегатов. Мы попросили его рассказать нашим читателям о своей работе в компании.

**Тагир, давайте начнем с самого начала. В каком году вы сюда пришли работать?**

- Да я и не помню. Надо посчитать. 13 лет уже работаю. Значит, где-то в 98-99. Через год после дефолта пришел сюда слесарем. К Владимиру Викторовичу (*Владимир Викторович Гордиенко, директор ЗАО «РГ-Ремсервис» - прим.авт.*). Меня на работу сначала не брали, сказали, что народу хватает. Но через два дня я снова пришел и Владимир Викто-

рович мне сказал: «У тебя робота есть? Тогда выходи в понедельник». Так я здесь и оказался.

**- Каким тогда был «РГ-Ремсервис»?**

- Когда я сюда пришел, было уже два цеха в аренде – 4 и 5. И площадка перед ними, потому что места для машин уже не хватало. Потом взяли в аренду тот склад, где сейчас льют уплотнения. До этого мы делали на старых машинах уплотнения для себя, в том помещении, где сейчас термичка.

В гидравлике я тогда ничего не понимал. Но много работал с тракторами, увлекался электроникой. Это мне очень помогло потом. Как-то нам загнали на ремонт экскаватор «Калиинец ЭО 3323». Мы такие раньше не ремонтировали. Мне сказали: «У тебя есть время, иди и разбирайся». Нашли какие-то схемы, чертежи. С этого и началось мое гидравлическое образование. А потом эти «Калиинцы» потоком пошли. А раньше ведь не было

такого, как сейчас: тут цилиндры делаем, тут насосы. Мы с Димой Филимоновым сами его целиком за две недели разбирали и собирали потом.

**- А потом Вам доверили целый участок по ремонту гидроагрегатов?**

- Да, тогда от нас ушла целая бригада, которая занималась ремонтом агрегатов и мусоровозами FAUN. У нас начались сложности с выполнением заказов. И руководство мне сказал: «Вот тебе участок, занимайся». И я целых три месяца тут разбирался: куча клиентов, я ничего не знаю, бригады нет. Это было лет 7 назад. Но потом все понемногу наладилось. Мы своими руками сделали все оборудование и стенды для испытания насосов и распределителей. Работа с техникой очень помогла выработать правильный подход, комплексный.

**- Когда компания выросла, проще стало работать или наоборот?**

- Конечно, проще. Стало больше возможностей. С одной стороны, росли объемы, с другой - другие подразделения помогают работать. Да и наше руководство всегда идет навстречу.

**- С кем в компании Вам чаще всего приходится работать?**

- В первую очередь, конечно, с «Магазином». Мы им помогаем с диагностикой, проверяем и агрегаты для клиентов в спорных случаях, и продукцию от новых поставщиков. А они для нас заказывают комплектующие.

И, конечно, если мне в работе что-то нужно, то все наши подразделения очень быстро все это дают – любой РВД, любой фитинг. Да и для клиентов это очень хорошо, сроки ремонта сильно сокращаются. Не 2-3 недели, как раньше, а, например, неделя или даже 2-3 дня. Есть затруднения по поставкам импортных комплектов для насосов, но и эту тему мы сейчас пытаемся развивать.

**- Были у Вас какие-то особенно сложные, ответственные заказы?**

- Да, много было. Мы ремонтировали два насоса Denison Gold Cup для буровых машин. Они работают на добыче газа в Сибири. Каждый из них стоит около миллиона. Очень интересная конструкция, нельзя было ни малейшей оплошности допустить.

Наши клиенты нам доверяют. Даже когда мы говорим, «можно попробовать что-то сделать, что-то придумать», клиенты на это идут и оставляют нам агрегаты, надеясь на наш опыт. Говорят, что если мы не возьмемся, то больше им обратиться не к кому. Часто и с других заводов отправляют зап-

части к нам на ремонт, когда сами не могут отремонтировать.

**- А приходилось что-то совсем непрофильное ремонтировать?**

- Когда не было сильной загруженности, однажды отремонтировали вакуумный насос для заправки сухого цемента. Хотя пневматикой мы вообще-то не занимаемся. Владимир Викторович сказал: «Давай попробуем!». У нас часто такие эксперименты бывают – сможем сделать или нет? Ну и сделали.

А еще однажды взяли заказ на ремонт рулевой для Мерседеса. От очень дорогой машины с подруливающими колесами. Конечно, на условиях так называемого «бессрочного ремонта», но разобрались, нашли причину и тоже восстановили. До сих пор работает. Там очень интересный распределитель был – пластинчатый. Мелкие детали. Как часовой механизм.

**- Много у Вас постоянных клиентов?**

- Много. И эти клиенты постоянно новых приводят. Потому что видят, что мы хорошо работаем. Рекламаций у нас очень мало. Бывают ситуации, когда приходится в спешке прямо при клиенте агрегат собирать. И мне один клиент сказал: «Ты даже ни одного движения лишнего не делаешь».

Сейчас почти со всей Москвы и Московской области к нам приезжают ремонтировать насосы с гидростатической трансмиссией. Они применяются на автобетоносмесителях. Оставляют нам свои неисправные и забирают наши отремонтированные. Говорят, что мы ремонтируем лучше, чем остальные.

**- Тагир, чем работа вашего участка сегодня отличается от работы в «РГ-Ремсервисе», скажем, десятилетней давности?**

Сейчас, в основном, мы ремонтируем насосы, моторы, редукторы АБС. Но и экспериментируем постоянно. Сейчас у нас очень много возможностей благодаря другим подразделениям. Раньше уплотнения делал токарь. Это огромное количество времени занимало. А сейчас на станке «Экономос» несколько десятков за полчаса можно сделать.

А недавно я делал маслостанцию, она была изначально неправильно спроектирована. Масло нагревалось быстро, цилиндр не работал. Нужно было много дополнительных комплектующих, но все они нашлись у нас в «Магазине». И станция была готова за полдня. Еще лет восемь назад это было бы попросту невозможно.

## С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

### АВГУСТ

- ✦ 22 Аксенова Оксана Сергеевна
- ✦ 26 Азарова Ольга Владимировна
- 📅 31 Ткаченко Владимир Петрович

### СЕНТЯБРЬ:

- 📅 08 Аршин Василий Борисович
- 📅 09 Филимонов Дмитрий Владимирович
- 📅 15 Бакланов Виктор Георгиевич
- ✦ 16 Дугинова Юлия Александровна
- 📅 16 Мельник Александр Александрович
- 📅 21 Устин Виктор Михайлович
- ✦ 22 Морозова Ирина Сергеевна
- 📅 23 Лобов Роман Сергеевич
- 📅 23 Старыгин Анатолий Петрович
- ✦ 23 Гусенко Талина Владимировна
- 📅 24 Антонов Сергей Валентинович
- ✦ 25 Горбачева Полина Александровна

### ОКТАБРЬ:

- 📅 07 Кокоев Игорь Владимирович
- 📅 08 Лысенко Николай Игоревич
- 📅 12 Верин Андрей Васильевич
- 📅 12 Кузнецов Александр Владимирович
- 📅 15 Крисин Игорь Викторович
- ✦ 16 Бизенкова Дарья Вячеславовна
- 📅 17 Олексенко Никита Александрович
- 📅 17 Худoley Петр Николаевич
- 📅 20 Зиллин Евгений Михайлович
- 📅 21 Велин Александр Александрович
- 📅 22 Чепурной Михаил Вячеславович
- 📅 24 Карпов Павел Анатольевич
- 📅 25 Зеленин Виктор Михайлович
- 📅 25 Иванов Александр Александрович
- 📅 25 Князев Сергей Теннадьевич
- 📅 28 Некрасов Вячеслав Теннадьевич
- 📅 29 Ройтман Владимир Александрович
- 📅 31 Лебедев Максим Константинович

# ВАКАНСИИ

## ГРУППЫ КОМПАНИЙ «РГ»

### МЕНЕДЖЕР ПО ПРОДАЖАМ

**Условия:**

- Конкурентная заработная плата от 50 000 рублей.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, с 8.00-17.00).
- Бесплатное питание.
- Удобный проезд личным и общественным транспортом из Москвы и области.

**Обязанности:**

- Активные самостоятельные продажи (гидрокомпоненты: уплотнения, трубы и штоки, РВД и фитинги).
- Увеличение объемов продаж отдела и расширение клиентской базы.
- Полное ведение клиентов: активный поиск, заключение договоров и составление спецификаций, отслеживание дебиторской задолженности, организация отгрузки продукции и контроль ее доставки покупателям.

**Требования:**

- Мужчина/женщина 20-30 лет.
- Опыт оптовых продаж от 3-х лет.
- Высшее образование (желательно техническое).
- Навыки активного поиска клиентов, ведения переговоров, деловой переписки.

### АВТОСЛЕСАРЬ

**Условия:**

- Зарплата от 30 000 рублей.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, с 8.00-17.00), при желании возможны переработки.
- Бесплатное питание.
- Спецодежда.
- Удобный проезд личным и общественным транспортом из Москвы и области.

**Обязанности:**

- Сборка, монтаж, обслуживание коммунальной техники.

**Требования:**

- Мужчина, 23-45 лет.
- Средне-специальное образование.
- Опыт аналогичной работы от года.
- Отсутствие вредных привычек.

### ТЕХНИК СБОРЩИК УЧАСТКА ГИДРОАГРЕГАТОВ

**Условия:**

- Конкурентная заработная плата.
- Возможности профессионального и карьерного роста.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, с 8.00-17.00).
- Бесплатное питание.
- Спецодежда.

**Обязанности:**

- Сборка гидравлических станций, схем управления гидростанциями.
- Тестирование гидроагрегатов.

**Требования:**

- Мужчина, 20-45 лет.
- Прописка РФ.
- Опыт работы с современным гидрооборудованием.
- Наличие базовых знаний в области гидравлики, электротехники и релейной логики.
- Умение читать электрические схемы.

### ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК

**Условия:**

- Зарплата от 30 000 рублей.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, с 8.00-17.00).
- Бесплатное питание.
- Спецодежда.

**Обязанности:**

- Сварка полуавтоматом.

**Требования:**

- Мужчина, 23-45 лет.
- Опыт аналогичной работы от 2-х лет или желание обучиться профессии электрогазосварщика.
- Без вредных привычек.

### СБОРЩИК – КОМПЛЕКТОВЩИК В ЦЕХ РВД

**Условия:**

- Зарплата от 30 000 рублей.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, с 8.00-17.00).
- Бесплатное питание.
- Спецодежда.
- Возможности профессионального и карьерного роста.

**Обязанности:**

- Погрузочно-разгрузочные работы.
- Изготовление рукавов высокого давления (работа на обжимном станке).

**Требования:**

- Мужчина, 20-45 лет.
- Опыт работы по сборке рукавов высокого давления приветствуется.
- Без вредных привычек.

### ФРЕЗЕРОВЩИК

**Условия:**

- Конкурентная заработная плата от 30 000 рублей.
- Оформление по ТК (оплачиваемый отпуск/больничный).
- Нормированный рабочий день (пн-пт, с 8.00-17.00).
- Бесплатное питание.
- Спецодежда.
- Удобный проезд личным и общественным транспортом из Москвы и области.

**Обязанности:**

- Фрезерная обработка металла

**Требования:**

- Мужчина, 23-55 лет.
- Опыт аналогичной работы от 2-х лет.
- Без вредных привычек.

Отдел кадров  
Группы компаний «РГ»:  
тел.: (495) 225 61 00, доб. 220